Carrier

DESIGN INOVAÇÃO SOLUÇÃO

SOLUÇÕES EM AR CONDICIONADO E CLIMATIZAÇÃO

TERMINAIS FAN COIL
MODELOS 40HP, 40HKV, 40HK, 42LS, 42B

LINHA DE FANCOLETES CARRIER

SUA MELHOR OPÇÃO PARA SISTEMAS HIDRÔNICOS

SOFISTICAÇÃO, EFICIÊNCIA E BAIXO NÍVEL DE RUÍDO

Líder Mundial
em soluções de ar condicionado e climatização

Willis Carrier
Inventor do ar-condicionado

Fundada pelo inventor do ar-condicionado, em 1915, a **Carrier**, hoje, é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.
Atuando em mais de 170 países com 43 mil funcionários, a **Carrier** tem foco em performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.
Aqui no Brasil, a **Carrier** chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar condicionado.

Em 2011, a **Carrier** assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a **Midea** para a fabricação e distribuição de produtos de ar condicionado no Brasil, Argentina e Chile.
A **Midea Carrier** do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS e Manaus/AM. As duas plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 1.500 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo **Carrier** no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.

Planta industrial Midea Carrier, localizada em Canoas/RS

Para mais informações, visite:
https://carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier

Fancoletes Hidrônicos Carrier

Os Fancoletes da Carrier são produzidos dentro dos mais altos padrões de qualidade e proporcionam um excelente desempenho.
São modelos robustos, com design discreto, indicados para as mais diversas aplicações em sistemas de água gelada, podendo ser utilizados em hotéis, edifícios comerciais, centros empresariais, hospitais etc.
A Carrier disponibiliza uma linha completa de fancoletes para sistemas hidrônicos, com unidades dos tipos Hi Wall, Cassette 1 Via, Cassette 4 Vias, Piso-Teto e Built-in (Dutado) para todas as aplicações, e contam também com opções de filtragem* para uma melhor qualidade do ar interior, com certeza a melhor opção para o seu projeto.

* Para demais opcionais, entre em contato com seu representante Carrier para obter mais informações.

O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar condicionado, em 1902, as equipes de Engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e, acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portifólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais e industriais.

TERMINAL FAN COIL
HI WALL 40HP 9.000 a 16.000 BTU/h

Fancolete Hi Wall 40HP

O Fancolete Hi Wall 40HP possui um design moderno e refinado, tornando o ambiente mais elegante, ideal para quem precisa climatizar espaços menores. Tudo isso aliado a um excelente acabamento e à confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, o Hi Wall 40HP é a solução ideal para ambientes que requerem eficiência e confiabilidade, em condições operacionais reais.

Características

Capacidades

O Hi Wall 40HP é oferecido nas capacidades de **9.000, 14.000 e 16.000 BTU/h.**

Distribuição do fluxo de ar

No Hi Wall 40HP, o fluxo de ar é distribuído horizontal e verticalmente no ambiente de forma uniforme, garantindo uma temperatura mais constante.

Funções

Possui controle com as funções liga/desliga, seletor com **4 posições** para velocidade do ventilador – **AUTO, BAIXA, MÉDIA e ALTA** – e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

5 modos de funcionamento

AUTO, REFRIGERAÇÃO, AQUECIMENTO (quando disponível em sistemas de água quente), **DESUMIDIFICAÇÃO e VENTILAÇÃO.**

Controle remoto sem fio

As unidades 40HP possuem controle remoto sem fio com display de fácil visualização e leitura com as funções:

- **SWING** para movimento automático dos defletores de fluxo de ar na vertical (para cima/para baixo).
- **TIMER** para programação dos horários de funcionamento.
- **ECONOMIC RUNNING** para economia de energia, otimizando a utilização da unidade.

