



# Catálogo Técnico

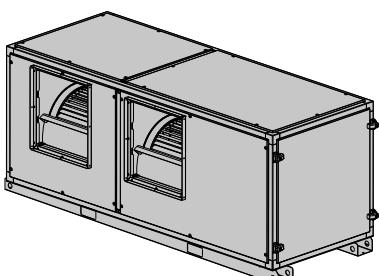
**40DX / 38EV / 38EX**  
**Refrigerante (HFC-410A)**  
**60 Hz**

10TR a 50TR (35kW a 176kW)

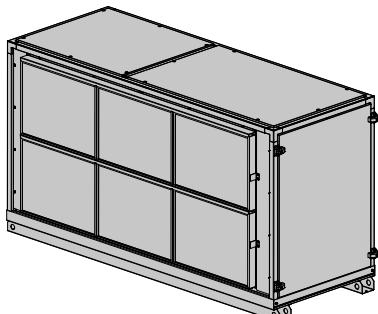
**ecosplit**

**DC Inverter** R410A

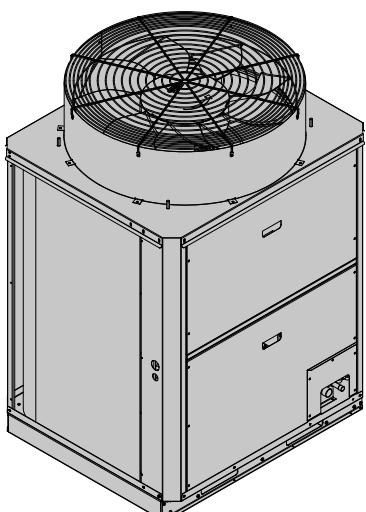
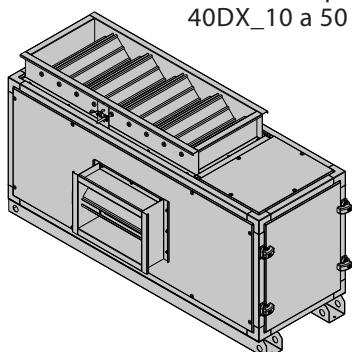
Módulo Ventilação  
40DX\_10 a 50



Módulo Trocador  
40DX\_10 a 50



Módulo Damper  
40DX\_10 a 50



38EV\_10 / 38EV\_15  
38EX\_10 / 38EX\_15 / 38EX\_20

## Características e Benefícios

Os modelos Ecosplit® e Ecosplit DC Inverter® possuem a mais avançada tecnologia em sistemas de expansão direta de velocidade fixa e variável. Com condensadoras que utilizam conceito "Tandem" de compressores, a linha Ecosplit® proporciona maior confiabilidade e uma das maiores eficiências do mercado. Ventiladores do tipo Flying Bird® com tecnologia exclusiva Carrier e acionamento por motor DC completam o conjunto.

A linha Ecosplit® apresenta o que há de mais moderno em sistemas split de alta capacidade. Com tecnologia de compressão variável, os modelos inverter apresentam eficiência energética superior a última base da norma ASHRAE 90.1. Aliado a eficiência energética, a utilização do refrigerante HFC-410A demonstra a preocupação ambiental da linha. Com conceito modular e compacto, os módulos condensadores possuem baixíssimo nível de ruído e reduzida área de piso.

As unidades evaporadoras 40DX de conceito modular possuem construção robusta e são um diferencial da linha, pois possuem gabinetes em perfil de alumínio, painéis com isolamento de 25 mm de espessura, proporcionando maior isolamento termoacústico, com opção de ventiladores modelo Sirocco e Limit Load, e elevado nível de filtragem com opções G4+M5 e G4+F8.

Conheça toda flexibilidade de aplicação e conforto térmico da linha Ecosplit®, a melhor opção em sistemas split de alta capacidade.

### Aplicação

Este catálogo refere-se a sistemas de ar-condicionado, que comportam dutos, uma ou mais unidades externas e uma unidade interna (módulo trocador de calor, módulo ventilador e opção de módulo damper), utilizados para a climatização (controle de temperatura e umidade relativa do ar). Estes sistemas centrais de ar-condicionado que comportam dutos conduzem o ar condicionado através de uma unidade evaporadora (interna) para diversos ambientes a serem condicionados, ou instalações industriais. Estes sistemas de ar-condicionado são comercializados de forma completa (unidades externas e unidades internas), conforme os requisitos de projeto.

# Características Construtivas



## Unidades Evaporadoras 40DX

### Gabinetes

Construídos sobre estruturas de chapas de aço galvanizado e fosfatizado, os gabinetes são revestidos por processo de pintura a pó poliéster em tons de cinza, com posterior secagem em estufa.

As superfícies internas são isoladas a fim de evitar que o ar condicionado seja afetado pela temperatura do ambiente exterior e promover uma qualidade do ar adequada. O isolamento térmico utilizado possibilita fácil limpeza.

### Painéis

Nas unidades evaporadoras 40DX os painéis são revestidos interna e externamente com chapas de aço galvanizado, fosfatizado e recobertos por pintura a pó poliéster na parte externa; os painéis possibilitem uma redução drástica do acúmulo de impurezas, facilidade de limpeza e utilização com ventiladores de alta pressão, dada a rigidez construtiva do gabinete.

O isolamento interno dos painéis é em poliuretano expandido com agente expansor

Ecomate<sup>TM</sup> com espessura de 25 mm, com as seguintes características técnicas:

- Alta taxa de isolamento com fator K de 0,0107 kcal/m.h.°C;
- Alta resistência estrutural;
- Autoextinguível;
- Livre de CFC/HCFC;
- Alta resistência à umidade;
- Ótimo isolamento acústico;
- Permite a fabricação de painéis leves devido a sua densidade global de 40kg/m<sup>3</sup>.

### Serpentina Evaporadora

As serpentinas são construídas em tubo de cobre de 9,53mm (3/8 in) com 15 FPI (aletas por polegada) com 4 filas de profundidade. Todas as serpentinas são circuitos completos, mas se necessário pode haver estudo de um projeto especial de circuito.

### Conceito Modular

As unidades 40DX são definidas por vários módulos, montados em várias posições, proporcionando flexibilidade para atender os mais variados requisitos de sua instalação. Os módulos são montados em campo na posição vertical ou horizontal.

A estrutura dos módulos é basicamente composta por perfis de alumínio unidos por cantoneiras plásticas.

As unidades tem sua estrutura reforçada pela substituição dos pés plásticos por estruturas metálicas aumentando consideravelmente a robustez da máquina.

A fixação dos módulos é feita interna e externamente por meio de duas peças especialmente desenvolvidas, de maneira a garantir uma perfeita vedação entre os módulos.

As unidades 40DX são compostas pelos módulos: Trocador, Ventilador e Damper. Para outras opções de módulos entre em contato com o SAC Carrier.

### União dos Módulos

As peças de fixação juntamente com a chave Allen e a isolação entre módulos fazem parte do conjunto de montagem que acompanha as unidades.

O exclusivo conceito dos painéis, gaxeta de vedação e o sistema de fixação proporcionam à unidade uma construção sólida e à prova de vazamentos de ar para amplas faixas de pressões.

A união entre os módulos é feita através das peças do kit que acompanha o equipamento: O Kit é composto de:

- União dos módulos (suportes)
- Parafusos autoperfurantes
- Tampa de borracha
- Porcas
- Parafusos de união
- Fita isolante autoadesiva
- Chave Allen

### Módulo Trocador

Composto por uma serpentina de resfriamento, bandeja de drenagem e filtros de ar, garante grande flexibilidade de montagem em campo.

### Filtragem

Opções de filtragem disponíveis:

G4 Descartável

G4 Metálico

G4 Descartável + M5 Descartável

G4 Metálico + M5 Descartável

G4 Descartável + F8 Metálico

G4 Metálico + F8 Metálico

### Bandeja de condensado

O módulo trocador é fornecido com uma bandeja de drenagem de condensado em aço galvanizado, fosfatizado revestidas por processo de pintura a pó poliéster na cor cinza com isolamento em polietileno e painel isolado com poliuretano. As bandejas de recolhimento foram projetadas para permitir um adequado escoamento de condensado, evitando os desconfortos causados pela estagnação da água e formação de mofos, beneficiando assim a qualidade do ar a ser condicionado.

As bandejas possuem sempre um ponto de drenagem com dreno, fabricado em aço galvanizado/pintado, que acompanha sempre o lado da hidráulica do módulo trocador.

## Conteúdo

Características e Benefícios .....	1
Características Construtivas .....	2
Nomenclatura .....	7
Combinações entre Unidades .....	10
Características Técnicas Gerais .....	11
Opcionais e Acessórios .....	14
Dimensionais .....	16
Procedimento de Seleção .....	28
Dados de Performance .....	30
Dados Elétricos .....	51
Controles .....	59
Limites de Operação e Dados de Instalação .....	60
Tabela de Conversão HFC-410A .....	63

## Módulo Ventilador

Ventiladores desenvolvidos de acordo com as pressões disponíveis necessárias no projeto, podem ser do tipo Sirocco ou Limit Load de alta eficiência.

As posições de descarga do ventilador são: frente, traseira e superior.

### Base do ventilador e motor

O ventilador Sirocco é apoiado na estrutura por coxins de borracha, enquanto seu motor é apoiado, através de suporte, diretamente na estrutura. O ventilador Limit Load e seu motor são fixados em um conjunto base que é apoiado na estrutura por coxins de borracha, garantindo baixa transmissão de vibração.

### Carcaça do ventilador

Está integrada por: cinta, laterais, lingueta e suportes dos rolamentos. Todos estes elementos, à exceção dos suportes dos rolamentos, são fabricados em chapa de aço galvanizado de primeira qualidade. Os suportes dos rolamentos são fabricados em aço galvanizado.

### Rotor do ventilador

É do tipo "ação" (pás curvadas para frente) quando Sirocco ou "reação" (pás curvadas para trás) quando Limit Load; sendo integrado por: pás, discos centrais, cubos de fixação e anéis laterais. O conjunto é balanceado estática e dinamicamente com máquinas eletrônicas de alta sensibilidade.

### Pás e Discos centrais

A forma e o número das pás foram projetados para assegurar um alto rendimento; as pás são fixadas aos discos centrais mediante um perfeito sistema de encaixe. Ambos são fabricados em chapa de aço galvanizado (Sirocco) ou alumínio (Limit Load).

### Eixo do ventilador

Elaborado a partir de barra de aço retificada com tolerância adequada. Suas extremidades estão previstas para fixação da polia mediante chaveta.

### Rolamentos

São do tipo rígido autocompensador de esferas, blindados, com lubrificação permanente. Vão montados dentro de amortecedores de borracha assegurando ruído mínimo.

A temperatura de trabalho está situada entre -30°C e 80°C.

### Transmissão

O acionamento dos ventiladores é feito através de polias e correias dimensionadas de acordo com a especificação de projeto. Todas as transmissões são alinhadas, acionadas e testadas na fábrica de maneira a garantir um perfeito funcionamento do conjunto, limitando as vibrações e eliminando qualquer força anormal sobre os mancais e outros componentes vitais da unidade.

### Motor Elétrico

Trifásico em 220V/380V, 2 ou 4 polos, com grau de proteção IP55. Os motores juntamente com o seu conjunto de transmissão trabalham em um ambiente refrigerado e desumidificado, o resultado é uma maior vida útil do mancal e da correia. Estes motores atendem os critérios de alta eficiência.

## Módulo Damper

Para renovação do ar interno o módulo Damper permite a opção com damper duplo (2 dampers).

Estes são disponibilizados em várias posições de montagem para dar mais flexibilidade ao seu projeto.

## Unidades Condensadoras 38E

### Gabinetes

Construídos sobre estrutura de chapas de aço galvanizado e fosfatizadas, os gabinetes das unidades condensadoras são revestidos por processo de pintura a pó poliéster em tons de cinza, com posterior secagem em estufa.

### NOTA

- Ambientalmente responsável;
- Atende aos protocolos de Kyoto e Montreal;
- Não tem Potencial de Deterioração da Camada de Ozônio;
- Não tem Potencial de Aquecimento Global;
- Usa VOC Exempt (Volatile Organic Protection Agency, mais conhecido como SMOG);
- Aprovado pela USA EPA (Environmental Protection Agency) e SNAP (Significant New Alternatives Program);
- Termicamente eficiente.

### Conceito Modular

O novo design apresentado para as unidades condensadoras 38EX e 38EV traz para o mercado o que há de mais novo em conceito modular. Sua otimizada configuração atinge elevado nível de desempenho e modulação vertical compacta, além de permitir fácil acesso aos componentes internos.

### Painéis 38E

As unidades 38EX e 38EV possuem painéis de fechamento facilmente removíveis, permitindo total acesso aos componentes internos.

### Serpentinhas Condensadoras

Serpentinhas de tubos de cobre grooved, com diâmetro 9,53 mm (3/8 in) expandidos contra aletas do tipo Gold Fin (resistentes à corrosão), testados quanto a resistência mecânica e vazamentos.

# Características Construtivas (cont.)



## Compressor Scroll

As unidades condensadoras da linha Ecosplit® são equipadas com compressor Scroll, que proporcionam eficiência energética, menor nível de ruído e, especialmente, aumento de confiabilidade do principal componente do sistema de refrigeração.

## Compressor Scroll Tandem 38EX

As unidades condensadoras 38EX oferecem ao mercado o conceito Tandem para o circuito de refrigeração. Esta configuração para compressores atinge os mais elevados níveis de eficiência energética do mercado, operando através da lógica de estagiamentos, que possui algoritmo apropriado a cada necessidade.

## Compressor Scroll Tandem 38EV

As unidades condensadoras 38EV também oferecem ao mercado o conceito Tandem para o circuito de refrigeração. Estes equipamentos possuem ainda compressor DC inverter que, além de atingir níveis de eficiência energética elevados, através de seu algoritmo de controle e estagiamento, operam com alto nível de controle de temperatura do ambiente interno, aumentando desta maneira o conforto térmico.

## Proteção do Compressor Scroll

### Para Unidades 38EX/ 38EV

As unidades 38EX e 38EV oferecem a mais alta tecnologia em acionamento e proteção do sistema. Por meio das rotinas de software as unidades oferecem proteções que aumentam a vida útil de todos os componentes elétricos / eletrônicos.

#### Principais Proteções (Unidades 38EX e 38EV)

Falta de fase (R, S, T)

Sequência de fase (R, S, T)

Alta pressão de descarga

Baixa pressão de sucção

Alta temperatura de descarga

Alta temperatura de sucção

Baixa temperatura de sucção

Congelamento no evaporador

Ciclagem do compressor

Alta corrente (compressor e motor)

Retorno de óleo

## Tipos de óleo para os Compressores

### Compressores

Os compressores possuem suprimento próprio de óleo (ver Tabelas 1 e 2 - Características Técnicas Gerais). Para adição de óleo em instalações com linhas de refrigerante longas, verificar recomendações descritas no manual de Instalação, Operação e Manutenção.

### Unidades 38EX/38EV

Utilizam lubrificante Polivinílico (PVE). Este óleo é utilizado para condicionadores de ar ou sistemas de refrigeração comercial. Compatível com fluídos refrigerantes HFC. Não apresenta comportamento higroscópico (Possui comportamento similar ao óleo mineral).

### Resistência de Aquecimento do Cárter

Todas as unidades condensadoras 38EX e 38EV saem da fábrica equipadas com resistência de cárter. O uso da resistência de cárter é para prevenir o acúmulo de líquido refrigerante no óleo durante as paradas do equipamento. Certifique-se que os aquecedores estão firmemente presos para evitar que se desloquem.

O aquecedor tem sua fiação interligada ao painel nos contatos normalmente fechados do contator de força, para que seja energizado quando houver parada do compressor. A potência das resistências de cárter é de 90 Watts. Entretanto, durante uma parada prolongada para manutenção, os aquecedores poderão ser desenergizados. Quando for restabelecida a operação normal, os aquecedores de cárter deverão permanecer energizados previamente durante 12 horas antes da partida da unidade.

#### ! IMPORTANTE

As unidades 38EX e 38EV possuem resistências de cárter nos compressores. Certifique-se de que todos os compressores estejam aquecidos antes de partir.

#### ! AVISO

Os aquecedores do cárter estão ligados no circuito de controle. Por isso estarão sempre energizados mesmo que a máquina esteja DESLIGADA.

## Quadro Elétrico

### Unidades 38EX/38EV

As unidades 38EX e 38EV oferecem a mais alta tecnologia em funcionamento e proteção do sistema, por meio das rotinas de software as unidades oferecem proteções que aumentam a vida útil dos componentes elétricos / eletrônicos - tensão de comando de 220V-1F-60Hz.

### Cabeamento Elétrico

Realize todas as conexões elétricas de acordo com a NBR5410, última revisão. Veja informações no diagrama de fiação da unidade. A interligação entre unidades deverá observar a ligação independente de cada equipamento, não sendo permitido utilizar derivações entre as borneiras das caixas elétricas.

### Válvula Schrader

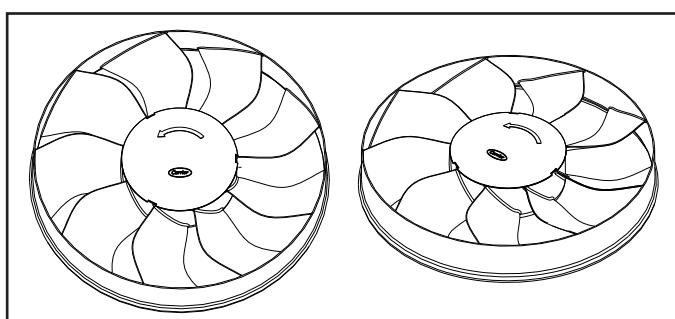
As unidades possuem acesso ao sistema de refrigeração através de válvulas tipo Schrader, localizadas junto às válvulas de bloqueio de sucção e líquido.

