



DESIGN

INOVAÇÃO

SOLUÇÃO

SOLUÇÕES EM AR CONDICIONADO E CLIMATIZAÇÃO

VÁRIAS OPÇÕES EM UM PRODUTO COMPACTO.



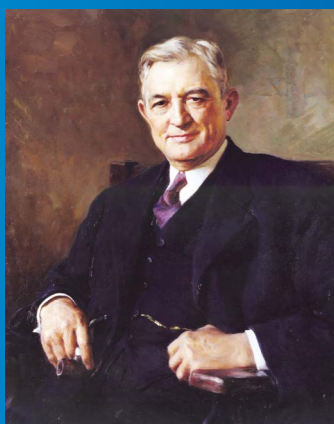
VORTEX SMART® 39D

AIR HANDLER

3 - 40 TR



Líder Mundial em soluções de ar-condicionado e climatização



Willis Carrier
Inventor do ar-condicionado

Fundada pelo inventor do ar-condicionado, em 1915, a **Carrier**, hoje, é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.

Atuando em mais de 170 países com 43 mil funcionários, a **Carrier** tem foco em performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.

Aqui no Brasil, a **Carrier** chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar-condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar-condicionado.

Em 2011, a **Carrier** assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a **Midea** para a fabricação e distribuição de produtos de ar-condicionado no Brasil, Argentina e Chile.

A **Midea Carrier** do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS e Manaus/AM. As duas plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 1.500 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo **Carrier** no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.



Planta industrial Midea Carrier, localizada em Canoas/RS

Para mais informações, visite:
carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier

Air Handlers

A Carrier oferece, em seu portfólio de produtos, o modelo de **Air Handler Vortex Smart 39D**, que permite maior flexibilidade no desenvolvimento do seu projeto por adaptar-se às mais diversas aplicações. Tudo isso aliado a um tamanho **compacto**.

São modelos robustos, com elevada estanqueidade, eficiente sistema de isolamento térmico e acústico, especialmente indicados para as aplicações em sistemas de água gelada (hidrônicos), que visam pela qualidade do ar interior dos ambientes condicionados, atendendo às normas **NBR 16401** e **NBR 7256**.

A linha **Vortex Smart 39D** opera combinada a um sistema de água gelada, geralmente aplicado em ambientes de portes industrial ou comercial. A grande vantagem são as dimensões reduzidas e a sua capacidade de adaptação a diversas opções de combinações possíveis de especificação e montagem. O **39D** estará sempre pronto para oferecer o máximo em climatização e qualidade do ar para o seu ambiente.

O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar-condicionado, em 1902, as equipes de engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e, acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portfólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais e industriais.



39D (Vortex Smart)

A linha de Air Handler Unit **39D** foi desenvolvida para proporcionar flexibilidade e praticidade desde a concepção do projeto até a instalação. O conceito modular com reduzida área de piso e volume permite que ocupe menos espaço do conjunto instalado, além de proporcionar maior agilidade e praticidade na instalação. A linha 39D traz modelos robustos e eficiente sistema de isolamento térmico e acústico, projetados para atender às mais rígidas especificações, inclusive sobre qualidade do ar interior (NBR 16401 e NBR 7256).



Características



Capacidades

A Linha **39D** é oferecida na faixa de capacidades de **3 a 40 TR**.



Conceito modular

As unidades 39D possuem dois módulos, montados em várias posições, proporcionando flexibilidade para atender aos mais diversos requisitos de sua instalação. Os módulos são montados em campo na posição vertical ou horizontal.



Gabinete

Perfis de alumínio e aço galvanizado pintado, unidos por cantoneiras plásticas. A fixação dos módulos é realizada por meio de duas peças especialmente desenvolvidas de maneira a garantir uma perfeita vedação entre os módulos e robustez.



Painéis

Revestimentos interno e externo com chapas de aço galvanizado, fosfatizado e recoberto por pintura a pó poliéster na parte externa reduz drasticamente o acúmulo de impurezas e facilita a limpeza.