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade

MODELO		UNIDADE	40HP09B-A	40HP14B-A	40HP16B-A
Vazão de Ar Nominal[1]		**m³/h**	523	841	915
Capacidade de Refrigeração[2]		**BTU/h**	9.000	14.000	16.000
		TR	0,8	1,2	1,3
Capacidade de Aquecimento[3]		**BTU/h**	10.000	14.000	16.000
		TR	0,8	1,2	1,3
Potência de Entrada		**W**	47	60	72
Corrente de Entrada		**A**	0,17	0,22	0,29
Vazão de Água (Refrigeração)		**l/s**	0,13	0,20	0,23
Vazão de Água (Aquecimento)		**l/s**	0,15	0,22	0,23
Perda de Carga (Água/Refrigeração)		**kPa**	37,5	47,1	51,0
Perda de Carga (Água/Aquecimento)		**kPa**	39,3	48,6	48,0
Conexões de Água	**Entrada e Saída (Padrão)**	**in**	Ø 3/4 (BSP)		
	Dreno	**mm**	Ø 20		
Dimensões da Unidade	**(L x A x P)[4]**	**mm**	915 x 290 x 233	1.072 x 315 x 237	1.072 x 315 x 237
Dimensões da Embalagem	**(L x A x P)[4]**	**mm**	1.020 x 390 x 315	1.180 x 415 x 315	1.180 x 415 x 315
Peso Líquido / Bruto		**kg**	13,0 / 16,3	15,8 / 19,4	15,8 / 19,4
Alimentação Elétrica Principal		**V - F - Hz**	220 - 1 - 60		

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).
3. Aquecimento: TBS 21,1°C; água entrando a 50°C e mesma vazão de água da condição resfriamento (Norma AHRI 440/2019).
4. Largura x Altura x Profundidade.

CASSETTE 1 VIA 40HKV

10.000 a 12.000 BTU/h

Fancolete Cassette 1 Via 40HKV

O Fancolete Cassette 1 Via 40HKV possui um design refinado, tornando o ambiente mais elegante, ideal para quem precisa climatizar o espaço com total discrição e ótima integração arquitetônica. Tudo isso aliado a um design diferenciado e à confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, o Cassette 1 Via 40HKV é a solução ideal para ambientes que requerem discrição, eficiência e confiabilidade, em condições operacionais reais.

Características

Capacidades

O Cassette 1 Via 40HKV é oferecido nas capacidades de **10.000 e 12.000 BTU/h.**

Distribuição do fluxo de ar

No Cassette 1 Via 40HKV, o fluxo de ar é distribuído verticalmente no ambiente de forma uniforme, garantindo uma temperatura mais constante.

Funções

Possui controle com as funções liga/desliga, seletor com **4 posições – AUTO, BAIXA, MÉDIA e ALTA** – para velocidade do ventilador e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

5 modos de funcionamento

AUTO, REFRIGERAÇÃO, AQUECIMENTO (quando disponível em sistemas de água quente), **DESUMIDIFICAÇÃO e VENTILAÇÃO.**

Controle remoto sem fio

As unidades 40HKV possuem controle remoto sem fio com display de fácil visualização e leitura com as funções:

- **SWING** para movimento automático dos defletores de fluxo de ar na vertical (para cima/para baixo).
- **TIMER** para programação dos horários de funcionamento.
- **ECO** para economia de energia, otimizando a utilização da unidade.

Kit grelha

Único modelo de kit grelha, independente da capacidade.

Modelo 40HKV	Código	Dimensões L x A x P* (mm)	Peso (kg)
40HKV10 40HKV12	40HKV	1.180 x 25 x 465	3,5