### Quebra de Vácuo e Pré-carga

Para um melhor aproveitamento, as condensadoras são fornecidas com vácuo e carga de transporte de HFC-410A, sendo necessário somente realizar o procedimento de vácuo nas linhas de interligação e na evaporadora.

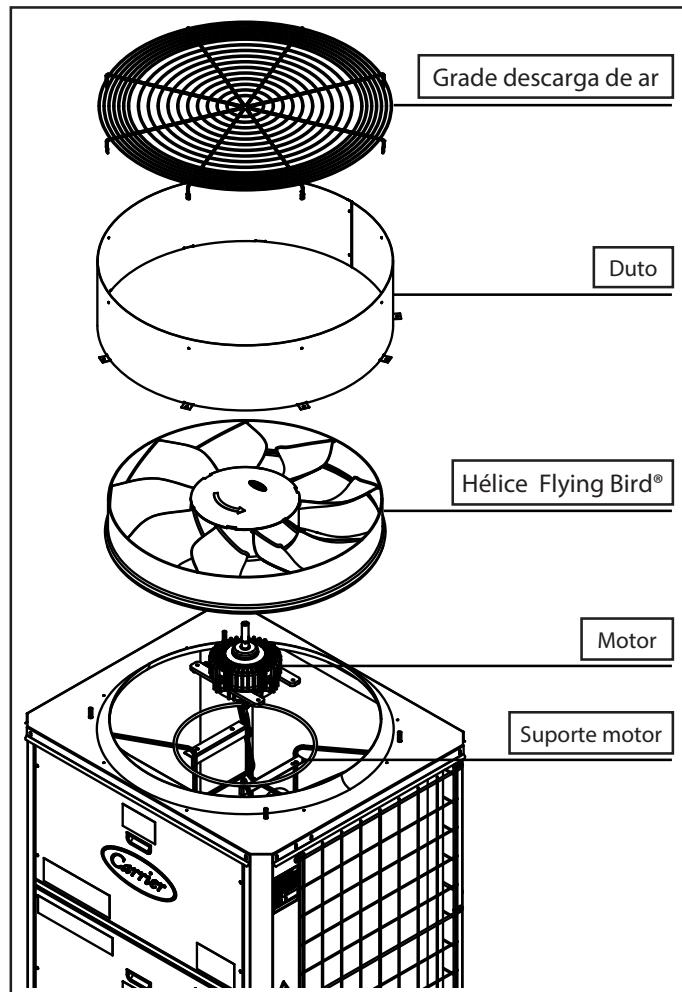
### Ventiladores Condensadoras

As unidades condensadoras 38EX / 38EV, utilizam as hélices Flying Bird® VI. Esta Hélice Carrier (Flying Bird®) em sua 6ª geração, oferece qualidades acústicas ideais como a eliminação de picos na baixa frequência onde o ruído é mais inóportuno.



Hélice Flying Bird®

As unidades condensadoras 38EV / 38EX, utilizam o motor Brushless DC para atender aos mais altos requisitos de eficiência energética. Estas condensadoras ainda operam com vazão variável para o conjunto ventilação através da rotação do motor, que pode variar de 160 até 860 rpm, oferecendo um eficiente controle de condensação.



Vista explodida do ventilador das unidades condensadoras 38EX / 38EV



# Nomenclatura



## CODIFICAÇÃO MÓDULO TROCADOR DE CALOR 40DX

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Código	4	0	D	X	A	-	-	T	-	-	-
Descrição	Nome do Projeto	Série do Projeto	Capacidade	Módulo Trocador	Posição de Montagem	Filtragem	Nº Circuitos Frigoríficos				
Dígitos 1 a 4 Nome do Projeto 40DX - Unid. Evaporadora							Dígito 11 Nº Circuitos Frigoríficos*				
Dígitos 5 Série do Projeto Revisão Atual: A							1 - Um circuito				
Dígitos 6 e 7 Capacidade 10 - 10TR   30 - 30TR 15 - 15TR   40 - 40TR 20 - 20TR   45 - 45TR 25 - 25TR   50 - 50TR							2 - Dois circuitos				
Dígitos 8 Módulo T - Trocador							3 - Três circuitos				
				Dígitos 10 Filtragem A - G4 1" Papelão B - G4 1" Papelão + M5 2" C - G4 1" Metálico D - G4 1" Metálico + M5 2" E - G4 1" Papelão + F8 2" F - G4 1" Metálico + F8 2"							
				Dígitos 9 Posição de montagem V - Vertical H - Horizontal							

\* O número de circuitos depende da capacidade e da(s) unidades condensadora(s) selecionada(s).

Capacidades	Unidades Condensadoras	Nº Circuitos
10	38EX/EV_10	1
15	38EX/EV_15	1
20	38EX_20 38EX/EV_10 + 38EX/EV_10	1 2
25	38EX/EV_10 + 38EX/EV_15	2
30	38EX/EV_15 + 38EX/EV_15	2
40	38EX_20 + 38EX_20 38EX/EV_15 + 38EX/EV_15 + 38EX/EV_10	2 3
45	38EX/EV_15 + 38EX/EV_15 + 38EX/EV_15	3
50	38EX/EV_15 + 38EX/EV_15 + 38EX_20	3

# Nomenclatura (cont.)

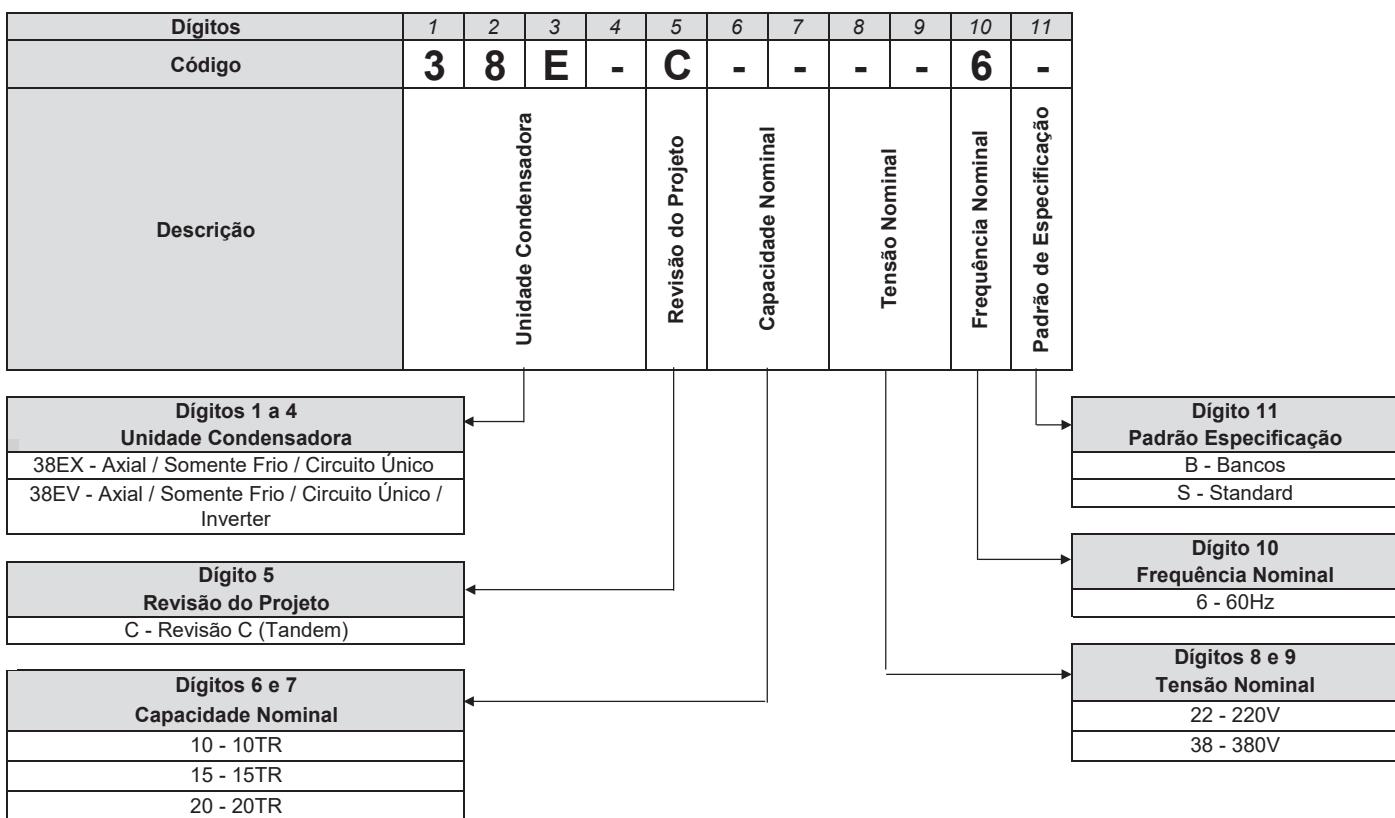


## CODIFICAÇÃO MÓDULO VENTILADOR 40DX

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Código	4	0	D	X	A	-	-	V	-	-	-	-	-
Descrição													
Dígitos 1 a 4 Nome do Projeto													Dígito 13 Filtragem
40DX - Unid. Evaporadora													G - Somente G4
Dígitos 5 Série do Projeto													M - G4 + M5
Revisão Atual: A													F - G4 + F8
Dígitos 6 e 7 Capacidade													Dígito 12 Pressão Estática Disponível
10 - 10TR	30 - 30TR												H - High (Sirocco: 30 mmCA / L. Load: 50 mmCA)
15 - 15TR	40 - 40TR												L - Low (Sirocco: 10 mmCA / L. Load: 30 mmCA)
20 - 20TR	45 - 45TR												
25 - 25TR	50 - 50TR												
Dígitos 8 Módulo													Dígito 11 Tipo de Ventilador
V - Ventilador													A - Sirocco
													B - Limit Load
NOTA													Dígitos 9 e 10 Posição de montagem
Para a capacidade de 50 TR com ventilador Sirocco não há a opção de seleção da filtragem G4+F8.													V1 - Montagem Vert. / Descarga Vert. V2 - Montagem Vert. / Descarga Horiz. H4 - Montagem Horiz. / Descarga Horiz. H5 - Montagem Horiz. / Descarga Vert.

## CODIFICAÇÃO MÓDULO DAMPER 40DX

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Código	4	0	D	X	A	-	-	D	-
Descrição									
Dígitos 1 a 4 Nome do Projeto									
40DX - Unid. Evaporadora									
Dígitos 5 Série do Projeto									
Revisão Atual: A									
Dígitos 6 e 7 Capacidade									
10 - 10TR	30 - 30TR								
15 - 15TR	40 - 40TR								
20 - 20TR	45 - 45TR								
25 - 25TR	50 - 50TR								
Dígitos 9 Posição de Montagem									
1 - Retorno Superior / Ar Externo Esquerdo									
2 - Retorno Superior / Ar Externo Frontal									
3 - Retorno Superior / Ar Externo Direito									
4 - Retorno Frontal / Ar Externo Esquerdo									
5 - Retorno Frontal / Ar Externo Direito									
6 - Retorno Frontal / Ar Externo Superior									
Dígitos 8 Módulo									
D - Damper									

**CODIFICAÇÃO UNIDADES CONDENSADORAS 38EX (Fixo) / 38EV (Inverter)**


# Combinações entre Unidades



As unidades 40DX podem ser utilizadas com condensadoras remotas com ventilador axial, linhas Inverter ou Fixa, conforme as combinações abaixo:

	Unidade Condensadora	Capacidade Nominal (TR)	Sequência de Instalação entre Unidades 40DX* & 38E
Linha Inverter Condensador Ventilador Axial	38EV_10	10	10
	38EV_15	15	15
	38EV_10 + 38EX_10	20 (Nota)	10  10
	38EV_15 + 38EX_10	25	15  10
	38EV_15 + 38EX_15	30	15  15
	38EV_15 + 38EX_10 + 38EX_15	40 (Nota)	15  10  15
	38EV_15 + 38EX_15 + 38EX_15	45	15  15  15
	38EV_10 + 38EX_20 + 38EX_20	50	10  20  20
Linha Fixa Condensador Ventilador Axial	38EX_10	10	10
	38EX_15	15	15
	38EX_20	20 (Nota)	20
	38EX_10 + 38EX_10	20 (Nota)	10  10
	38EX_15 + 38EX_10	25	15  10
	38EX_15 + 38EX_15	30	15  15
	38EX_20 + 38EX_20	40 (Nota)	20  20
	38EX_15 + 38EX_10 + 38EX_15	40 (Nota)	15  10  15
	38EX_15 + 38EX_15 + 38EX_15	45	15  15  15
	38EX_10 + 38EX_20 + 38EX_20	50	10  20  20

Nota: O módulo trocador de calor deverá ser selecionado para 1, 2 ou 3 circuitos de refrigeração (40DX\_T\_1, T\_2 ou T\_3).

# Características Técnicas Gerais



Tabela 1 - Características Técnicas Gerais 40DX

Unidade Evaporadora		40DX			
Características		10	15	20	25
Capacidade (kcal/h) <sup>1</sup> com 38EX		32.157	45.482	55.081	64.325
Capacidade (kcal/h) <sup>1</sup> com 38EV		31.866	44.161	-	63.824
Alimentação principal (V/F/Hz)	220-380 / 3 / 60				
Tensão do comando (V/F/Hz)	220 / 1 / 60				
Nº de estágios de capacidade		2	2	2	4
Nº de circuitos de refrigerante		1	1	1	2
Refrigerante - Tipo	HFC-410A				
Serpentina	Área face (m <sup>2</sup> )	0,76	1,14	1,51	1,51
	Nº filas	4			
	Diâmetro tubos - mm (in)	9,53 (3/8)			
	Aletas polegada	15			
	Tipo	Aletas de alumínio corrugado e tubos de cobre			
	Linha de líquido - mm (in) Qtd. x Diâm. / Tipo	1 x 15,87 (5/8) / Solda			
	Linha de succão - mm (in) Qtd. x Diâm. / Tipo	1 x 28,57 (1 x 1.1/8) / Solda			
Ventilador (Sirocco)	Tipo	10/10 x 2	12/12 x 2	15/15 x 2	18/13 x 2
	Vazão Mínima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	5.300	7.330	10.260	12.200
	Vazão Máxima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	7.430	10.260	14.360	17.070
	P.E.D* (mmCA)	Low (10) / High (30)			
Ventilador (Limit Load)	Tipo	224 x 2	280 x 2	315 x 2	355 x 2
	Vazão Mínima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	5.300	7.330	10.260	12.200
	Vazão Máxima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	7.430	10.260	14.360	17.070
	P.E.D* (mmCA)	Low (30) / High (50)			

1. Desempenho da unidade é avaliado de acordo com norma AHRI Standard 340/360.

2. P.E.D (Pressão Estática Disponível) com velocidade de face de 2,5 m/s e Classe de Filtragem G4 ou G4+M5.

\* Para as configurações com filtragem G4+F8, a pressão estática disponível (PED) é dada pelas tabelas abaixo:

PED [mmCA] para G4+F8			PED [mmCA] para G4+F8		
Capacidade [TR]	Low	High	Capacidade [TR]	Low	High
10	10,0	10,0	Ventilador Sirocco	23,0	23,0
15	10,0	22,0		30,0	38,0
20	10,0	10,0		25,0	25,0
25	10,0	22,0		30,0	42,0
30	10,0	21,0		30,0	45,0
40	10,0	18,0		30,0	38,0
45	10,0	16,0		30,0	36,0
50*	-	-		15,0	15,0

\* Não há opção de seleção da filtragem G4+F8 para capacidade 50TR.

Ventilador Limit Load

# Características Técnicas Gerais (cont.)



Tabela 1 - Características Técnicas Gerais 40DX (cont.)

Unidade Evaporadora		40DX			
Características		30	40	45	50
Capacidade (kcal/h) <sup>1</sup> com 38EX		90.757	107.997	121.737	134.334
Capacidade (kcal/h) <sup>1</sup> com 38EV		90.757	-	119.919	132.486
Alimentação principal (V/F/Hz)	220-380 / 3 / 60				
Tensão do comando (V/F/Hz)	220 / 1 / 60				
Nº de estágios de capacidade		4	4	6	6
Nº de circuitos de refrigerante		2	2	3	3
Refrigerante - Tipo	HFC-410A				
Serpentina	Área face (m <sup>2</sup> )	2,26	2,61	2,61	3,04
	Nº filas	4			
	Diâmetro tubos - mm (in)	9,53 (3/8)			
	Aletas polegada	15			
	Tipo	Aletas de alumínio corrugado e tubos de cobre			
	Linha de líquido - mm (in) Qtd. x Diâm. / Tipo	1 x 15,87 (5/8) / Solda			
	Linha de succão - mm (in) Qtd. x Diâm. / Tipo	1 x 28,57 (1 x 1.1/8) / Solda			
Ventilador (Sirocco)	Tipo	18/18 x 2	20/15 x 2	20/18 x 2	20/18 x 2
	Vazão Mínima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	14.240	17.550	20.230	22.180
	Vazão Máxima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	19.940	24.570	28.330	33.000
	P.E.D* (mmCA)	Low (10) / High (30)			
Ventilador (Limit Load)	Tipo	400 x 2	450 x 2	450 x 2	450 x 2
	Vazão Mínima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	14.240	17.550	20.230	22.180
	Vazão Máxima (m <sup>3</sup> /h) <sup>2</sup>	19.940	24.570	28.330	33.000
	P.E.D* (mmCA)	Low (30) / High (50)			

1. Desempenho da unidade é avaliado de acordo com norma AHRI Standard 340/360.

2. P.E.D (Pressão Estática Disponível) com velocidade de face de 2,5 m/s e Classe de Filtragem G4 ou G4+M5.

\* Para as configurações com filtragem G4+F8, a pressão estática disponível (PED) é dada pelas tabelas abaixo:

PED [mmCA] para G4+F8			Ventilador Sirocco	PED [mmCA] para G4+F8			Ventilador Limit Load
Capacidade [TR]	Low	High		Capacidade [TR]	Low	High	
10	10,0	10,0		10	23,0	23,0	
15	10,0	22,0		15	30,0	38,0	
20	10,0	10,0		20	25,0	25,0	
25	10,0	22,0		25	30,0	42,0	
30	10,0	21,0		30	30,0	45,0	
40	10,0	18,0		40	30,0	38,0	
45	10,0	16,0		45	30,0	36,0	
50*	-	-		50	15,0	15,0	

\* Não há opção de seleção da filtragem G4+F8 para capacidade 50TR.

