



DESIGN

INOVAÇÃO

SOLUÇÃO

SOLUÇÕES EM AR CONDICIONADO E CLIMATIZAÇÃO

UM FUTURO MAIS SAUDÁVEL,
COMEÇA DENTRO DAS UNIDADES DE SAÚDE.



FANCOLETE HOSPITALAR CARRIER 42BHA

1 - 2 - 3 TR



Carrier

Líder Mundial

em soluções de ar condicionado e climatização



Willis Carrier - Inventor do ar-condicionado

Fundada pelo inventor do ar-condicionado em 1915, a **Carrier**, hoje, é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.

Atuando em mais de 170 países com 43 mil funcionários, a **Carrier** tem foco na performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.

Aqui no Brasil, a **Carrier** chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar-condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar-condicionado.

Em 2011 a **Carrier** assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a **Midea** para a fabricação e distribuição de produtos de ar-condicionado no Brasil, Argentina e Chile.

A **Midea Carrier** do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS e Manaus/AM. As duas plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 1.500 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo **Carrier** no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.



Planta industrial Midea Carrier localizada em Canoas/RS.

Para mais informações, visite:
carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier/

Fancoletes Hospitalares Carrier

Os Fancoletes Hospitalares da Carrier são produzidos dentro dos mais altos padrões de qualidade e proporcionam um excelente desempenho.

São modelos robustos, com design discreto, com elevados níveis de filtragem, especialmente indicados para as aplicações em sistemas de água gelada (hidrônicos) que visam pela qualidade do ar interior dos ambientes condicionados, atendendo as normas **NBR 16401** e **NBR 7256**.

A Carrier disponibiliza a sua nova linha fancoletes hospitalares, com unidades do tipo Built-in (Dutado) para todas as aplicações, e conta também com opções de filtragem para uma melhor qualidade do ar interior, com certeza a melhor opção para o seu projeto.

O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar condicionado em 1902, as equipes de Engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portfólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais, industriais, e hospitalares.



Fancolete Built-in 42BHA

O 42BHA é um modelo compacto de alto desempenho, com um nível de ruído extremamente baixo quando comparado a modelos similares, tudo isto aliado a um design diferenciado e a confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, o 42BHA é a solução ideal para ambientes que requerem eficiência, confiabilidade, e elevado nível de filtragem, em condições operacionais reais.



Características



Capacidades

O Built-in 42BHA é oferecido nas capacidades de **1, 2 e 3 TR**.



Alimentação elétrica principal

Disponível na opção 220V/1F/60Hz.



Funções

Possui controle eletrônico de velocidade do ventilador e ajuste de temperatura ambiente desejada.



Versões AG e Expansão Direta (VRF)

Disponível nas versões de água gelada para sistemas hidrônicos e de expansão direta do tipo VRF.



3 modos de funcionamento

Refrigeração, Aquecimento e Ventilação.



Filtragem

Opções de filtragem G4+M5, G4+F8, G4+F9 e G4+F8+H13 para linha Built-In 42BHA atendendo às novas normas de qualidade do ar interior ABNT NBR 16401.



Ventiladores com motor EC

Promovem significativas reduções com manutenção, ruído, peso, espaço físico por serem compactos, além de economia de energia. São ventiladores mais eficientes e com grande confiabilidade.



Excelente harmonização e distribuição de ar no ambiente

Sua instalação é embutida no forro e não interfere na decoração do ambiente. Possui um design inteligente e funcional, que permite uma distribuição eficiente do ar climatizado, garantindo a qualidade do ar interior e uma temperatura agradável em todos os ambientes condicionados.



Gerenciamento remoto via Modbus¹

Fácil monitoramento e gerenciamento via protocolo Modbus^{®1}. Com esse recurso e aliado ao sistema supervisório já disponível na instalação local, é possível obter o status completo de operação, como por exemplo, temperatura e necessidade de substituição dos filtros. Pode-se ainda remotamente utilizar a função Liga/Desliga, realizar ajustes de set-point e modos de operação.

1. Modbus é uma marca registrada da Schneider Electric.

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade.



OPÇÃO DE RESISTÊNCIA DE AQUECIMENTO / DESUMIDIFICADOR ²

- Possibilita o ajuste preciso da temperatura através do sistema de aquecimento por resistência elétrica.
- Para remoção da umidade excessiva do ambiente, prevenindo contra formação de fungos e bactérias nocivas à saúde.

OPÇÃO DE UMIDIFICADOR ULTRASSÔNICO ²

- Controle preciso da umidade relativa do ambiente condicionado.
- Por meio das vibrações ultrassônicas, produz uma névoa que evita a possível condensação no ambiente ou nos dutos.

VENTILADORES EC

- Alta eficiência.
- Baixo nível de ruído.
- Redução do consumo de energia em até 30% quando comparado aos convencionais ventiladores.