** Largura x Altura x Profundidade.*

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade

MODELO		UNIDADE	40HKV10	40HKV12
Vazão de Ar Nominal[1]		**m³/h**	510	630
Capacidade de Refrigeração[2]		**BTU/h**	10.000	12.000
		TR	0,8	1,0
Capacidade de Aquecimento[3]		**BTU/h**	18.000	22.000
		TR	1,5	1,8
Potência de Entrada		**W**	32	40
Vazão de Água		**l/s**	0,14	0,18
Perda de Carga (Água/Refrigeração)		**kPa**	14	20
Perda de Carga (Água/Aquecimento)		**kPa**	9	16
Conexões de Carga	**Entrada e Saída (Padrão)**	**in**	Ø 1/2 (BSP)	
	Dreno	**mm (Ext.)**	Ø 25	
Dimensões da Unidade (sem painel)	**(L x A x P)[4]**	**mm**	1.054 x 155 x 428	
Dimensões do Painel	**(L x A x P)[4]**	**mm**	1.180 x 25 x 465	
Peso Líquido / Bruto da Unidade (sem painel)		**kg**	12,8 / 16,6	
Peso Líquido / Bruto do Painel		**kg**	3,5 / 5,2	
Alimentação Elétrica Principal		**V - F - Hz**	220 - 1 - 60	

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).
3. Aquecimento: TBS 21,1°C; água entrando a 50°C e mesma vazão de água da condição resfriamento (Norma AHRI 440/2019).
4. Largura x Altura x Profundidade.

CASSETTE 4 VIAS 40HK

10.000 a 42.000 BTU/h

Fancolete Cassette 4 Vias 40HK

O Fancolete Cassette 4 Vias 40HK possui um design diferenciado e discreto, tornando o ambiente mais elegante. Tudo isto aliado à confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, com excelente distribuição de ar no ambiente, o Cassette 4 Vias 40HK é a solução ideal para ambientes com amplos espaços. Fornece excelente confiabilidade e eficiência em condições operacionais reais.

Características

Capacidades

O Cassette 4 Vias 40HK é oferecido nas capacidades de **10.000, 12.000, 16.000, 20.000, 25.000, 32.000 e 42.000 BTU/h.**

Renovação de ar

Possui entrada para duto de renovação, proporcionando melhor qualidade do ar interior.

Distribuição do fluxo de ar

No Cassette 4 Vias 40HK o fluxo de ar é distribuído para os 4 lados do ambiente de forma uniforme, garantindo uma temperatura muito mais constante.

Funções

Possui controle com as funções liga/desliga, seletor com **4 posições** para velocidade do ventilador – **AUTO, BAIXA, MÉDIA e ALTA** – e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

5 modos de funcionamento

AUTO, REFRIGERAÇÃO, AQUECIMENTO (quando disponível em sistemas de água quente), **DESUMIDIFICAÇÃO e VENTILAÇÃO.**

Controle remoto sem fio

As unidades 40HK possuem controle remoto sem fio com display de fácil visualização e leitura com as funções:

- **SWING** para movimento automático dos defletores de fluxo de ar na vertical (para cima/para baixo).
- **TIMER** para programação dos horários de funcionamento.
- **ECO** para economia de energia, otimizando a utilização da unidade.

Kit grelha

Duas opções de kits grelha conforme a capacidade da unidade.

Modelo 40HK	Código	Dimensões L x A x P* (mm)	Peso (kg)
40HK10 40HK12 40HK16	40HKAS	647 x 50 x 647	2,5
40HK20 40HK25 40HK32 40HK42	40HKAL	950 x 90 x 950	6,0