**Tabela 2 - Características Técnicas Gerais 38E**

Unidade Condensadora		38EX / 38EV		
Características		38EX_10 / 38EV_10	38EX_15 / 38EV_15	38EX_20
Alimentação principal (V / F / Hz)		220, 380 / 3 / 60		220, 380 / 3 / 60
Tensão do comando (V / F / Hz)		220 / 1 / 60		220 / 1 / 60
Nº de estágios de capacidade		2		
Nº de circuitos de refrigeração		1 (Tandem)		1 (Tandem)
Refrigerante - Tipo		HFC-410A		
Unidade Condensadora 38EX/EV	Compressor	Tipo / Qtd.	Scroll / 2	
		Rotação (rpm)	3.500 (Velocidade Fixa)	
		Carga de óleo por compressor (l)	1,70 (FV68S - Polivinil Éter)	1,65 (Poliol Éster)
		Óleo recomendado	Daphne Hermetic Oil FVC 68D	Copeland Ultra 22CC
		Resistência cárter (W)	70	
	Serpentina	Área face (m²)	2,40	3,05
		Nº filas	2	2
		Diâmetro tubos - mm (in)	9,52 (3/8)	
		Aletas/polegada	17	20
		Tipo	Aletas de alumínio corrugado com Pre-coated (Gold Fin) e tubos de cobre ranhurados internamente	
	Conexão	Linha líquido - mm (in) Quantidade x Diâmetro - Tipo	1 x 15,87 (1 x 5/8) - Bolsa	
		Linha sucção - mm (in) Quantidade x Diâmetro - Tipo	1 x 28,57 (1 x 1.1/8) - Bolsa	
		Vazão (m³/h)	3000 - 16000	
		Pressão Estática Disponível - PED (mmCA)	0	
	Motor	Tipo / Qtd.	DC Motor / 1	
		Potência (W)	850	
Dispositivo de Segurança	Alta	Desarme (psig)	650	
		Rearme (psig)	420	
	Baixa	Desarme (psig)	54	
		Rearme (psig)	117	
	Fusível de comando (A)		1	
	Relé de sobrecarga (A) - Ventilador - 220/380		Driver Motor	
	<b>Peso (kg)</b>		198	207
* Controle de Condensação				

# Opcionais e Acessórios



Tabela 3 - Opcionais e Acessórios

Item	Padrão de Fábrica			Padrão Bancos		Instalado em Campo
	38EV	38EX	40DX	38EV	38EX	
<b>Caixa Elétrica</b>						
Tensão de comando (220V / 1F / 60Hz)	X	X		X	X	
Tensão de comando (24V / 1F / 60Hz)						
Proteção anticlagagem	X	X		X	X	
Proteção sequência/falta de fase	X	X		X	X	X
Kit correção do fator de potência (Banco de capacitores)				X	X	X
Kit automação - ModBus®						X
<b>Sistema de Refrigeração</b>						
Compressores Scroll	X	X		X	X	
Pressostato miniaturizado no lado de alta e baixa	X	X		X	X	
Filtro de sucção (sólidos)	X	X		X	X	
Filtro secador	X	X		X	X	
Visor de Líquido				X*	X*	
Válvula de expansão termostática			X			
Válvula de serviço	X	X		X	X	
Válvula de bloqueio para linhas de sucção e líquido	X	X				
Válvula de bloqueio para linhas de sucção, líquido e descarga				X	X	
Resistência de cárter	X	X		X	X	
Controle de condensação	X	X		X	X	
<b>Gabinetes</b>						
Bandeja de condensado em chapa de aço			X			
Painéis em chapa de aço com paredes duplas			X			

\* Item fornecido juntamente com a unid. condensadora. A instalação deverá ser efetuada na linha de interligação, antes da un. evaporadora.

## Outros Kits Disponíveis

Os kits opcionais são adquiridos separadamente e devem ser instalados em campo conforme as informações disponibilizadas nos respectivos diagramas elétricos (esquemas). A Carrier não se responsabiliza pela utilização de itens de terceiros e/ou instalações incorretas de kits opcionais.

### A - Kit Automação - ModBus® (38EX / 38EV)

A comunicação do sistema é realizada serialmente no padrão RS-485, com protocolo fechado, para converter em protocolo ModBus® RTU deve ser usado um conversor.

Código do Kit Automação: **K35402026**



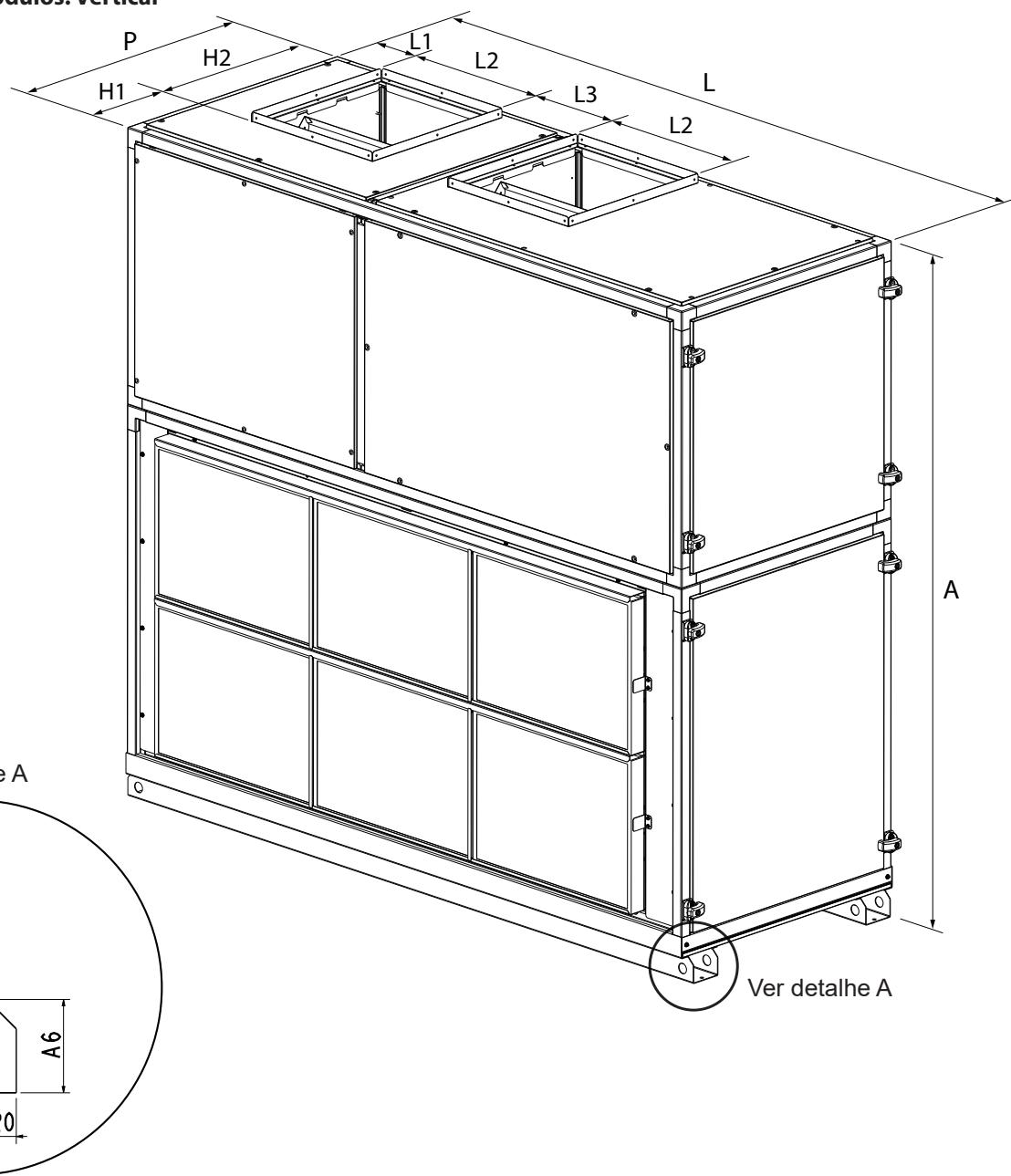
# Dimensionais



## Unidades Evaporadoras 40DX

### Configuração dos Módulos: Vertical

Unid.: mm



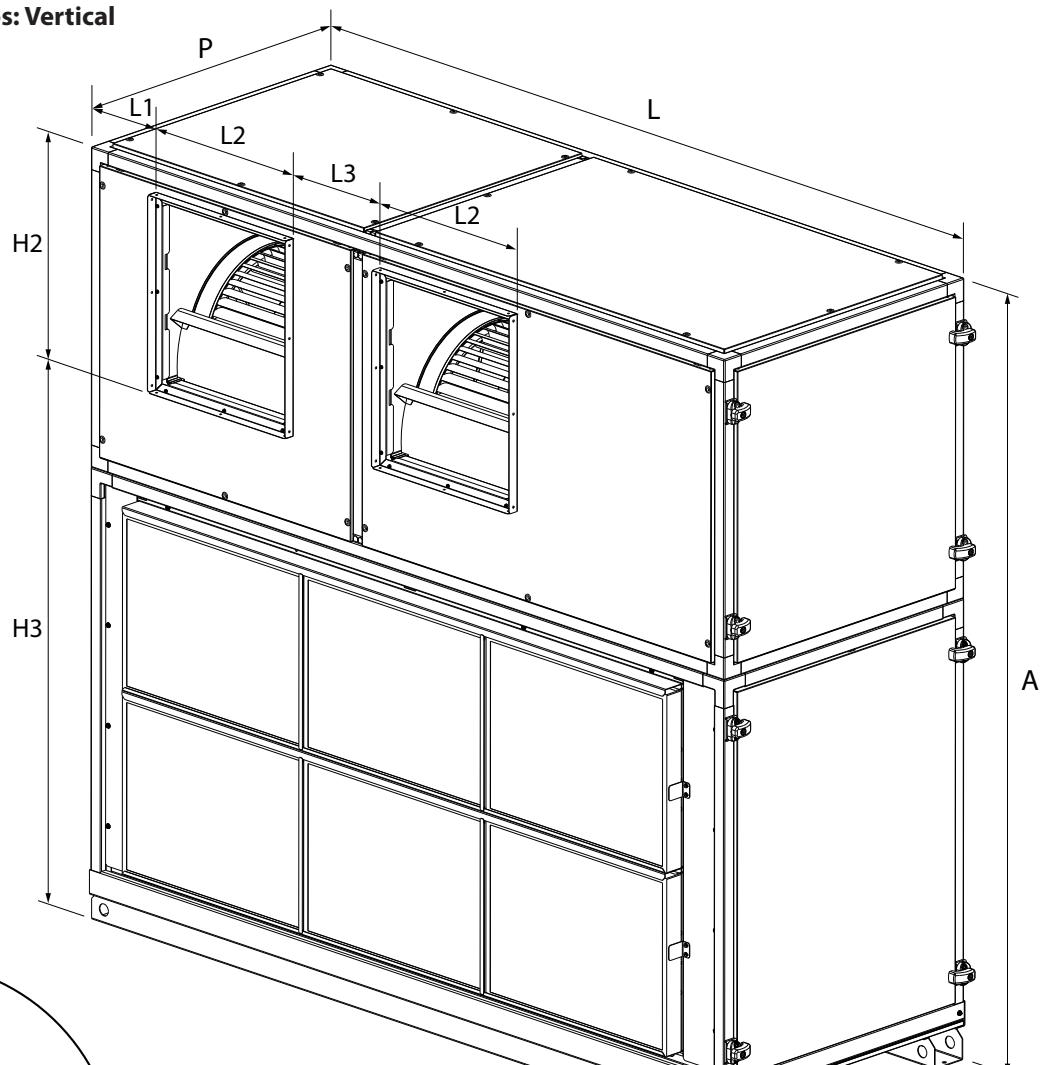
Detalhe A

Ver detalhe A

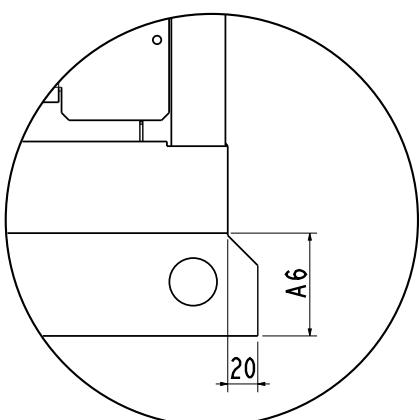
Configuração Vertical (V1)							
40DX	10	15	20	25	30	40	45/50
A	1.417	1.609	1.770	2.063	2.101	2.352	2.477
L	1.580	1.849	2.225	2.225	2.481	2.656	2.756
P	661	671	750	851	887	1.009	1.009
L1	144	220	194	285	177	337	325
L2	375	439	515	486	602	554	627
L3	188	192	344	303	411	334	410
H1	236	216	232	265	283	245	255
H2	331	385	447	526	526	682	682
A6	68	80	84	80	80	80	80
Footprint [m <sup>2</sup> ]	1,07	1,27	1,70	1,93	2,24	2,72	2,82
Volume [m <sup>3</sup> ]	1,48	2,04	3,00	3,90	4,60	6,30	6,89

**Configuração dos Módulos: Vertical**

Unid.: mm



Detalhe A



Ver detalhe A

**Configuração Vertical (V2)**

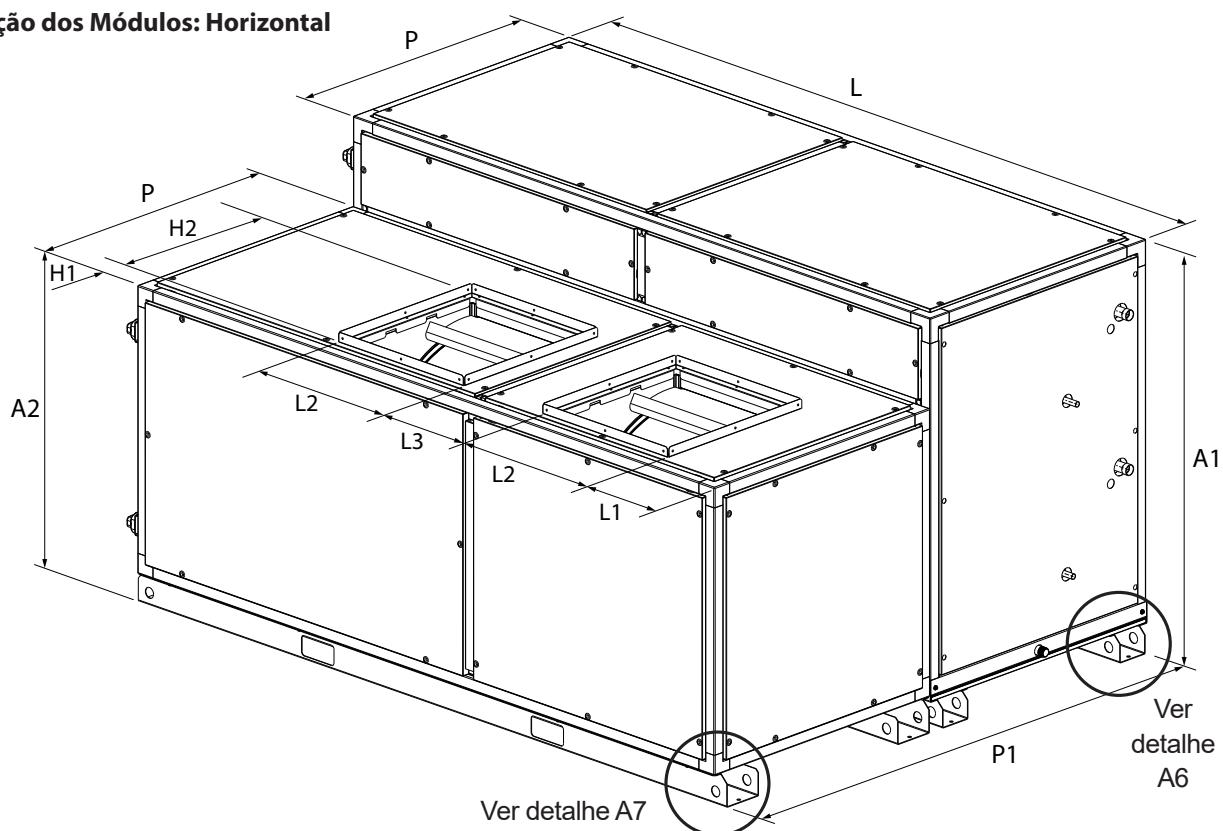
<b>40DX</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>45/50</b>
A	1.417	1.609	1.770	2.063	2.101	2.352	2.477
L	1.580	1.849	2.225	2.225	2.481	2.656	2.756
P	661	671	750	851	887	1.009	1.009
L1	144	220	194	285	177	337	325
L2	375	439	515	486	602	554	627
L3	188	192	344	303	411	334	410
H2	331	385	447	526	526	682	682
H3	990	1.140	1.232	1.476	1.497	1.588	1.723
A6	68	80	84	80	80	80	80
Footprint [m <sup>2</sup> ]	1,07	1,27	1,70	1,93	2,24	2,72	2,82
Volume [m <sup>3</sup> ]	1,48	2,04	3,00	3,90	4,60	6,30	6,89