OPÇÕES DE CONTROLES: DISPLAY LCD e IHM TOUCHSCREEN

- Controle de Temperatura.
- Controle de Umidade.
- Data e Hora.
- Programação Horária. ¹
- Status de Alarmes.
- Lista de Alarmes. ¹



TROCADORES DE CALOR COM PROTEÇÃO GOLD FIN

- Proteção Gold Fin contra corrosão preparada para atender qualquer região da América Latina.

OPÇÃO DE LÂMPADA UV-C

- Elimina até 99,999% dos vírus e bactérias, incluindo Coronavírus/SARS e outros patógenos.

PRESSOSTATO DE SATURAÇÃO DOS FILTROS

- Permite identificar quando ocorre a saturação do filtro.
- Ajuste automático de vazão de ar.

OPÇÕES DE FILTRAGEM

- G4+M5, G4+F8, G4+F9 e G4+F8+H13.
- Proporcionam maior qualidade do ar interior.
- Atendem as normas NBR 16401 e NBR 7256.

OPÇÃO DE VÁLVULAS DE CONTROLE DE FLUXO ²

- Por meio do sensor, permite controlar com precisão o fluxo de água do sistema.



1. Disponível somente para IHM Touchscreen.

2. Opcional disponível somente para modelo com serpentina de água gelada. Entre em contato com o especialista Carrier para mais informações.

Características Técnicas (Serpentina de Água Gelada)

MODELO	UNIDADE	42BHA01	42BHA02	42BHA03
Capacidade Nominal ^{1,2}	TR	1	2	3
Capacidade Declarada ^{1,2}	TR	1,02	1,93	2,95
	W	3.603	6.783	10.369
Velocidade de Face da Serpentina	m/s	1,4	1,8	2,1
Vazão de Ar	m ³ /h	640	1.200	1.800
Vazão de Água da Serpentina	m ³ /h	0,6	1,3	1,7
Umidificador	-	Ultrassônico*		
Capacidade de Umidificação	l/h - kW	1 - 1,1		
Filtragem	-	G4+M5 / G4+F8 / G4+F9 / G4+F8+H13*		
Tipo de Ventilador	-	Limit Load EC		
Potência do Ventilador	kW	0,74		
Potência da Resistência Elétrica	kW	2,3	4,5	6,5
Conexões de Água	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 3/4 (BSP)	
	Dreno	in	Ø 3/4 (NPT)	
Peso Líquido ⁴	kg	80	105	130
Alimentação Elétrica Principal	V - F - Hz	220 - 1 - 60		

Características Técnicas (Serpentina de Expansão Direta - VRF)

MODELO	UNIDADE	42BHA01	42BHA02	42BHA03
Capacidade Nominal ^{1,3}	TR	1	2	3
Capacidade Declarada ^{1,3}	TR	1,13	1,96	2,86
	W	3.964	6.887	10.053
Velocidade de Face da Serpentina	m/s	1,4	1,8	2,1
Vazão de Ar	m ³ /h	640	1.200	1.800
Filtragem	-	G4+M5 / G4+F8 / G4+F9 / G4+F8+H13*		
Tipo de Ventilador	-	Limit Load EC		
Potência do Ventilador	kW	0,74		
Conexões de Refrigerante	Entrada - Saída (Padrão)	in	Ø 3/4 - 5/8	
	Dreno	in	Ø 3/4 (NPT)	
Peso Líquido ⁴	kg	80	105	130
Alimentação Elétrica Principal	V - F - Hz	220 - 1 - 60		

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.

2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2023).

3. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C (Norma AHRI 1230/2023).

4. Pesos podem variar conforme a seleção dos opcionais.

* Para demais opcionais, entre em contato com o especialista Carrier.