Isolamento

Isolamento interno dos painéis em poliuretano expandido (25 mm), com excelente isolamento acústico, alta resistência à umidade e alta resistência estrutural.



Fácil manutenção

Os painéis de fácil remoção facilitam a manutenção e simplificam o acesso às partes internas dos módulos.

CARACTERÍSTICAS	AIR HANDLER 39D
Capacidades	3 a 40 TR
Ventilador	Tipo Sirocco e Limit Load
Isolamento	25 mm
Gabinete	Estrutura perfil de alumínio e aço com cantoneiras em Nylon
Faixa de vazão	2.040 - 27.200 m ³ /h
Pressão estática máxima (mmH ₂ O)	Ventilador Sirocco (30 mmH ₂ O) / Ventilador Limit Load (50 mmH ₂ O)
Módulos	Ventilador, Trocador, Damper
Filtragem padrão	G4 1 in (25,4 mm) / G4 1 in (25,4 mm) + M 5 2 in (50,8 mm) / G4 1 in (25,4 mm) + F8 2 in (50,8 mm) ¹

1. Filtragem G4 + F8, disponível sob consulta. Entre em contato com o especialista Carrier para mais informações.

Módulos

Módulo Trocador de Calor

- Composto por uma serpentina de resfriamento/ aquecimento, bandeja de drenagem e filtros de ar.
- As serpentinas de resfriamento são construídas em tubo de cobre de 12,7 mm (1/2 in) com 9 ou 12 aletas por polegada (FPI), com 6 ou 8 filas de profundidade.

Módulo Ventilador

- Ventiladores do tipo Sirocco ou Limit Load de alta eficiência, de acordo com as pressões disponíveis necessárias no projeto.
- Cada um com 3 opções de descarga: frente, traseira ou superior. Todas essas opções de motorização possuem o motor montado à esquerda do ventilador.

Motor Elétrico

- Os motores fornecidos na linha 39D são de alta eficiência, atendendo à regulamentação brasileira vigente. O motor é trifásico em 220V/380V, 2 ou 4 polos, com grau de proteção IP55.

Módulo Damper (Caixa de Mistura)

- Para renovação do ar interno, o módulo damper (caixa de mistura) permite várias posições de montagem para dar mais flexibilidade ao seu projeto.

Porta Filtros

- Permite uma fácil troca através do deslocamento vertical do filtro para cima e puxando a sua parte inferior para fora.

Características Técnicas

Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Faixa de Vazão (m ³ /h)		Área de Face (m ²)	Ventilador	Ventilador
		Mínima	Máxima			
39DB03	3	1.150	2.040	0,20	Sirocco (10 a 30 ¹ mmH ₂ O) / Limit Load (30 a 50 mmH ₂ O)	6 ou 8 / 9FPI ou 12 FPI
39DB05	5	2.000	3.400	0,34		
39DB08	8	3.400	5.440	0,56		
39DB10	10	4.200	6.800	0,76		
39DB12	12	5.600	8.160	0,90		
39DB15	15	6.200	10.200	1,14		
39DB18	18	8.200	12.240	1,41		
39DB20	20	9.000	13.600	1,51		
39DB23	23	9.380	15.640	1,74		
39DB25	25	13.260	17.000	1,92		
39DB30	30	15.780	20.400	2,26		
39DB35	35	18.260	23.800	2,61		
39DB40	40	20.930	27.200	3,05		

1. Algumas configurações específicas não conseguem atender a pressão estática disponível (PED) devido à curva do ventilador e às perdas de carga impostas. Para estas configurações, segue a tabela com as pressões disponíveis:

Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Filas	FPI	L/H	Filtro	P.E.D (mmH ₂ O)
39DB03	3	6	9	H	G4+M5	27
39DB03	3	6	12	H	G4+M5	23
39DB03	3	8	9	H	G4+M5	23
39DB03	3	8	12	H	G4+M5	17
39DB30	30	6	12	H	G4+M5	28
39DB30	30	8	9	H	G4+M5	28
39DB30	30	8	12	H	G4+M5	22
39DB40	40	8	12	H	G4+M5	29