# Dimensionais (cont.)

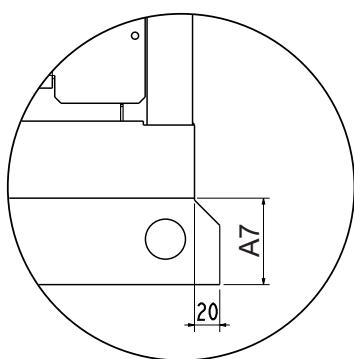


## Configuração dos Módulos: Horizontal

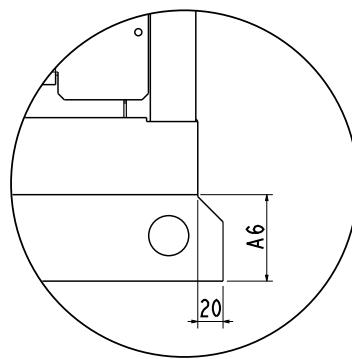
Unid.: mm



Detalhe A7



Detalhe A6

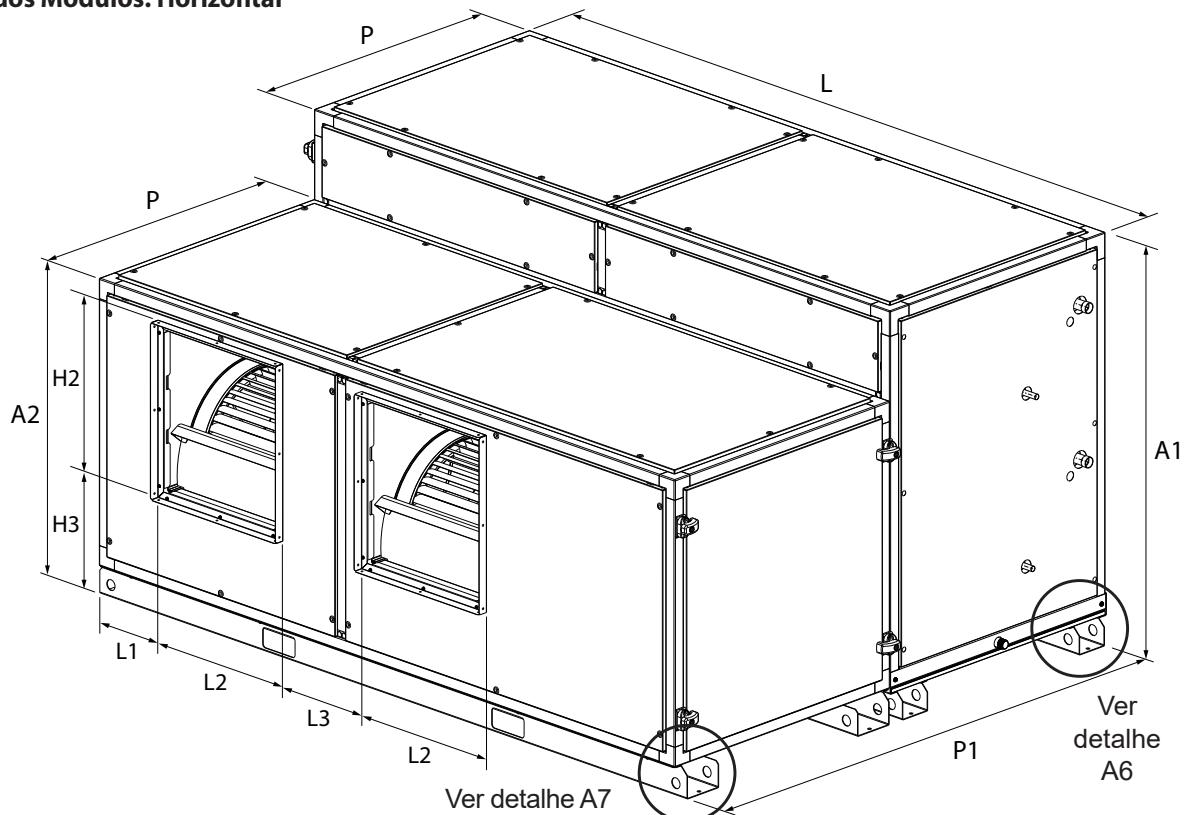


Configuração Horizontal (H5)

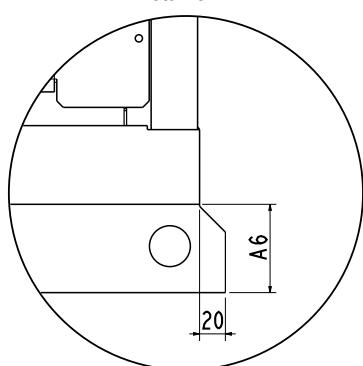
40DX	10	15	20	25	30	40	45/50
A1	756	938	1.020	1.212	1.214	1.343	1.468
A2	756	766	845	946	982	1.104	1.104
L	1.580	1.849	2.225	2.225	2.481	2.656	2.756
P	661	671	750	851	887	1.009	1.009
P1	1.322	1.344	1.500	1.702	1.774	2.018	2.018
L1	144	220	194	285	177	337	325
L2	375	439	515	486	602	554	627
L3	188	192	344	303	411	334	410
H1	236	216	232	265	283	245	255
H2	331	385	447	526	526	682	682
A6	68	80	84	80	80	80	80
A7	95	95	95	95	95	95	95
Footprint [m <sup>2</sup> ]	2,26	2,54	3,39	3,86	4,48	5,45	5,65
Volume [m <sup>3</sup> ]	1,45	2,36	3,44	4,59	5,34	7,20	8,16

**Configuração dos Módulos: Horizontal**

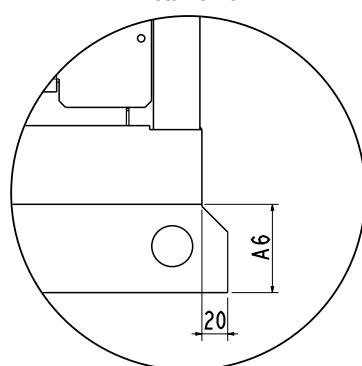
Unid.: mm



Detalhe A7



Detalhe A6


**Configuração Horizontal (H4)**

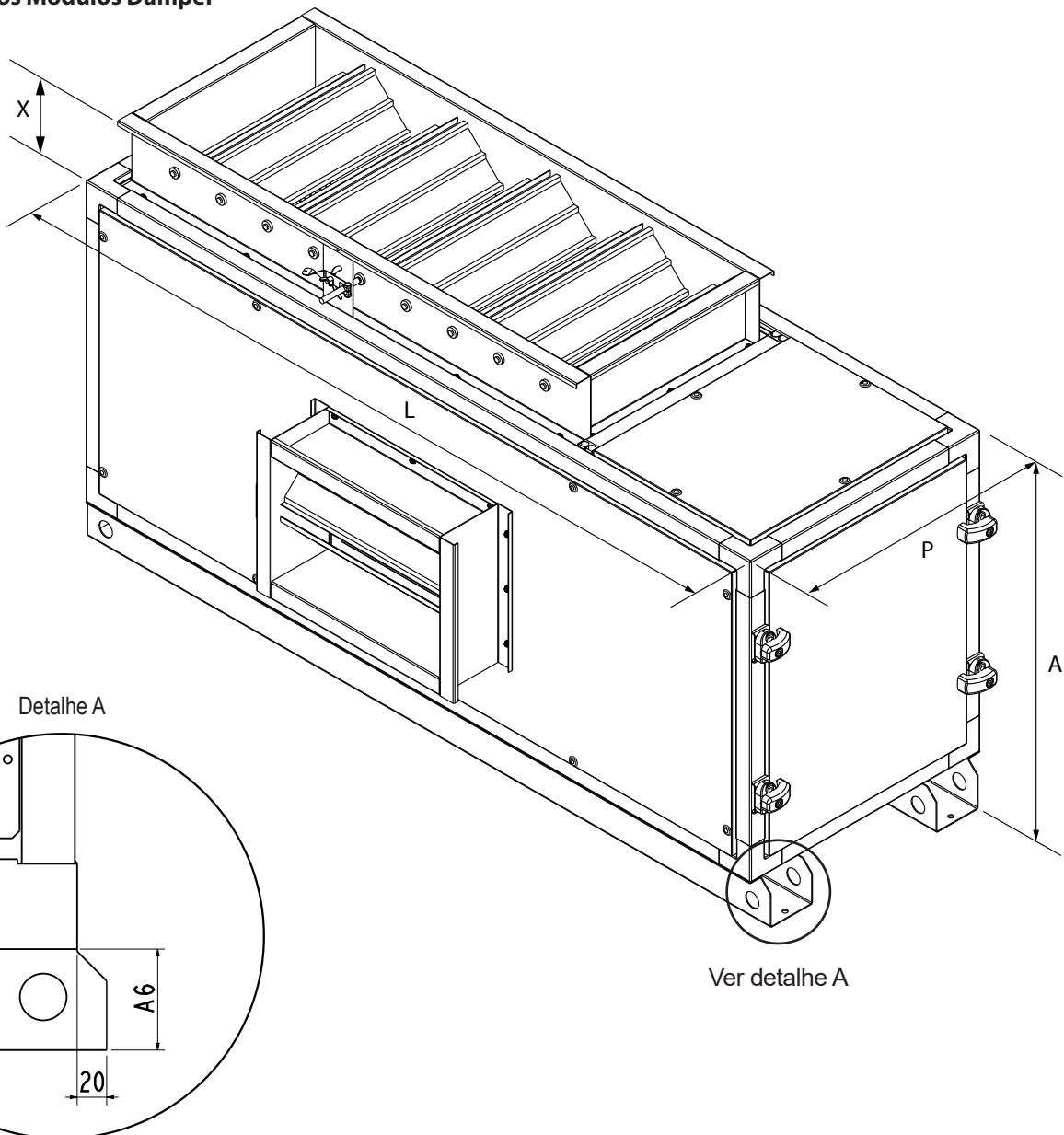
<b>40DX</b>	<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>45/50</b>
A1	756	938	1.020	1.212	1.214	1.343	1.468
A2	756	766	845	946	982	1.104	1.104
L	1.580	1.849	2.225	2.225	2.481	2.656	2.756
P	661	671	750	851	887	1.009	1.009
P1	1.322	1.344	1.500	1.702	1.774	2.018	2.018
L1	144	220	194	285	177	337	325
L2	375	439	515	486	602	554	627
L3	188	192	344	303	411	334	410
H3	326	290	304	341	375	337	347
H2	331	385	447	526	526	682	682
A6	68	80	84	80	80	80	80
A7	95	95	95	95	95	95	95
Footprint [m <sup>2</sup> ]	2,26	2,54	3,39	3,86	4,48	5,45	5,65
Volume [m <sup>3</sup> ]	1,45	2,36	3,44	4,59	5,34	7,20	8,16

# Dimensionais (cont.)

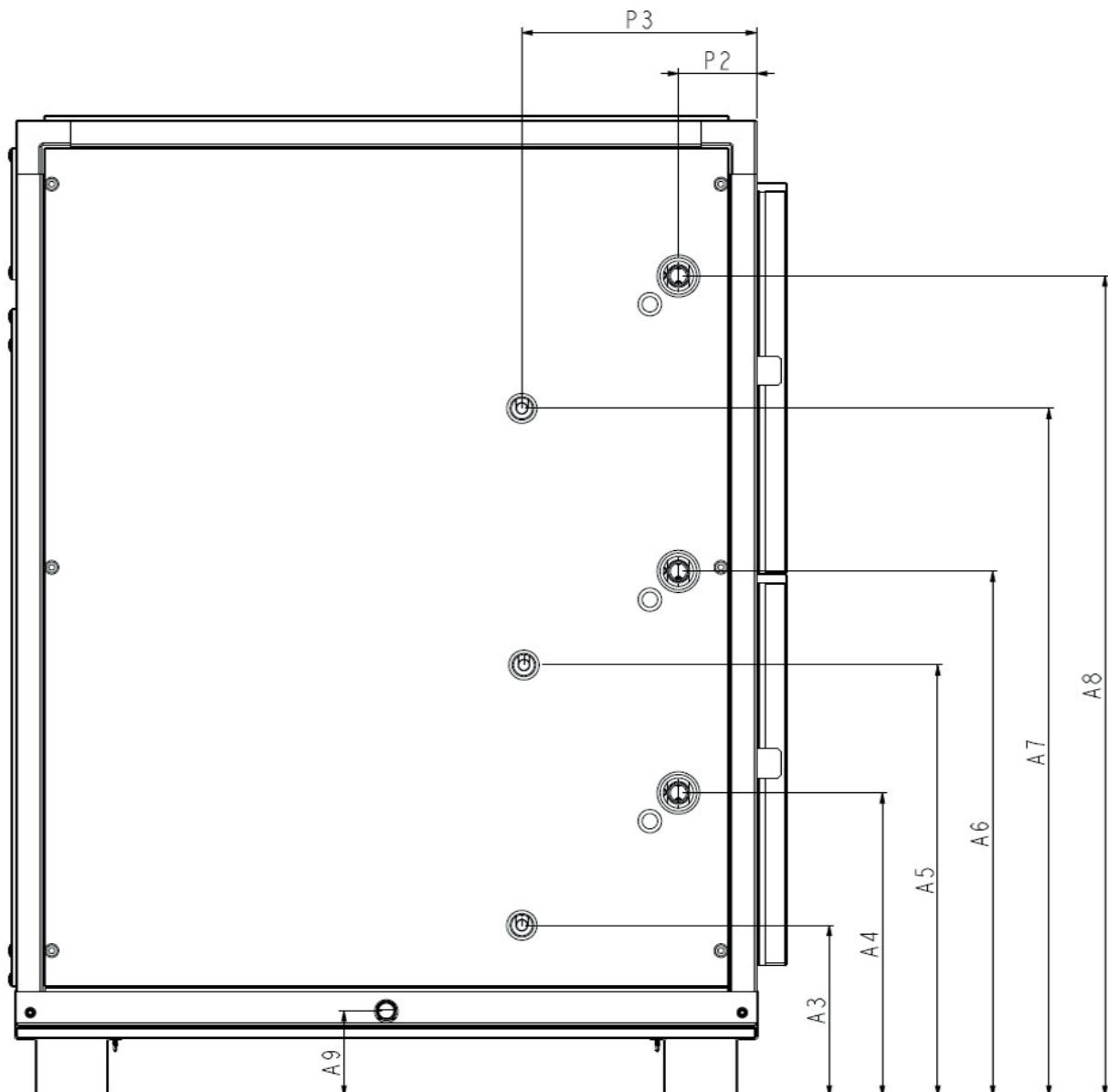


## Configuração dos Módulos Damper

Unid.: mm



40DX	10	15	20	25	30	40	45/50
A	751	938	1.020	1.212	1.214	1.343	1.468
L	1.580	1.849	2.224	2.225	2.481	2.656	2.756
P	546	546	646	646	746	846	946
A6	65	80	84	80	80	80	80
X	122	122	122	122	122	122	122
Footprint [m <sup>2</sup> ]	1,07	1,27	1,70	1,93	2,24	2,72	2,82
Volume [m <sup>3</sup> ]	0,65	0,96	1,48	1,74	2,25	3,02	3,83

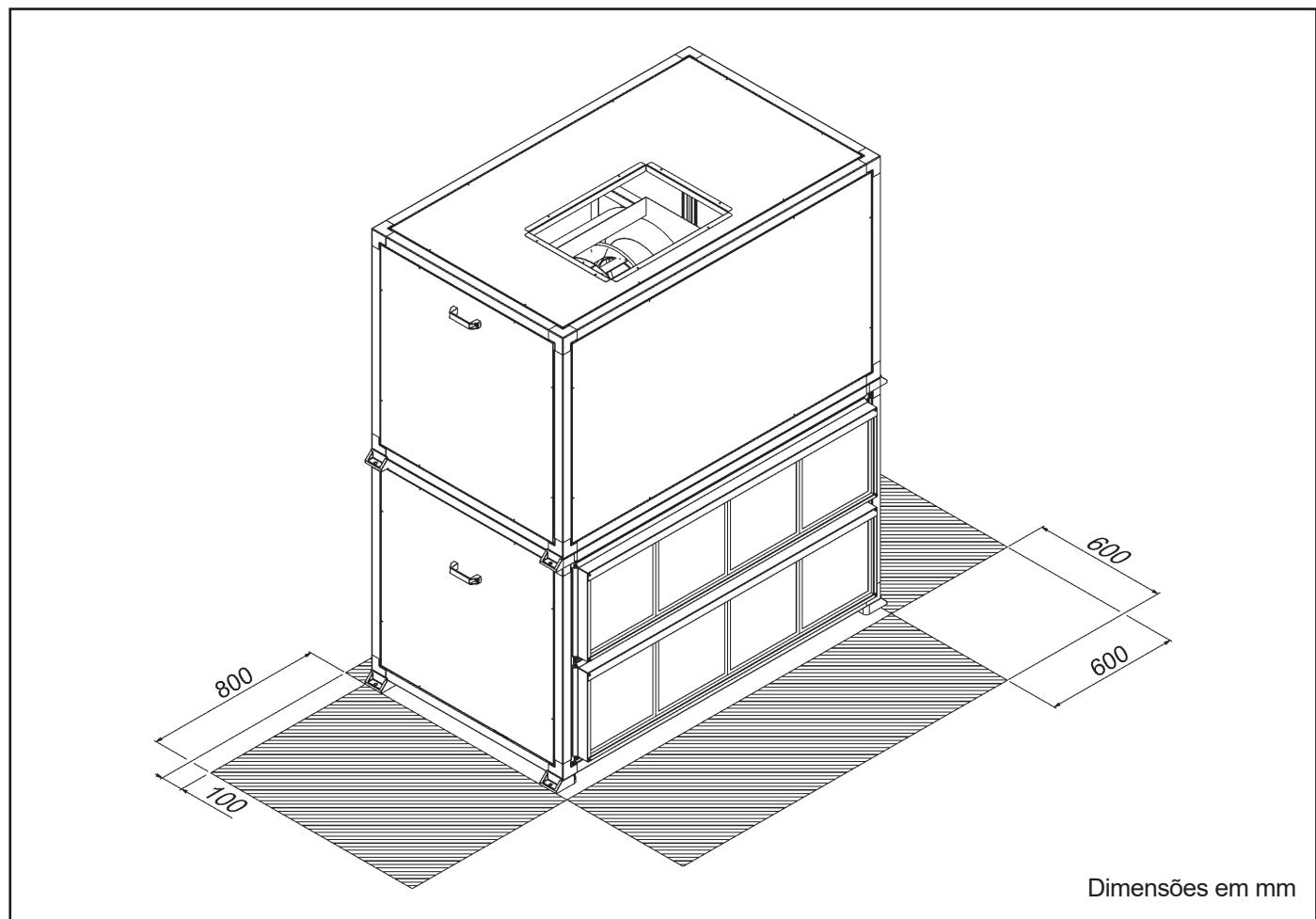
**Cotas e espaçamentos das tubulações - Unidades 40DX**