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade

MODELO		UNIDADE	40HK10	40HK12	40HK16	40HK20	40HK25	40HK32	40HK42
Vazão de Ar Nominal[1]		**m³/h**	510	680	850	1.340	1.420	1.920	2.550
Capacidade de Refrigeração[2]		**BTU/h**	10.000	12.000	16.000	20.000	25.000	32.000	42.000
		TR	0,8	1,0	1,3	1,7	2,1	2,7	3,5
Capacidade de Aquecimento[3]		**BTU/h**	14.000	18.000	21.000	25.000	31.000	40.000	52.000
		TR	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,3	4,3
Potência de Entrada		**W**	50	70	95	110	150	190	190
Vazão de Água		**l/s**	0,14	0,18	0,22	0,25	0,31	0,40	0,62
Perda de Carga (Água)		**kPa**	14,0	15,0	16,0	30,0	25,0	34,0	40,0
Conexões de Água	**Entrada e Saída (Padrão)**	**in**	Ø 3/4 (BSP)						
	Dreno	**mm (Ext.)**	Ø 25			Ø 32	Ø 32		
Dimensões Sem Grelha	**(L x A x P)[4]**	**mm**	575 x 260 x 575			840 x 230 x 840	840 x 300 x 840		
Dimensões da Grelha	**(L x A x P)[4]**	**mm**	647 x 50 x 647			950 x 45 x 950	950 x 45 x 950		
Peso Líquido / Bruto da Unidade (Sem Painel)		**kg**	16,5 / 20,0	16,5 / 20,0	16,5 / 20,0	25,0 / 30,0	30,5 / 36,2	30,5 / 36,2	35,0 / 41,0
Peso Líquido / Bruto do Painel		**kg**	2,6 / 4,7	2,6 / 4,7	2,6 / 4,7	6,0 / 9,0	6,0 / 9,0	6,0 / 9,0	6,0 / 9,0
Alimentação Elétrica Principal		**V - F - Hz**	220 - 1 - 60						

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).
3. Aquecimento: TBS 21,1°C; água entrando a 50°C e mesma vazão de água da condição resfriamento (Norma AHRI 440/2019).
4. Largura x Altura x Profundidade.

PISO-TETO 42LS

14.000 a 55.000 BTU/h

Fancolete Piso-Teto 42LS

A linha de fancoletes Piso-Teto 42LS foi criada para oferecer a mais completa variedade de opções disponíveis no mercado, adaptando-se às mais diversas necessidades de aplicação. Projetada para uma alta eficiência de troca térmica, com excelente distribuição de ar no ambiente, o Piso-Teto 42LS é a solução perfeita para espaços amplos. Fornece excelente confiabilidade e eficiência em condições operacionais reais.

Características

Capacidades

O Piso-Teto 42LS é oferecido nas capacidades de **14.000, 20.000, 25.000, 30.000, 36.000, 44.000, 48.000 e 55.000 BTU/h.**

Instalação

Todas as opções possuem possibilidade de instalação tanto na Vertical (Piso) como na Horizontal (Teto).

Gabinete

O modelo conta com um gabinete de plástico de alta resistência, tornando a unidade leve e compacta.

Funções

Possui controle integrado à unidade com as funções liga/desliga, seletor com 4 posições para velocidade do ventilador – **AUTO, BAIXA, MÉDIA e ALTA** – e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

5 modos de funcionamento

AUTO, REFRIGERAÇÃO, AQUECIMENTO (quando disponível em sistemas de água quente), **DESUMIDIFICAÇÃO e VENTILAÇÃO.**

Controles

Disponíveis duas opções de comando: controles remotos com e sem fio*.

Direcionamento do fluxo de ar

Direcionamento horizontal e vertical do fluxo de ar, proporcionando maior conforto para todos os usuários.

Filtros

Filtros de ar do tipo tela, laváveis e de fácil remoção e instalação.

Proteção

Proteção contra sobrecarga interna, com reset automático.

** Controle remoto sem fio (opcional).*

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade

Controles remotos com fio e sem fio

As unidades 42LS possuem duas opções disponíveis de comando: controles remotos com e sem fio[1], com display de fácil visualização e leitura, com as funções:

TIMER para programação dos horários de funcionamento.

ECONO para os modos Refrigeração, Aquecimento (caso disponível) e Automático, proporcionando maior economia de energia em qualquer período do ano.

SENSOR de temperatura integrado ao controle[2], indicando a temperatura exata do ambiente.

DISPLAY DIGITAL de fácil visualização, permitindo ao usuário a leitura de informações como modo de operação e temperatura desejada e temperatura ambiente. Todos os parâmetros principais exibidos em uma só tela.

SLEEP[3] para manter uma temperatura ideal a noite inteira.