Características Técnicas

DADOS TÉCNICOS (MÓDULO VENTILADOR)									
	Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Dimensões - L x A x P* (mm)		Área de Piso (m²)		Volume (m³)		
			Vertical	Horizontal	Vertical	Horizontal	Vertical	Horizontal	
Sirocco	39DB03	3	805 x 1.050 x 478	805 x 572 x 956	0,41	0,81	0,40	0,44	
	39DB05	5	1.042 x 1.360 x 631	1.042 x 729 x 1.262	0,68	1,36	0,89	0,96	
	39DB08	8	1.580 x 1.360 x 631	1.580 x 729 x 1.262	1,02	2,05	1,36	1,45	
	39DB10	10	1.580 x 1.417 x 661	1.580 x 756 x 1.322	1,07	2,26	1,48	1,45	
	39DB12	12	1.725 x 1.559 x 642	1.725 x 917 x 1.286	1,13	2,26	1,76	2,02	
	39DB15	15	1.849 x 1.609 x 671	1.849 x 938 x 1.344	1,27	2,54	2,04	2,36	
	39DB18	18	2.225 x 1.770 x 750	2.225 x 1.020 x 1.500	1,70	3,39	3,00	3,44	
	39DB20	20	2.225 x 1.770 x 750	2.225 x 1.020 x 1.500	1,70	3,39	3,00	3,44	
	39DB23	23	2.225 x 1.974 x 851	2.225 x 1.123 x 1.702	1,93	3,86	3,81	4,32	
	39DB25	25	2.225 x 2.063 x 851	2.225 x 1.212 x 1.702	1,93	3,86	3,90	4,59	
	39DB30	30	2.481 x 2.101 x 887	2.481 x 1.214 x 1.774	2,24	4,48	4,60	5,34	
	39DB35	35	2.656 x 2.352 x 1.009	2.656 x 1.343 x 2.018	2,72	5,45	6,30	7,20	
	39DB40	40	2.756 x 2.477 x 1.009	2.756 x 1.468 x 2.018	2,82	5,65	6,89	8,16	
	Limit Load	39DB03	3	937 x 1.284 x 595	937 x 572 x 1.190	0,58	1,16	0,72	0,77
		39DB05	5	1.042 x 1.360 x 631	1.042 x 689 x 1.262	0,68	1,36	0,90	0,96
		39DB08	8	1.580 x 1.360 x 631	1.580 x 729 x 1.262	1,02	2,05	1,36	1,45
39DB10		10	1.580 x 1.417 x 661	1.580 x 756 x 1.322	1,07	2,26	1,48	1,45	
39DB12		12	1.725 x 1.559 x 642	1.725 x 917 x 1.286	1,14	2,27	1,76	2,02	
39DB15		15	1.849 x 1.609 x 671	1.849 x 938 x 1.344	1,27	2,54	2,04	2,36	
39DB18		18	2.225 x 1.770 x 750	2.225 x 1.020 x 1.500	1,70	3,39	3,00	3,44	
39DB20		20	2.225 x 1.770 x 750	2.225 x 1.020 x 1.500	1,70	3,39	3,00	3,44	
39DB23		23	2.225 x 1.974 x 851	2.225 x 1.123 x 1.702	1,93	3,86	3,81	4,32	
39DB25		25	2.225 x 2.063 x 851	2.225 x 1.212 x 1.702	1,93	3,86	3,90	4,59	
39DB30		30	2.481 x 2.101 x 887	2.481 x 1.214 x 1.774	2,24	4,48	4,60	5,34	
39DB35		35	2.656 x 2.352 x 1.009	2.656 x 1.343 x 2.018	2,72	5,45	6,30	7,20	
39DB40		40	2.756 x 2.477 x 1.009	2.756 x 1.468 x 2.018	2,82	5,65	6,89	8,16	