UNID.	10		15		20		25		30		40		45	50
Cotas	1C	2C	1C	2C	1C	2C	2C	2C	2C	2C	2C	3C	3C	
A3	273	319	358	355	414	213	312	312	286	235	236	236		
A4	518	275	682	363	737	393	570	519	569	417	418	519		
A5	-	573	-	711	-	570	823	820	845	593	642	642		
A6	-	555	-	719	-	774	1.027	1.027	1.128	722	824	875		
A7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	946	1.049	1.048		
A8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.128	1.231	1.231		
A9	111	111	117	117	120	120	115	117	117	117	117	117	117	
P2	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	
P3	317	461	317	461	317	317	317	319	319	320	319	319	319	

Unid.: mm



## Espaçamentos mínimos requeridos para instalação - Unidades 40DX

**⚠ NOTA**

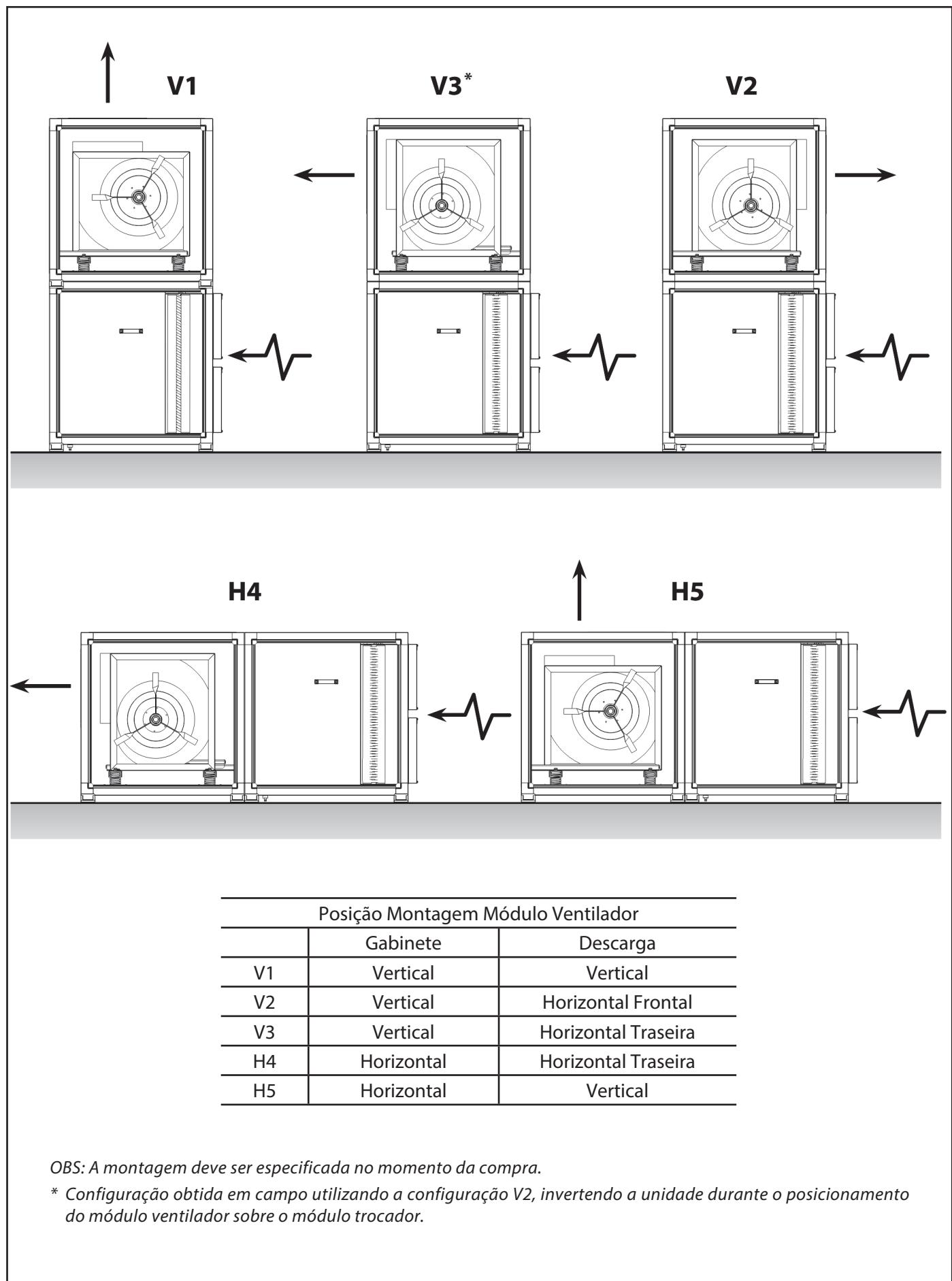
- A área frontal do equipamento é destinada à acesso e manutenção dos filtros, limpeza da serpentina e retorno do ar em circulação.
- Os espaçamentos laterais, destinam-se a área para permitir a interligação hidráulica do equipamento, interligação do dreno ao ralo e os devidos acessos ao motor elétrico, Polias e Correias.

# Dimensionais (cont.)



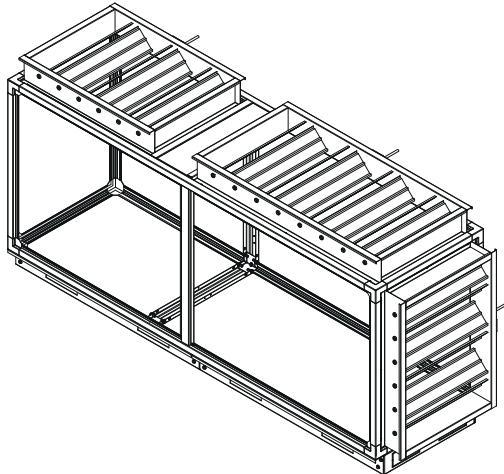
## Posições de Montagem dos Ventiladores 40DX

Os módulos ventiladores deverão ser montados conforme as posições representadas na figura abaixo:

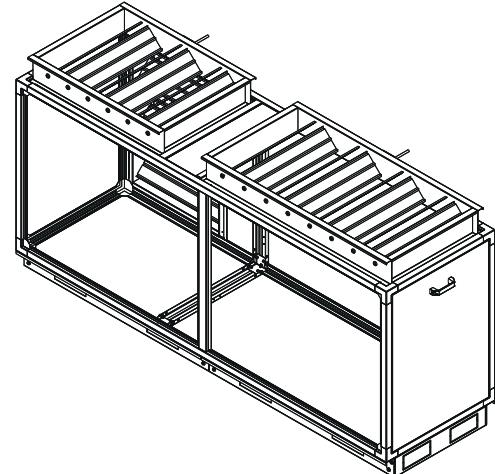


**Posições de Montagem Módulo Damper 40DX**
**Posição 1**

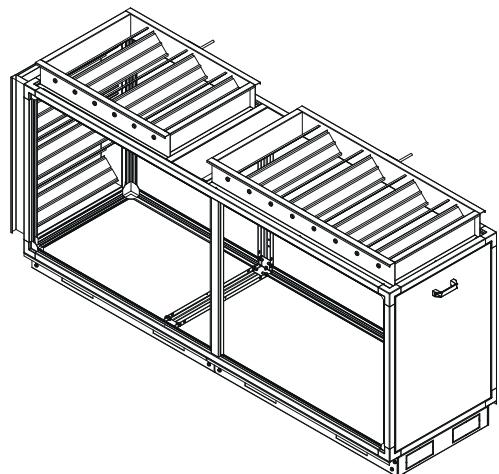
Damper Retorno	SUPERIOR
Damper Externo	ESQUERDA


**Posição 2**

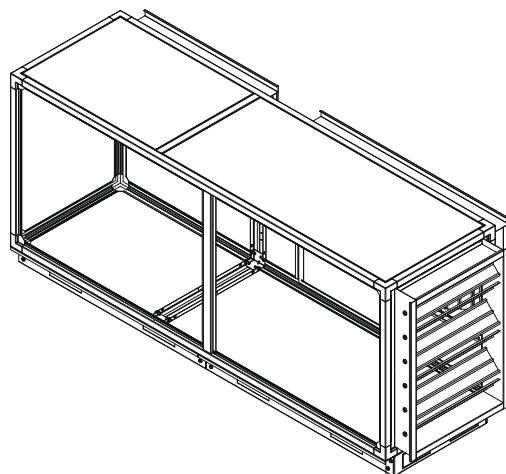
Damper Retorno	SUPERIOR
Damper Externo	FRONTAL


**Posição 3**

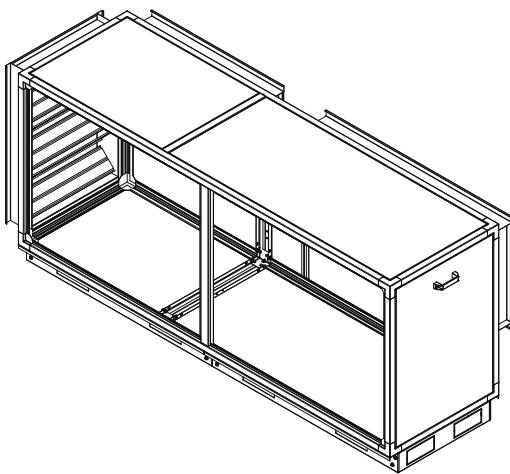
Damper Retorno	SUPERIOR
Damper Externo	DIREITA


**Posição 4**

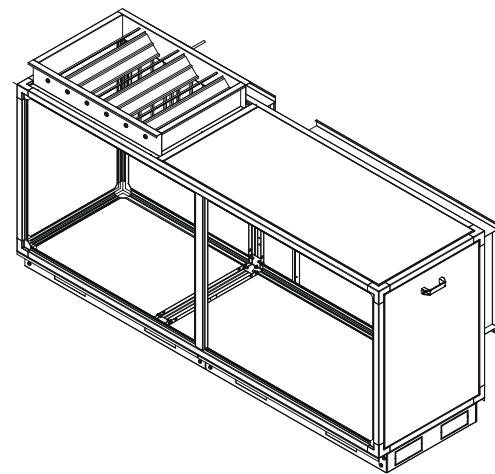
Damper Retorno	FRONTAL
Damper Externo	ESQUERDA