TURBO para atingir rapidamente a temperatura desejada.

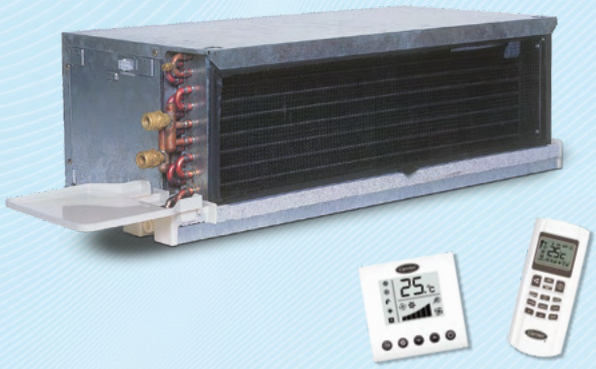
1. Controle remoto sem fio (opcional).
2. Sensor de temperatura integrado ao controle remoto com fio.
3. Função SLEEP, disponível somente com o controle remoto sem fio.

MODELO		UNIDADE	42LS 14	42LS 20	42LS 25	42LS 30	42LS 36	42LS 44	42LS 48	42LS 55
Vazão de Ar Nominal[1]		**m³/h**	637	850	1.215	1.257	1.758	1.843	2.166	2.166
Capacidade de Refrigeração[2]		**BTU/h**	14.000	20.000	25.000	30.000	36.000	44.000	48.000	55.000
		TR	1,2	1,7	2,1	2,5	3,0	3,7	4,0	4,6
Potência de Entrada		**W**	83	133	162	170	328	384	324	418
Vazão de Água		**l/s**	0,20	0,30	0,38	0,43	0,53	0,61	0,67	0,75
Perda de Carga (Água)		**kPa**	26,2	27,1	36,9	35,1	41,7	55,9	51,1	58,9
Peso Líquido		**kg**	24,7	26,4	32,6	34,2	43,7	46,5	52,0	54,0
Conexões de Água	**Entrada e Saída (Padrão)**	**in**	Ø 3/4 (BSP)							
	Dreno	**in**	Ø 1/2							
Dimensões	**Largura**	**mm**	1.000	1.000	1.380	1.380	1.760	1.760	2.140	2.140
	Altura	**mm**	634							
	Profundidade	**mm**	277							
Alimentação Elétrica Principal		**V - F - Hz**	220 - 1 - 60							

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).

BUILT-IN 42B

7.000 a 55.000 BTU/h



Fancolete Built-in 42B

O Fancolete Built-in 42B é um modelo compacto de alto desempenho, com nível de ruído extremamente baixo quando comparado a modelos similares. Tudo isso aliado a um design diferenciado e à confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, com excelente distribuição de ar no ambiente, o Built-in 42B é a solução ideal para ambientes que requerem total discrição. Fornece excelente confiabilidade e eficiência em condições operacionais reais.

Características

Capacidades

O Built-in 42B é oferecido nas capacidades de **7.000, 9.000, 12.000, 18.000, 24.000, 30.000, 36.000, 44.000 e 55.000 BTU/h.** Disponível nas tensões 220V e 115V.[1]

Modelos 42BC (Standard)

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida, com serpentinas de 2 tubos standard.

Modelos 42BB (Alta Eficiência)

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida, com serpentinas de 2 tubos de alta eficiência.

Modelos 42BQ (4 Tubos)

Unidades horizontais sem gabinete e com filtro de ar para instalação embutida, com serpentinas de 4 tubos para trabalhar com água gelada e água quente.[2]

Funções

Possui controle com as funções liga/desliga, seletor com 4 posições para velocidade do ventilador – **AUTO, BAIXA, MÉDIA e ALTA** – e termostato de ajuste da temperatura ambiente desejada.