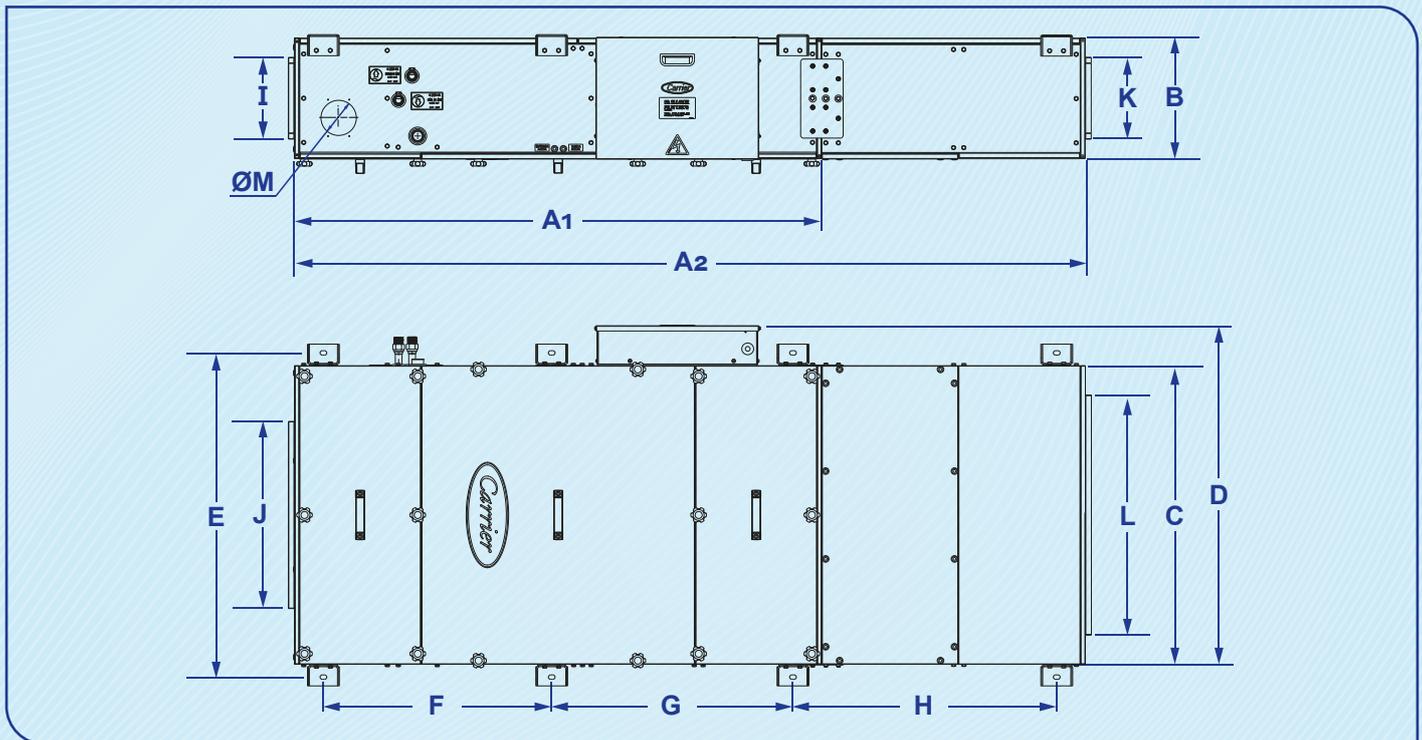
Características Físicas (Serpetina Água Gelada e Expansão Direta VRF)

MODELO	UNID.	Dimensional da Unidade					Pontos de Fixação				Retorno		Insuflamento		Tomada de Ar Externo
		A ₁	A ₂	B	C	D	E	F	G	H ¹	I	J	K	L	M
42BHA01	mm	1.500	2.250	355	850	964	925	645	682	745	200	500	200	650	Ø 100
42BHA02	mm	1.500	2.250	355	1.150	1.264	1.225	645	682	745		750		950	Ø 100
42BHA03	mm	1.500	2.250	355	1.450	1.564	1.525	645	682	745		950		1.200	Ø 150

A₁ - Sistema de dupla filtragem (G4+M5 / G4+F8 / G4+F9)

A₂ - Sistema de tripla filtragem (G4+F8+H13)

1. Dimensão "H" somente para modelos com sistema de tripla filtragem (G4+F8+H13)



Seu projeto. Nossa solução.

CAC (Commercial Air Conditioning) é a divisão da Carrier para fornecimento e distribuição da linha comercial e industrial de ar condicionado e climatização no Brasil. Utilizando toda a estrutura Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção, além de serviços, através da Carrier Service. Seguindo os valores e princípios da Carrier, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes. O objetivo da equipe CAC é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais a proximidade, confiança e a satisfação dos nossos clientes. Assim, a Carrier conta com um time exclusivo para atendimento a projetos únicos, visando, além de atender a necessidade de seus clientes, superar as suas expectativas, contando com um time de engenheiros qualificados e prontos para buscar o melhor projeto para a sua necessidade.

Na Carrier, **nossas soluções são projetadas para as necessidades do cliente** - e nós sempre promovemos a confiança necessária para você operar com a otimização de performance, não importa o quanto suas demandas evoluam.

Para mais informações, visite:

carrierdobrasil.com.br/blog/category/comercial/fan-coil/

carrierdobrasil.com.br/services/



Service & Controls

**Entre em contato com o especialista
CARRIER mais próximo de você!**



A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

Telefones para Contato:

4003.9666 - Capitais e Regiões Metropolitanas

0800.886.9666 - Demais Cidades

www.carriero brasil.com.br

Brochure Carrier_42BHA - D - 04/24

© 2024 Carrier. Todos os direitos reservados.