**Posição 5**

Damper Retorno	FRONTAL
Damper Externo	DIREITA


**Posição 6**

Damper Retorno	FRONTAL
Damper Externo	SUPERIOR

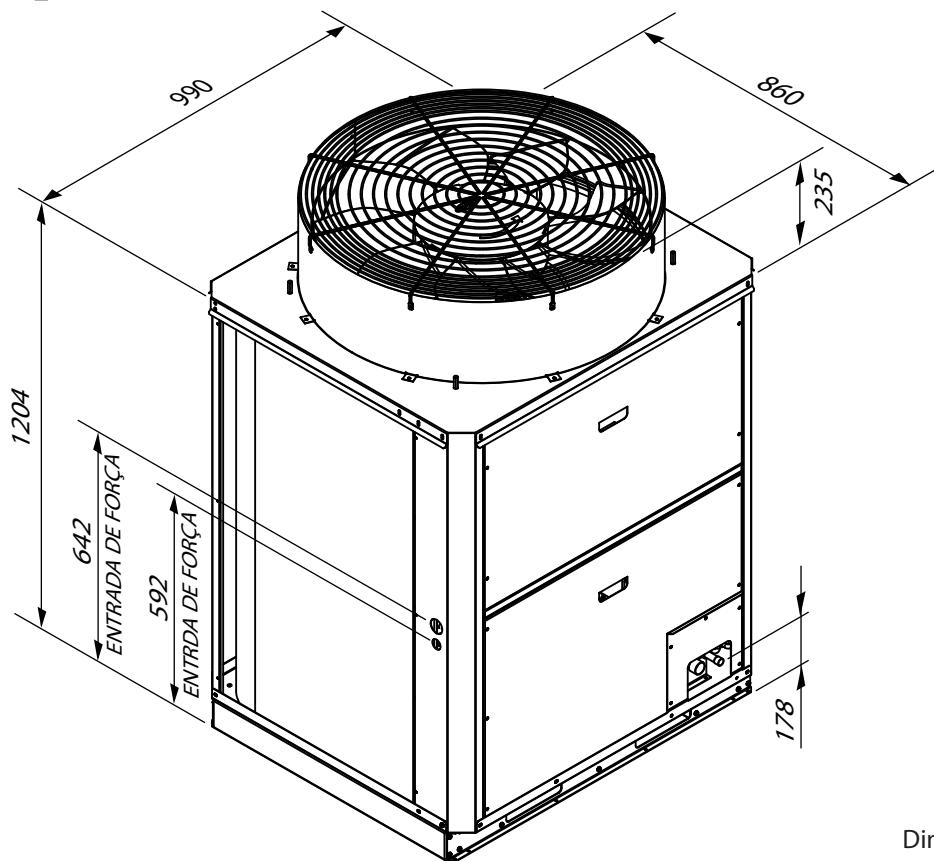


# Dimensionais (cont.)



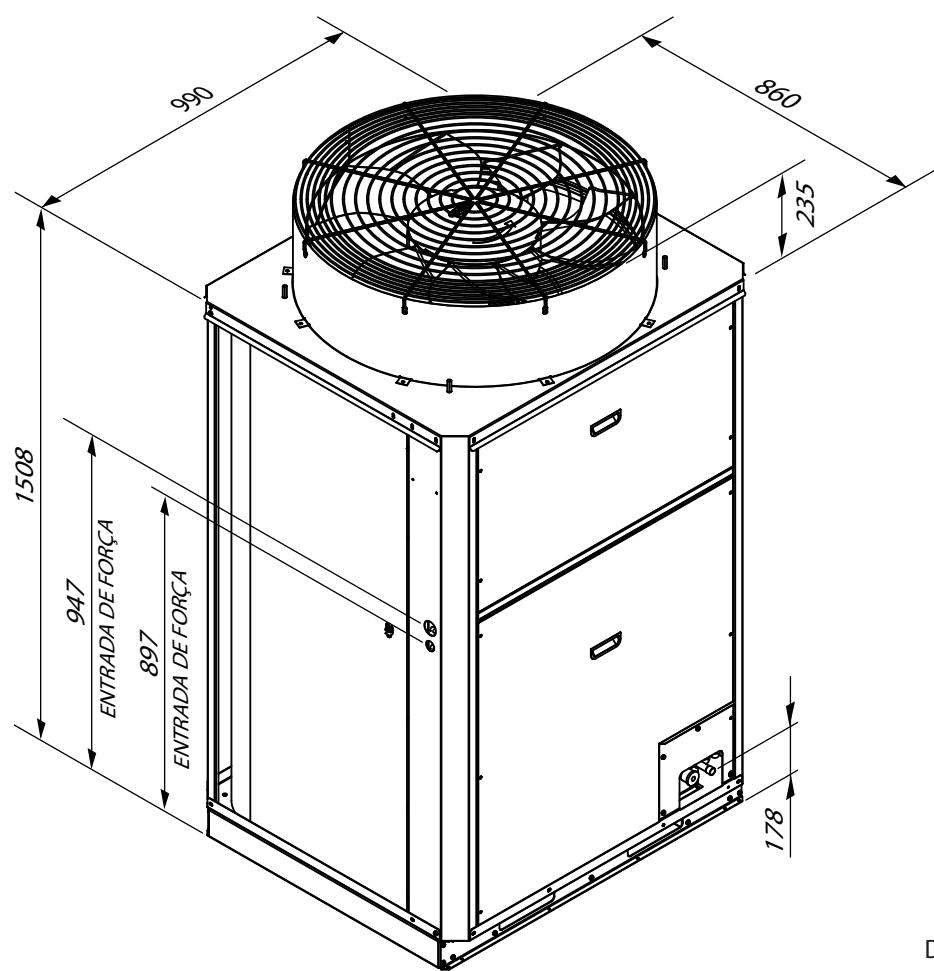
## Unidades Condensadoras 38EX / 38EV

38EX\_10 e 15 / 38EV\_10 e 15



Dimensões em mm

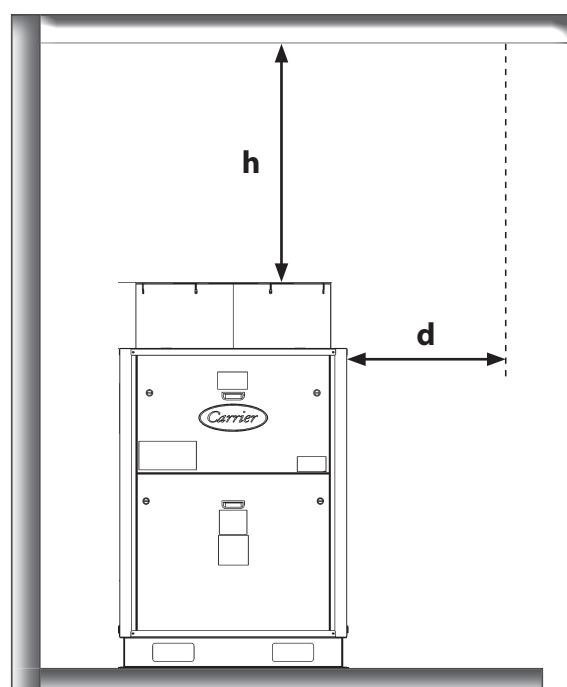
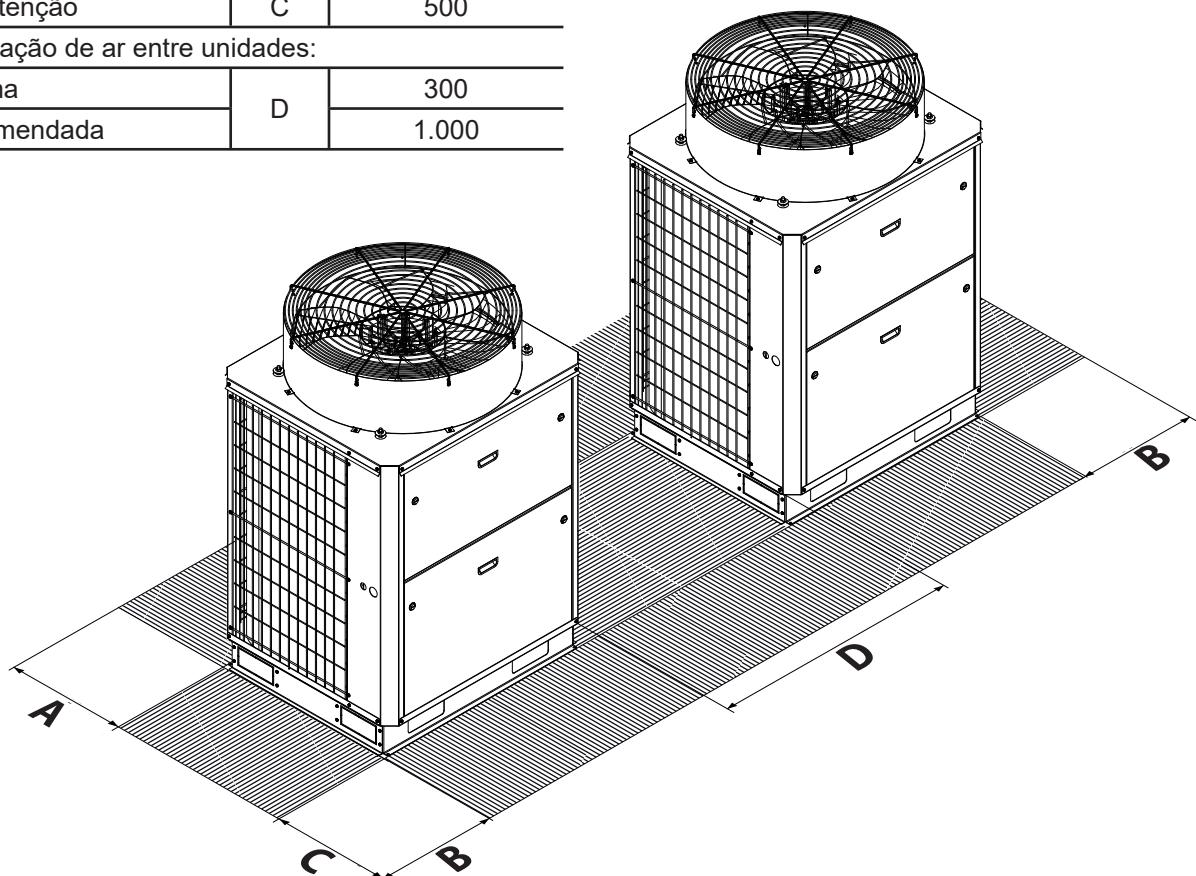
38EX\_20



Dimensões em mm

**Espaçamentos mínimos requeridos para instalação Unidades 38EX / 38EV**

Espaçamento para:	Cota	Dimensão (mm)
Circulação de ar	A	1.000
Circulação de ar	B	600
Manutenção	C	500
Circulação de ar entre unidades:		
Mínima	D	300
Recomendada		1.000



Distância horizontal até o espaço livre (m) - d	Distância vertical mínima (m) - h
0,5	2,0
1,0	2,0
2,0	3,0
3,0	4,0
4,0	4,5
5,0	5,0

**NOTA**

A distância mínima recomendável da grelha de saída de uma condensadora 38EXC (velocidade fixa) ou 38EVC (velocidade variável) até uma barreira sólida superior depende da posição que esta se encontra em relação ao espaço livre.

# Procedimento de Seleção



## Dados de Projeto (exemplo):

Capacidade Total (C.T)	61.053 kcal/h
Capacidade Sensível (C.S)	48.200 kcal/h
Vazão de ar no Evaporador (V)	10.258 m³/h
Condições de ar na entrada do evaporador (T.B.S.E/T.B.U.E)	26,7°C / 18,0°C
Temperatura do ar de entrada na condensadora (T.A.C)	35°C

## Procedimento para Seleção

Para iniciar podemos localizar a vazão de ar no evaporador [10.258 m³/h], via tabela de Dados de Performance, que mais se aproxima dos dados de projeto (informados no exemplo da tabela acima).

Consideraremos a unidade evaporadora: 40DXA\_FIXA\_2 Circuitos

- Vazão: 10.258 [m³/h]
- Ventilador: 15 / 15 x 2 (Ventilador Pressão Estática Standard) - Obtido via dados do CTG.
- Filtragem: G4 (perda de carga do filtro com serpentina - 15 mmCA) - Classe de filtragem G4 adotada para este exemplo.

Continuando com o procedimento deve-se efetuar a correção do efeito do motor, assim sendo, a partir da Curva de Vazão do Ventilador se obtém, aproximadamente, 3/4 CV de potência de eixo.

$$P_{EIXO} = 1.054 \text{ kcal/h} \text{ (Efeito total do motor)}$$

Para uma vazão de ar no evaporador de 10.258 m³/h, nas condições de ar na entrada do evaporador (T.B.S.E/T.B.U.E) 26,7/18,0°C e temperatura do ar de entrada na condensadora (T.A.C) de 35°C, teremos:

### Capacidade Sensível:

$$C.S = 49.904 \text{ kcal/h}$$

Subtraindo o efeito (sensível) do motor da capacidade do equipamento teremos o valor da capacidade sensível final (C.S.F):

$$C.S.F = 49.904 - 1054 \text{ kcal/h} : C.S.F = 48.850 \text{ kcal/h}$$

Comparar com o dado de Projeto, se a capacidade corrigida do selecionamento for maior ou igual, o resultado estará OK.

$$48.850 > 48.200 \text{ kcal/h}$$

Poderemos então selecionar os seguintes equipamentos: (via tabela de combinação entre unidades)

40DXA20 + 38EX\_10 + 38EX\_10

Ou seja, da tabela de dados de performance obtemos:

$$C.T = 63.212 \text{ kcal/h}$$

$$C.S = 49.904 \text{ kcal/h}$$

$$P.E.C = 21.335 \text{ W}$$

20 TR Fixa - 2 Circuitos ( 40DX20 + 38EX_10 + 38EX_10 )													
TBS ambientes externo (°C)	Vae (m³/h)	10258											
		22			24,35			26,7					
		12	14	16	18	14	16	18	20	16	18	20	22
20	CT	---	61706	65726	70075	61748	65669	69933	74501	65678	69832	74321	79136
	CS	---	51312	45102	38913	58074	52132	45886	39670	59004	52882	46614	40400
	PEC	---	15331	15305	15269	15315	15298	15264	15221	15283	15257	15216	15169
25	CT	---	59836	63747	68002	59932	63695	67857	72345	63734	67771	72181	76873
	CS	---	50347	44159	37999	57012	51173	44988	38816	58009	51950	45724	39545
	PEC	---	17143	17137	17119	17123	17128	17113	17087	17109	17105	17081	17044
30	CT	---	57772	61634	65721	57999	61580	65640	70011	61611	65561	69860	74446
	CS	---	49268	43160	36998	55852	50179	44008	37879	56928	50956	44764	38632
	PEC	---	19127	19143	19151	19100	19133	19137	19128	19112	19127	19120	19103
35	CT	52769	55620	59354	63349	55919	59309	63285	67466	59362	63212	67384	71846
	CS	52769	48157	42116	36004	54496	49090	42975	36843	55731	49904	43746	37658
	PEC	21226	21286	21328	21362	21254	21317	21347	21363	21295	21335	21346	21347

### Legenda:

T.B.S.E: Temperatura Bulbo Seco Entrada (°C)

T.B.U.E: Temperatura Bulbo Úmido Entrada (°C)

C.S.C: Capacidade Sensível Corrigida (kcal/h)

C.S.F: Capacidade Sensível Final (kcal/h)

T.A.C: Temperatura Entrada Condensador (°C)

P.E.C: Potência Elétrica da Unidade Condensadora (W)

### Fórmula:

$$C.S.C = C.S + [0,29 \times V \times (T.B.S.E - 26,7)]$$

## Dimensionamento Filtragem Módulo Trocador de Calor

Válida para as filtragem:

Classificação G4 - Moldura Descartável

Classificação M5 - Moldura Descartável

Mais as combinações: Classificação G4 + M5

São utilizados nos módulos trocador de calor.

**Tabela 5 - Filtros 40DX**

CLASSE DE FILTRAGEM	DIMENSÃO DOS FILTROS [mm]	Capacidade (TR)									
		05	08	10	15	20	25	30	40	45	50
G4 / M5 / F8	454 x 420	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
G4 / M5 / F8	457 x 427	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-
G4 / M5	518 x 674	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
F8	518 x 450	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
G4 / M5 / F8	548 x 658	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-
G4 / M5 / F8	663 x 708	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-
G4 / M5 / F8	635 x 474	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-
G4 / M5 / F8	561 x 474	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-
G4 / M5 / F8	526 x 587	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
G4 / M5 / F8	628 x 577	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8