5 modos de funcionamento

AUTO, REFRIGERAÇÃO, AQUECIMENTO (quando disponível em sistemas de água quente), **DESUMIDIFICAÇÃO e VENTILAÇÃO.**

Opção de versão Heavy Duty

Disponível também na versão Heavy Duty, com maior pressão estática que os modelos standard, o que possibilita a unidade ser instalada em uma pequena rede de dutos.

Filtragem

Opções de filtragem G4 e M5 para linha Built-In 42B, atendendo às novas normas de qualidade do ar interior (ABNT NBR 16401)*.

Máquina	Kit Filtro G4	Kit Filtro M5
42B07	KF42BM1G4F1P	KF42BM1M5F1P
42B09 - 42B12 42B18 - 42B24	KF42BM2G4F1P	KF42BM2M5F1P
42B30 - 42B36	KF42BM3G4F1P	KF42BM3M5F1P
42B44 - 42B55	KF42BM4G4F1P	KF42BM4M5F1P

1. Modelos 42BC 044 e 42BC 055 possuem versões somente em 220V.
2. Os modelos 42BQ possuem versão para aquecimento. Consulte modelos disponíveis.
** Para demais opcionais, entre em contato com um especialista Carrier.*

Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade

Controles remotos com fio e sem fio

As unidades 42B possuem duas opções disponíveis de comando: controles remotos com e sem fio[1], com display de fácil visualização e leitura, com as funções:

TIMER para programação dos horários de funcionamento.

ECONO para os modos Refrigeração, Aquecimento (caso disponível) e Automático, proporcionando maior economia de energia em qualquer período do ano.

SENSOR de temperatura integrado ao controle[2], indicando a temperatura exata do ambiente.

DISPLAY DIGITAL de fácil visualização, permitindo ao usuário a leitura de informações como modo de operação e temperatura desejada e temperatura ambiente. Todos os parâmetros principais exibidos em uma só tela.

SLEEP[3] para manter uma temperatura ideal a noite inteira.

TURBO para atingir rapidamente a temperatura desejada.

Tensão	Controle sem fio	Controle com fio
220V	K42AC5LC	K42AC5WC

1. Controle remoto sem fio (opcional).
2. Sensor de temperatura integrado ao controle remoto com fio.
3. Função SLEEP, disponível somente com o controle remoto sem fio.

MODELO 42BC (STANDARD)		UNIDADE	42BC 007	42BC 009	42BC 012	42BC 018	42BC 024	42BC 030	42BC 036	42BC 044	42BC 055
Vazão de Ar Nominal[1]		m³/h	425	654	646	934	1.133	1.291	1.461	1.631	2.226
Capacidade de Refrigeração[2]		BTU/h	7.000	9.000	12.000	18.000	24.000	30.000	36.000	44.000	55.000
		TR	0,6	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,7	4,6
Potência de Entrada		W	74	73	73	117	200	248	251	462	740
Vazão de Água		l/s	0,10	0,12	0,17	0,24	0,30	0,38	0,49	0,59	0,72
Perda de Carga (Água)		kPa	5,5	37,4	6,0	36,2	26,0	24,6	37,5	36,2	53,0
Peso Líquido		kg	20,0	23,0	24,6	24,6	26,5	32,5	32,5	46,7	46,7
Conexões de Água	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 3/4 (BSP)								
	Dreno	in	Ø 3/4								
Dimensões	Largura	mm	616	866				1.246		1.626	
	Altura	mm	273	273				273		273	
	Profundidade	mm	424	424				424		424	
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60								

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).