DADOS TÉCNICOS (MÓDULO DAMPER)									
	Modelo	Capacidade Nominal (TR)	Dimensões - L x A x P* (mm)		Área de Piso (m²)		Volume (m³)		
			Horizontal		Horizontal	Horizontal	Horizontal		
Sirocco	39DB03	3	805 x 572 x 445		0,41		0,20		
	39DB05	5	1.042 x 729 x 445		0,68		0,34		
	39DB08	8	1.580 x 729 x 445		1,02		0,51		
	39DB10	10	1.580 x 751 x 546		1,07		0,65		
	39DB12	12	1.725 x 917 x 546		1,13		0,86		
	39DB15	15	1.849 x 938 x 546		1,27		0,96		
	39DB18	18	2.224 x 1.020 x 546		1,70		1,25		
	39DB20	20	2.224 x 1.020 x 646		1,70		1,48		
	39DB23	23	2.225 x 1.123 x 646		1,93		1,64		
	39DB25	25	2.225 x 1.212 x 646		1,93		1,74		
	39DB30	30	2.481 x 1.214 x 746		2,24		2,25		
	39DB35	35	2.656 x 1.343 x 846		2,72		3,02		
	39DB40	40	2.756 x 1.468 x 946		2,82		3,83		
	Limit Load	39DB03	3	937 x 689 x 445		0,41		0,20	
		39DB05	5	1.042 x 729 x 445		0,68		0,34	
		39DB08	8	1.580 x 729 x 445		1,02		0,51	
39DB10		10	1.580 x 751 x 546		1,07		0,65		
39DB12		12	1.725 x 917 x 546		1,13		0,86		
39DB15		15	1.849 x 938 x 546		1,27		0,96		
39DB18		18	2.224 x 1.020 x 546		1,70		1,25		
39DB20		20	2.224 x 1.020 x 646		1,70		1,48		
39DB23		23	2.225 x 1.123 x 646		1,93		1,64		
39DB25		25	2.225 x 1.212 x 646		1,93		1,74		
39DB30		30	2.481 x 1.214 x 746		2,24		2,25		
39DB35		35	2.656 x 1.343 x 846		2,72		3,02		
39DB40		40	2.756 x 1.468 x 946		2,82		3,83		



* Largura x Altura x Profundidade.

Resumo dos Benefícios

Para proprietários e gerentes de obra

- Operação confiável e eficiente.
- Operação silenciosa.
- Robustez.
- Área de piso compacta.

Para engenheiros

- Sistema modular.
- Fácil seleção.
- Proteção térmica e acústica.
- Atende às normas NBR 16401 e NBR 7256.

Para empreiteiros

- Fácil instalação.
- Fácil inicialização do sistema.
- Fácil manutenção.
- Alta resistência estrutural.



Seu projeto. Nossa Solução.

BSS é a divisão da Carrier para fornecimento e distribuição da linha comercial no Brasil. Utilizando toda a estrutura Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção e serviços. Seguindo os valores e princípios da Carrier, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes. O objetivo da equipe BSS é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais a proximidade, confiança e a satisfação dos nossos clientes. Assim, a Carrier conta com um time exclusivo para atendimento a projetos únicos, visando além de atender a necessidade de seus clientes superar as suas expectativas, contando com um time de engenheiros qualificados e prontos para buscar o melhor projeto para a sua necessidade.

*Para opcionais, entre em contato com seu representante Carrier para obter mais informações.

Na Carrier, nossas soluções são projetadas para as necessidades do cliente - e nós sempre promovemos a confiança necessária para você operar com a otimização de performance, não importa o quanto suas demandas evoluam.

Para mais informações, visite:

<https://carrierdobrasil.com.br/blog/category/comercial/fan-coil/>

<https://carrierdobrasil.com.br/services/>



Entre em contato com o especialista
CARRIER mais próximo de você.



A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

Telefones para Contato:

4003.9666 - Capitais e Regiões Metropolitanas

0800.886.9666 - Demais Cidades

www.carrierdobrasil.com.br

Brochure Carrier_39D - A - 08/23

©2023 Carrier.

Todos os direitos reservados.