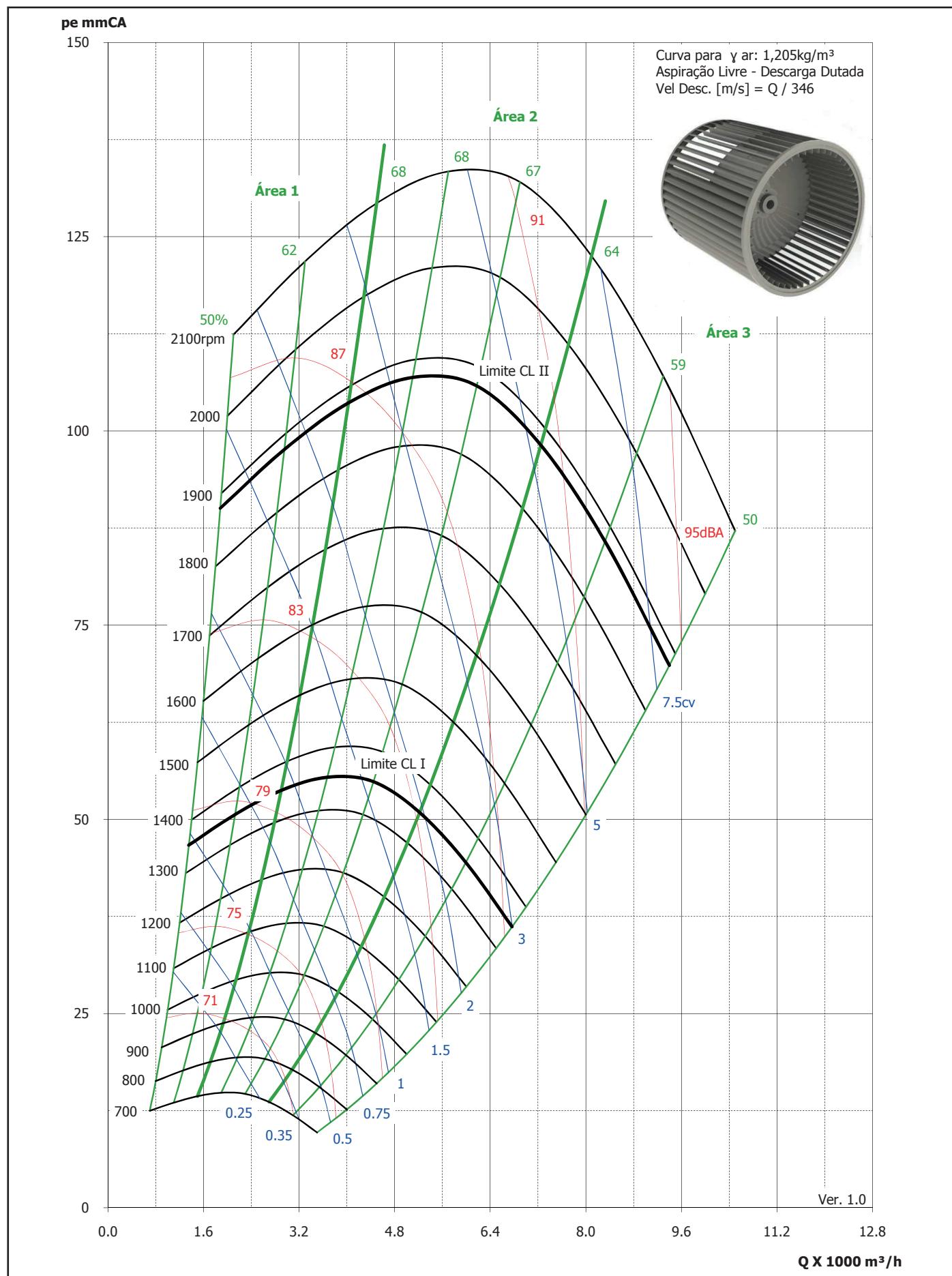






**Tabela 7a - Ventilador  
Pressão Estática Standard  
(Sirocco)**

Modelo	Ventilador Sirocco
40DX_10	10/10 SR

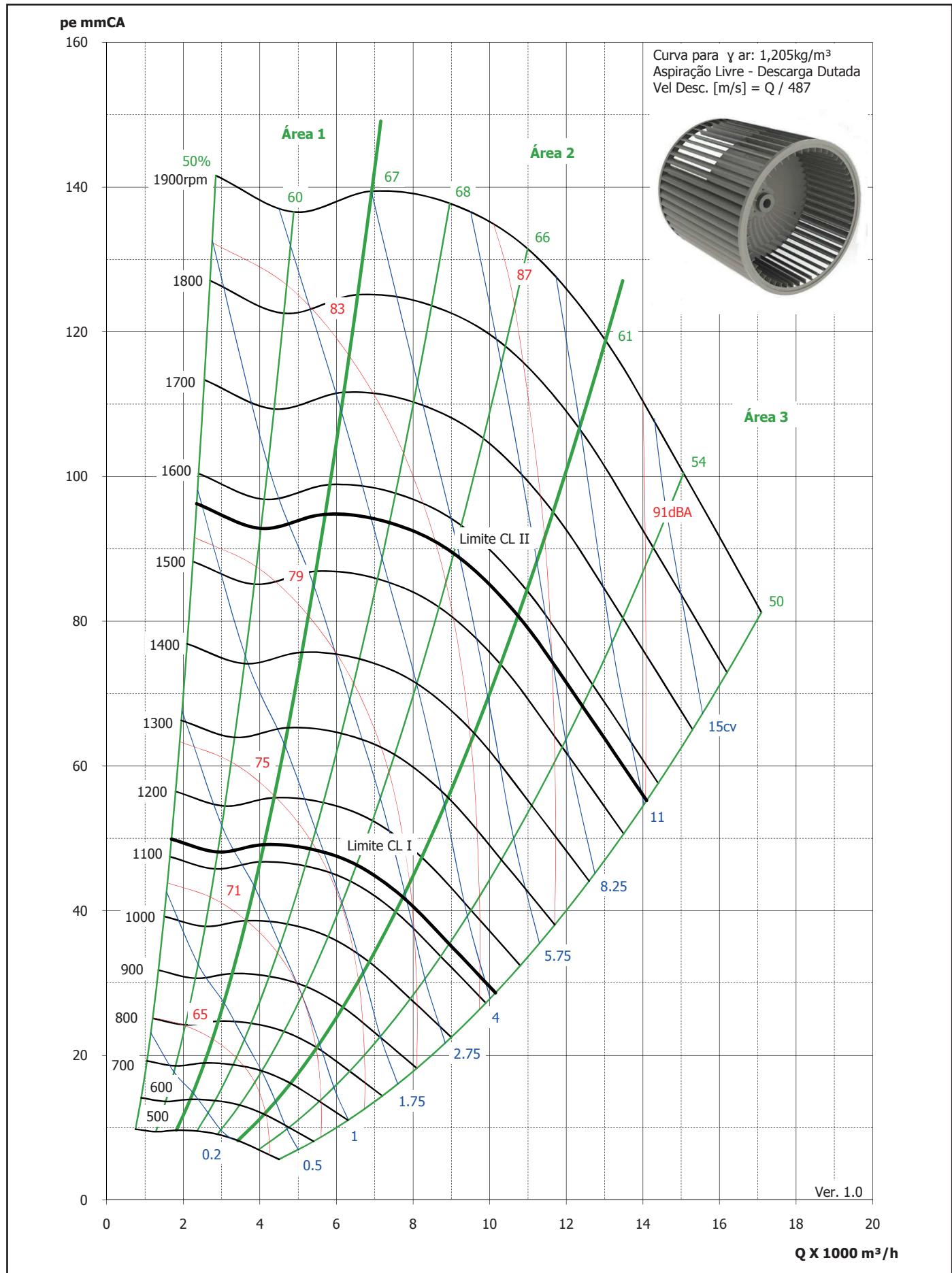


# Dados de Performance (cont.)



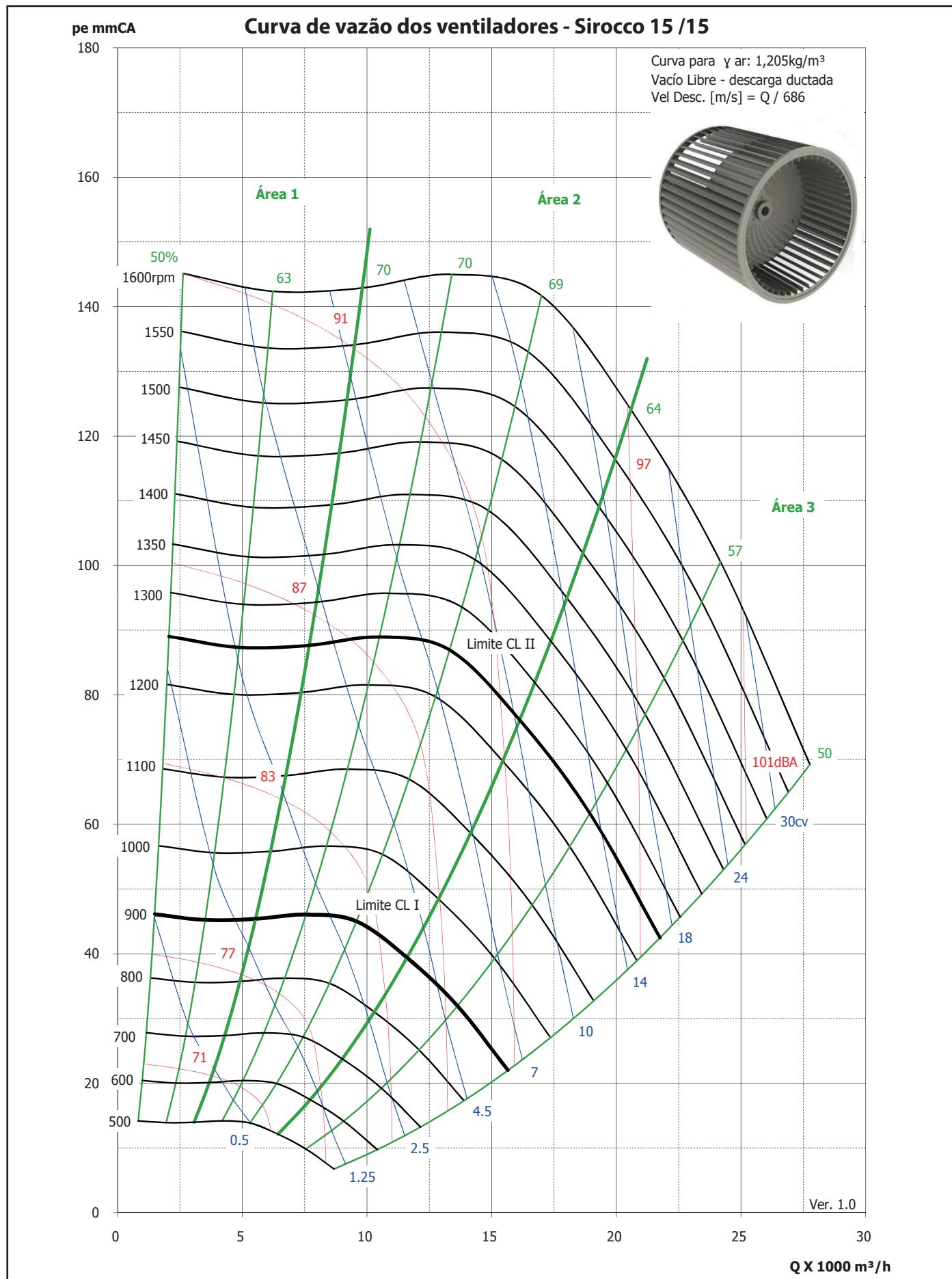
**Tabela 7b - Ventilador  
Pressão Estática Standard  
(Sirocco)**

Modelo	Ventilador Sirocco
40DX_15	12/12 SR



**Tabela 7c - Ventilador  
Pressão Estática Standard  
(Sirocco)**

Modelo	Ventilador Sirocco
40DX_20	15/15 T2 SR

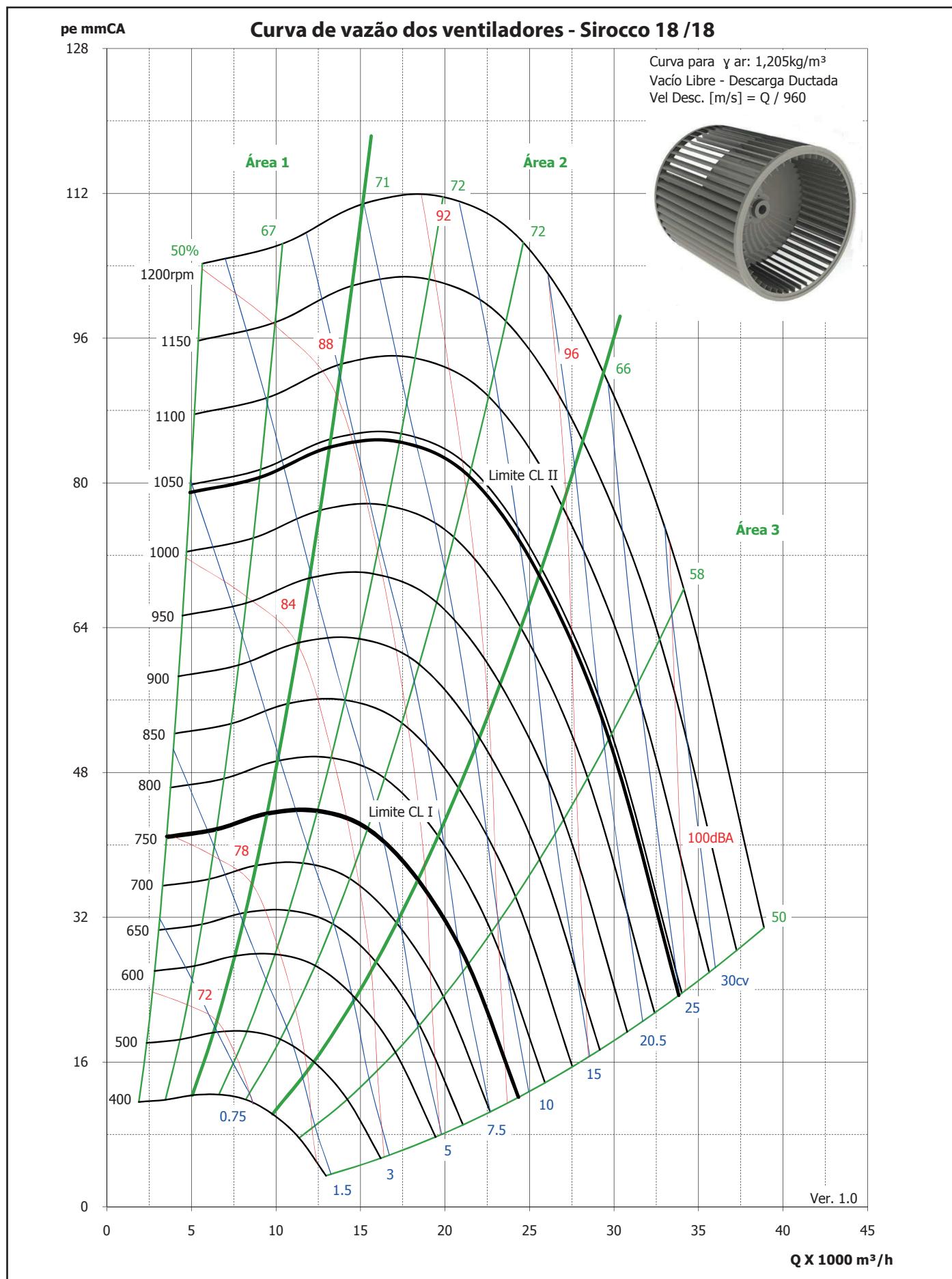


# Dados de Performance (cont.)



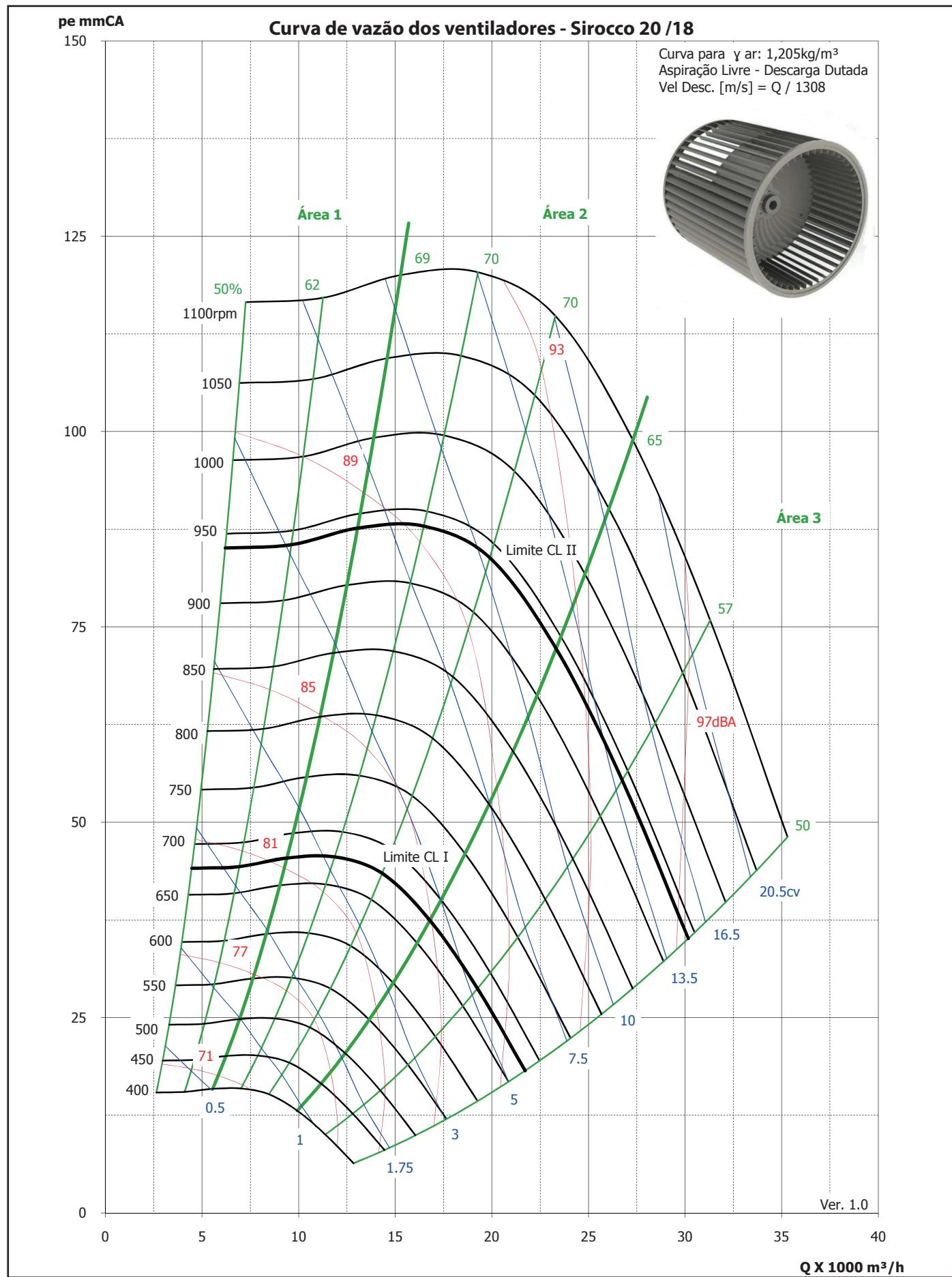
**Tabela 7d - Ventilador  
Pressão Estática Standard  
(Sirocco)**

Modelo	Ventilador Sirocco
40DX_30	18/18 T2 SR



**Tabela 7e - Ventilador  
Pressão Estática Standard  
(Sirocco)**

Modelo	Ventilador Sirocco
40DX_45 / 40DX_50	20/18 T3 SR

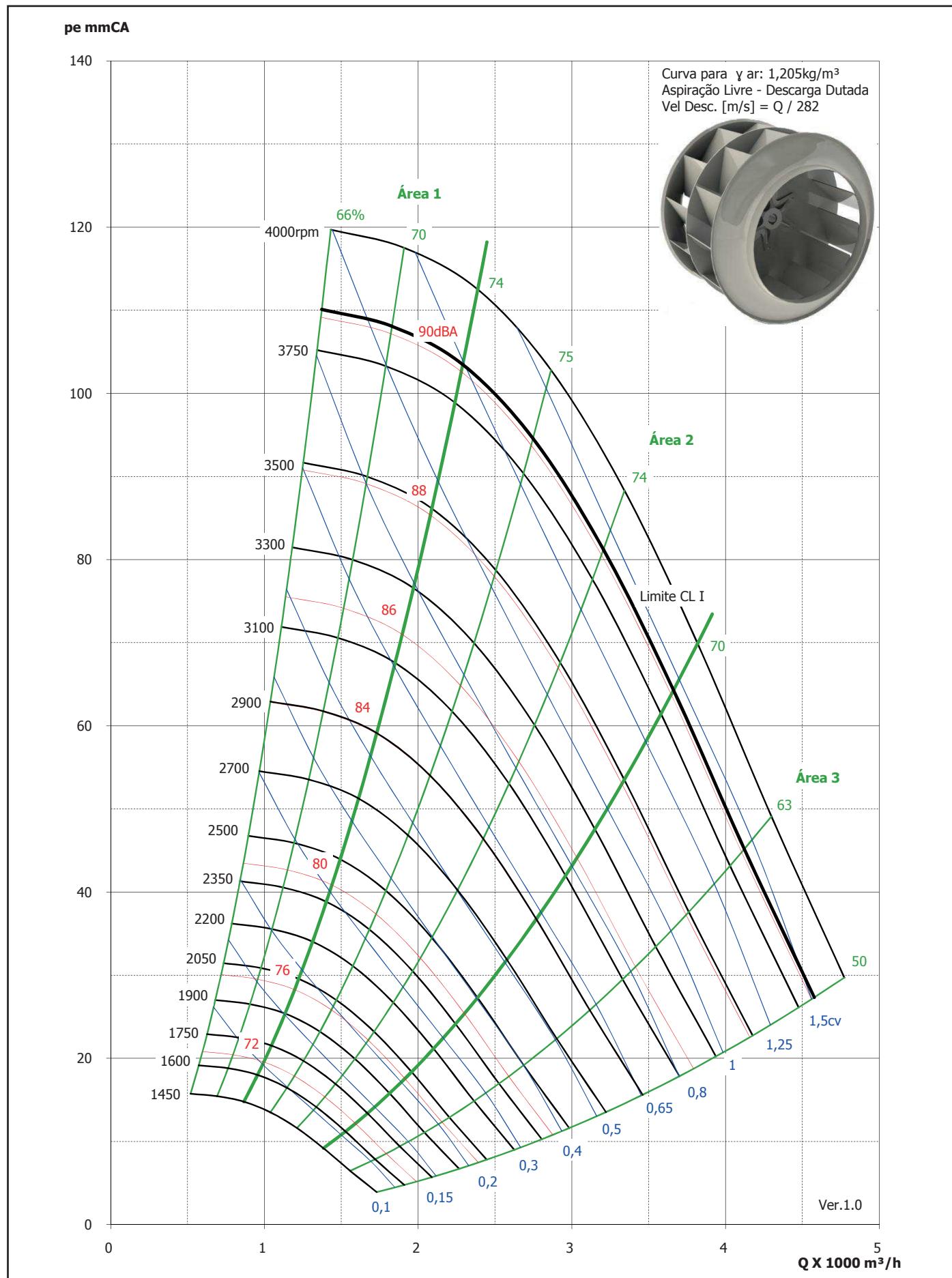


# Dados de Performance (cont.)



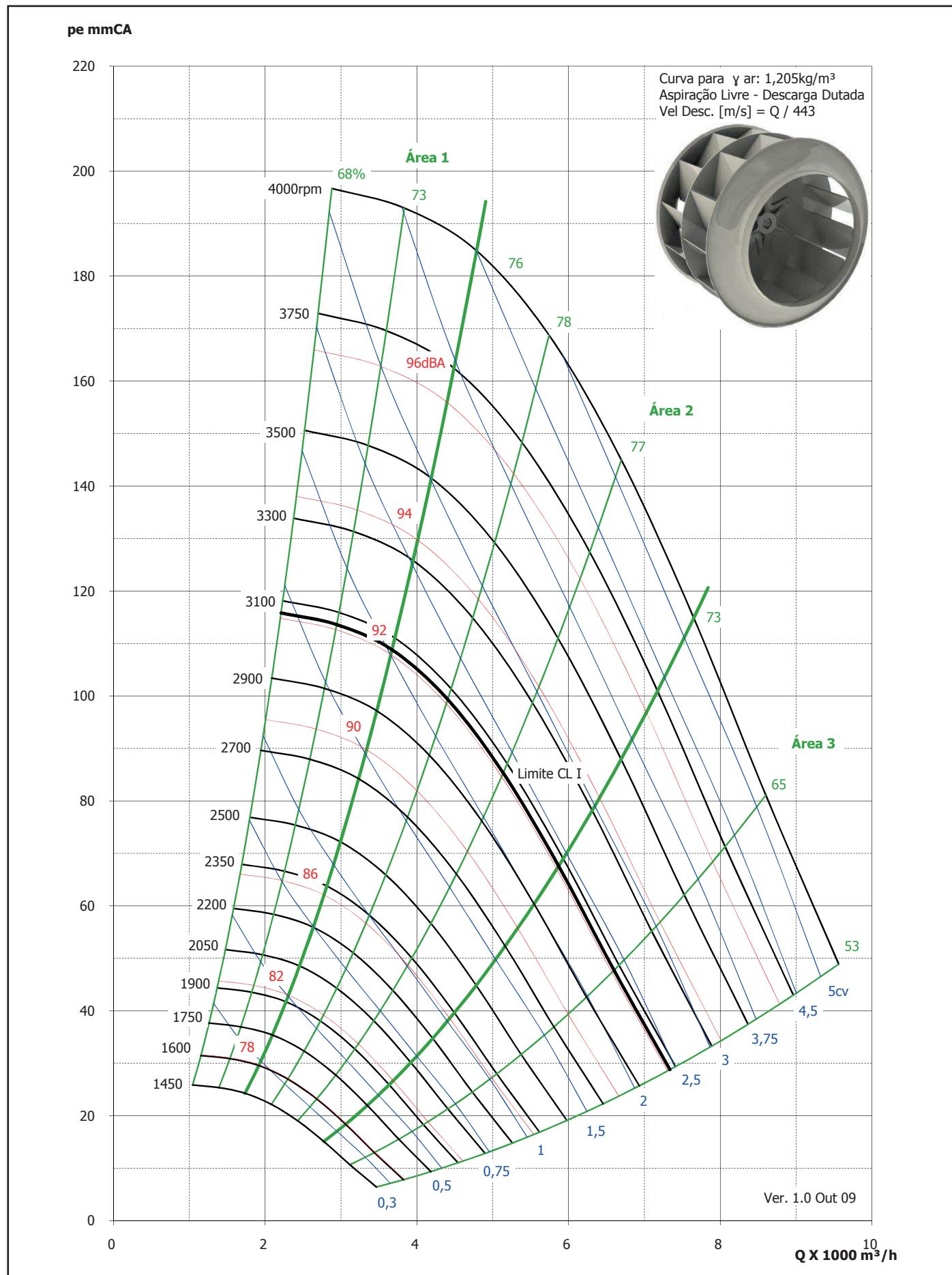
**Tabela 8a - Ventilador Alta Pressão Estática (Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_10	ILD224