BUILT-IN 42B

7.000 a 55.000 BTU/h

MODELO 42BB (ALTA EFICIÊNCIA)		UNIDADE	42BB 007	42BB 009	42BB 012	42BB 018	42BB 024	42BB 030	42BB 036	42BB 044	42BB 055
Vazão de Ar Nominal[1]		m³/h	410	654	646	934	1.133	1.291	1.461	1.631	2.226
Capacidade de Refrigeração[2]		BTU/h	8.605	10.807	14.911	18.322	25.837	33.014	39.280	46.319	58.316
		TR	0,7	0,9	1,2	1,5	2,2	2,8	3,3	3,9	4,9
Potência de Entrada		W	124	132	132	187	259	276	290	684	870
Vazão de Água		l/s	0,12	0,15	0,22	0,27	0,37	0,47	0,57	0,66	0,83
Perda de Carga (Água)		kPa	3,9	4,9	14,0	20,7	48,7	46,7	34,6	35,4	52,7
Peso Líquido		kg	20,5	24,6	26,5	26,5	28,3	34,6	34,6	50,2	50,3
Conexões de Água	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 3/4 (BSP)								
	Dreno	in	Ø 3/4								
Dimensões	Largura	mm	616	866				1.246		1.626	
	Altura	mm	273	273				273		273	
	Profundidade	mm	424	424				424		424	
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60								

1. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).

MODELO 42BQ (STANDARD e ALTA EFICIÊNCIA)		UNIDADE	42BQ 007 (AE)[1]	42BQ 009 (STD)[2]	42BQ 012 (STD)	42BQ 018 (AE)	42BQ 024 (STD)	42BQ 030 (STD)	42BQ 036 (STD)	42BQ 044 (STD)	42BQ 055 (STD)
Vazão de Ar Nominal[3]		m³/h	410	654	646	934	1.133	1.291	1.461	1.631	2.226
Capacidade de Refrigeração[4]		BTU/h	8.605	8.407	11.282	18.322	20.760	26.768	33.490	41.323	50.880
		TR	0,7	0,7	0,9	1,5	1,7	2,2	2,8	3,4	4,2
Potência de Entrada		W	74	73	73	187	200	248	251	462	740
Vazão de Água		l/s	0,12	0,12	0,17	0,27	0,30	0,38	0,49	0,59	0,72
Perda de Carga (Água)		kPa	3,4	37,2	37,2	6,5	7,9	14,6	26,3	43,4	66,0
Peso Líquido		kg	21,0	24,8	24,8	28,5	28,5	34,8	34,8	50,4	50,4
Conexões de Água	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 3/4 (BSP)								
	Dreno	in	Ø 3/4								
Dimensões	Largura	mm	616	866				1.246		1.626	
	Altura	mm	273	273				273		273	
	Profundidade	mm	424	424				424		424	
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60								

1. AE representa os modelos Alta Eficiência. 2. STD representa os modelos Standard. 3. Valores baseados para pressão estática externa igual a 0 mmCA.
4. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2019).

Seu projeto. Nossa Solução.

BSS (Building Systems and Service) da divisão CAC (Commercial Air Conditioning) da Carrier é responsável pelo fornecimento e distribuição da linha comercial no Brasil. Utilizando toda a estrutura Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção e serviços. Seguindo os valores e princípios da Carrier, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes. O objetivo da equipe BSS é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais proximidade, confiança e satisfação dos nossos clientes. Assim, a Carrier conta com um time exclusivo para atendimento a projetos únicos, visando, além de atender à necessidade de seus clientes, superar as suas expectativas, contando com um time de engenheiros qualificados e prontos para buscar o melhor projeto para a sua necessidade.

**Para opcionais, entre em contato com seu representante Carrier para obter mais informações.*

Na Carrier, **nossas soluções são projetadas para as necessidades do cliente** - e nós sempre promovemos toda confiança para você operar com a otimização de performance, não importa o quanto suas demandas evoluam.

Service & Controls

Para mais informações, visite:
https://carrierdobrasil.com.br/blog/category/comercial/fan-coil/
https://carrierdobrasil.com.br/services/

Entre em contato com o especialista CARRIER mais próximo de você.

Carrier

A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

Telefones para Contato:
4003.9666 *- Capitais e Regiões Metropolitanas*
0800.886.9666 *- Demais Cidades*
www.carrierdobrasil.com.br

Brochure Carrier_FAN_COIL - B - 06/24
©2024 Carrier.
Todos os direitos reservados.