**Tabela 8b - Ventilador Alta Pressão Estática (Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_15	ILD280

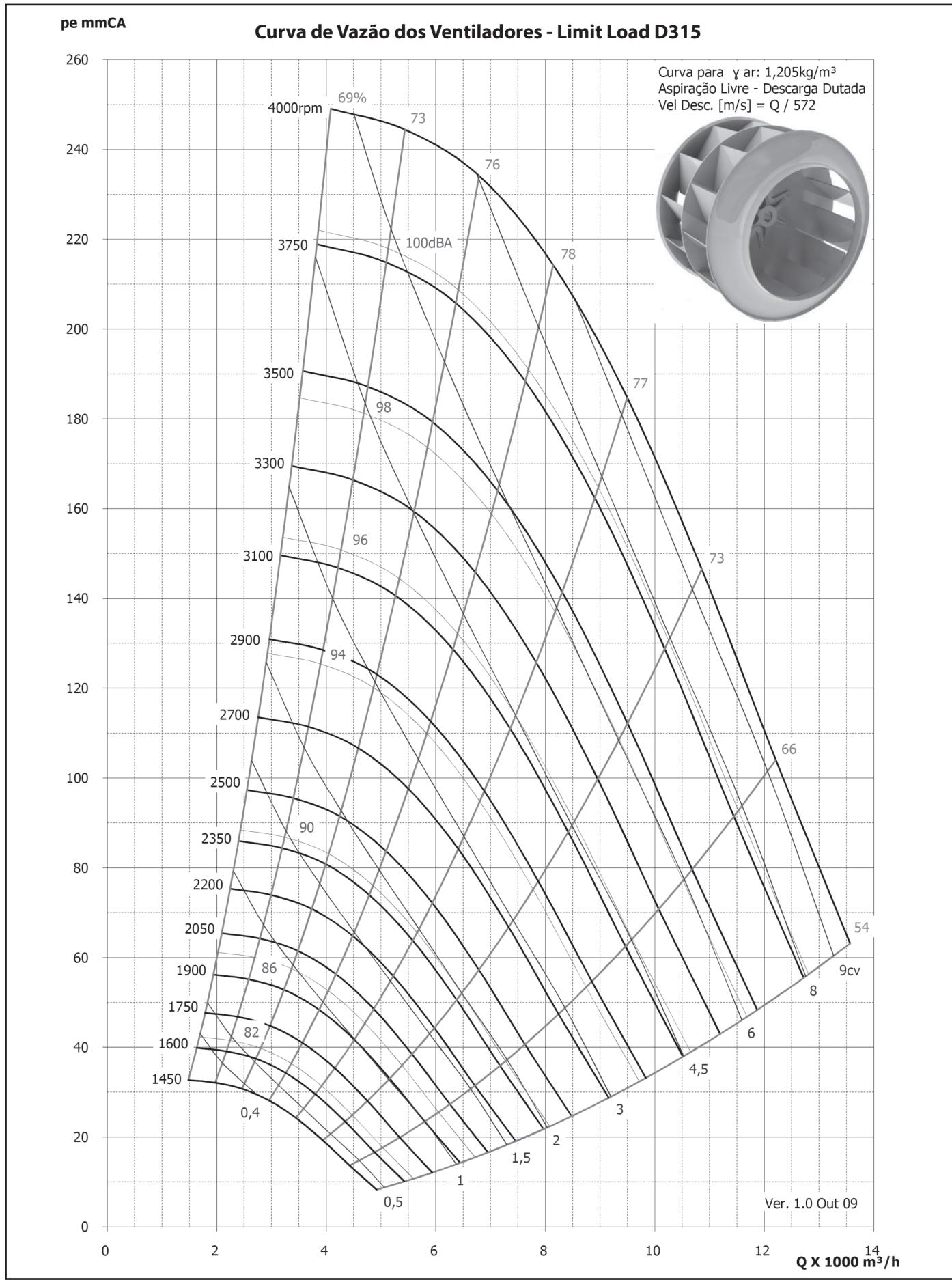


# Dados de Performance (cont.)



**Tabela 8c - Ventilador Alta  
Pressão Estática  
(Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_20	RLD315Q

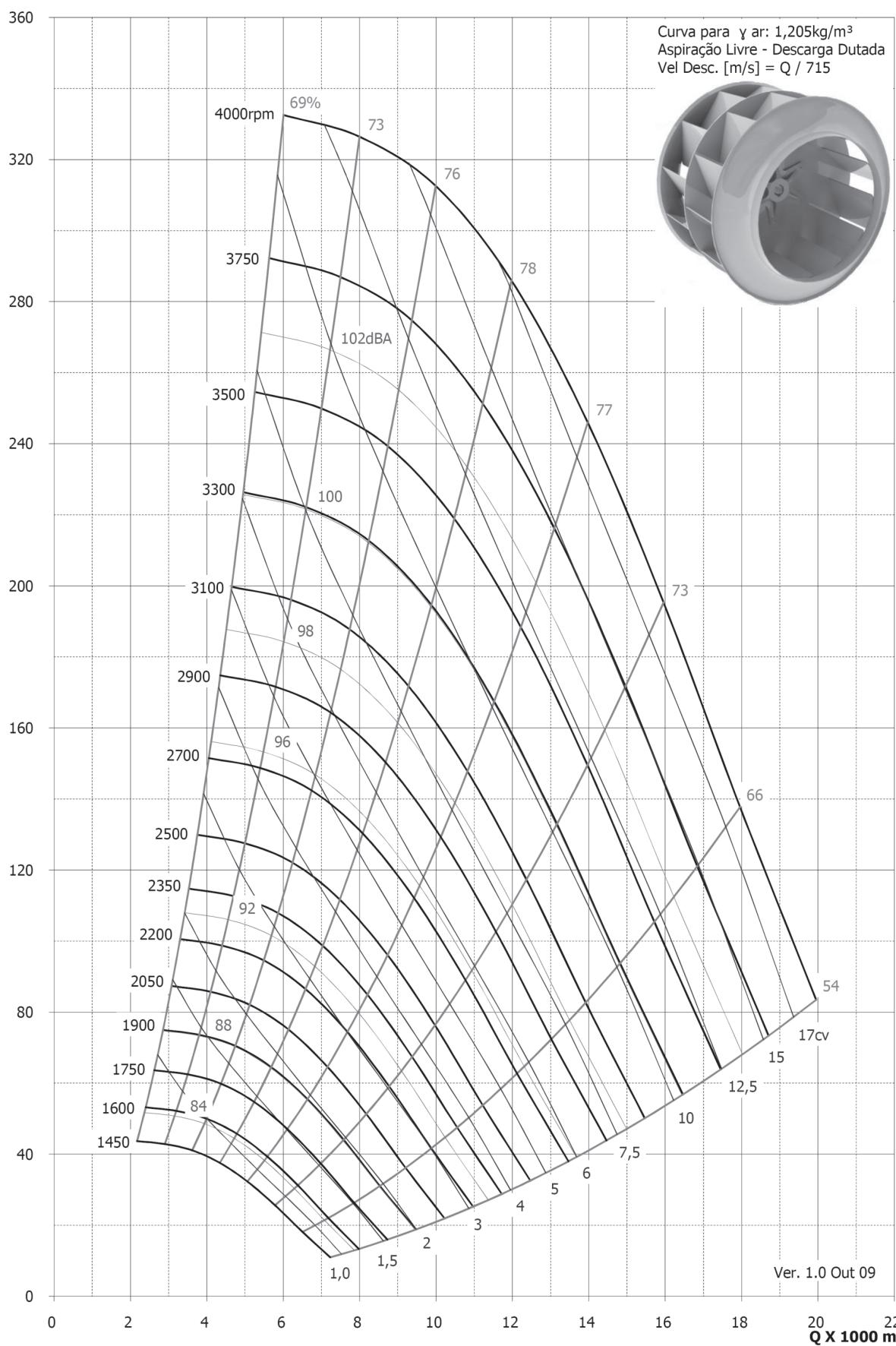


**Tabela 8d - Ventilador Alta Pressão Estática (Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_25	2 x RLD 355Q

pe mmCA

### Curva de Vazão dos Ventiladores - Limit Load D355

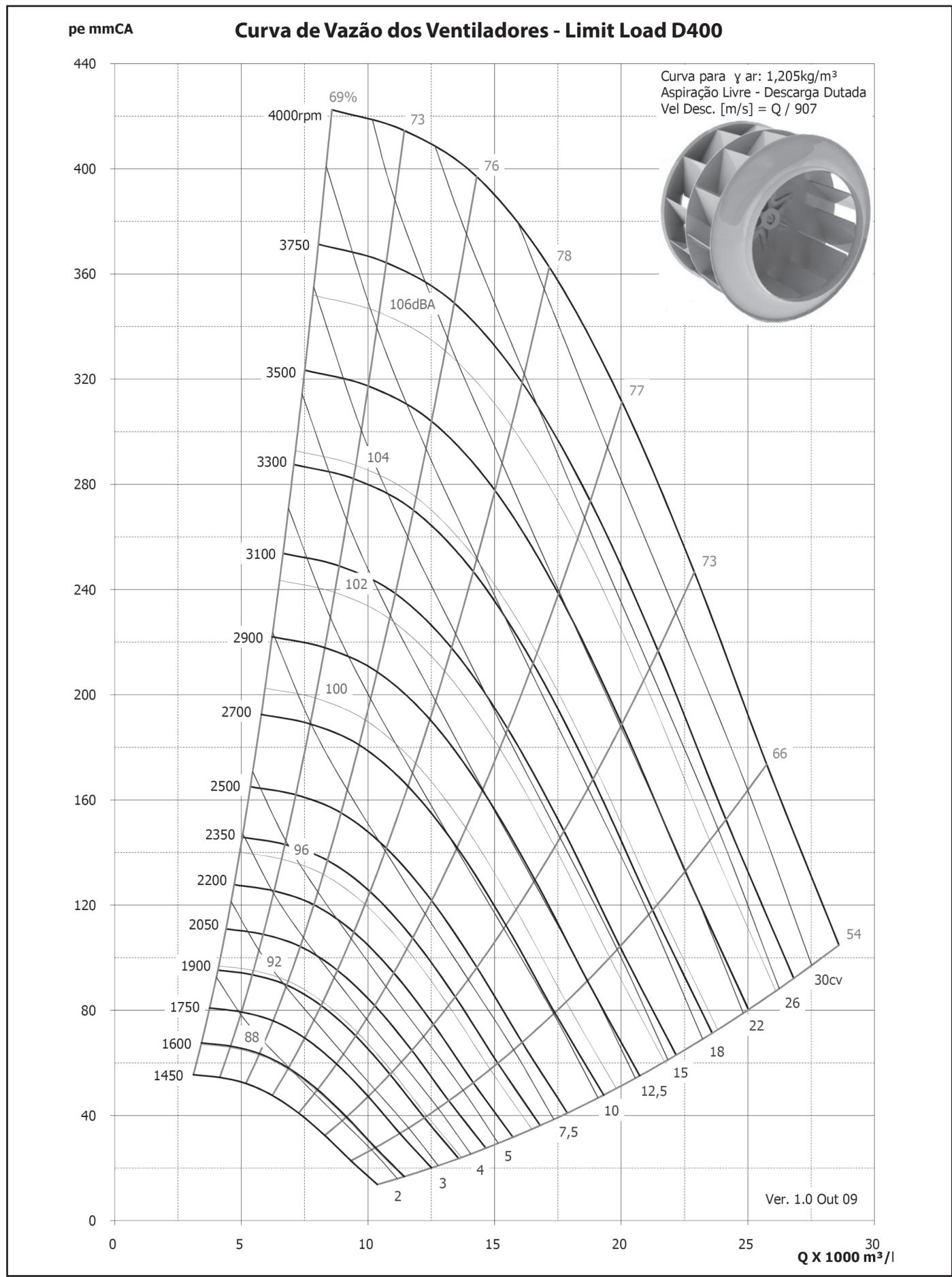


# Dados de Performance (cont.)



**Tabela 8e - Ventilador Alta Pressão Estática (Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_30	2 x RLD 400Q

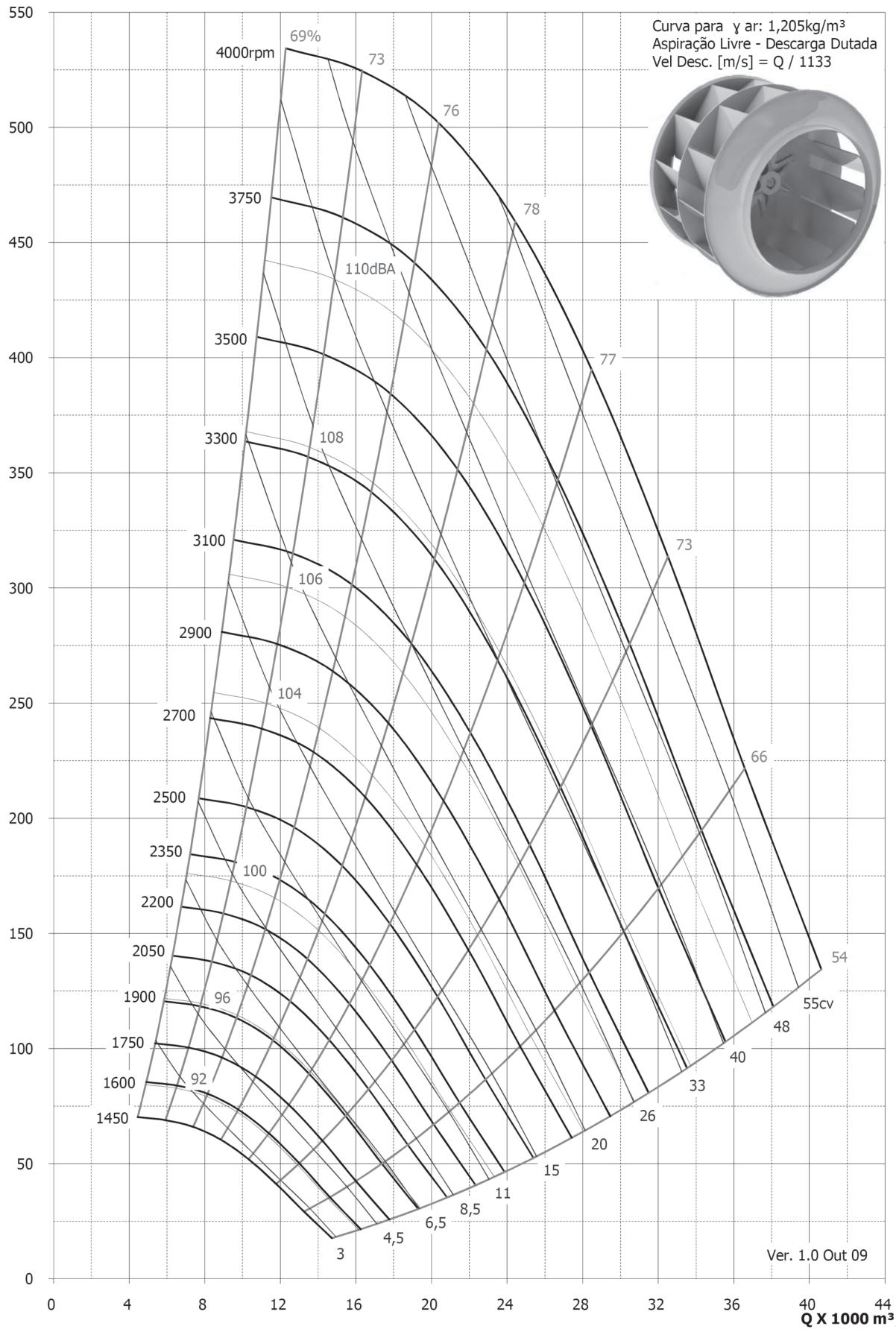


**Tabela 8f - Ventilador Alta Pressão Estática (Limit Load)**

Modelo	Ventilador Limit Load
40DX_40 / 40DX_45 / 40DX_50	2 x RLD 450Q

pe mmCA

### Curva de Vazão dos Ventiladores - Limit Load D450

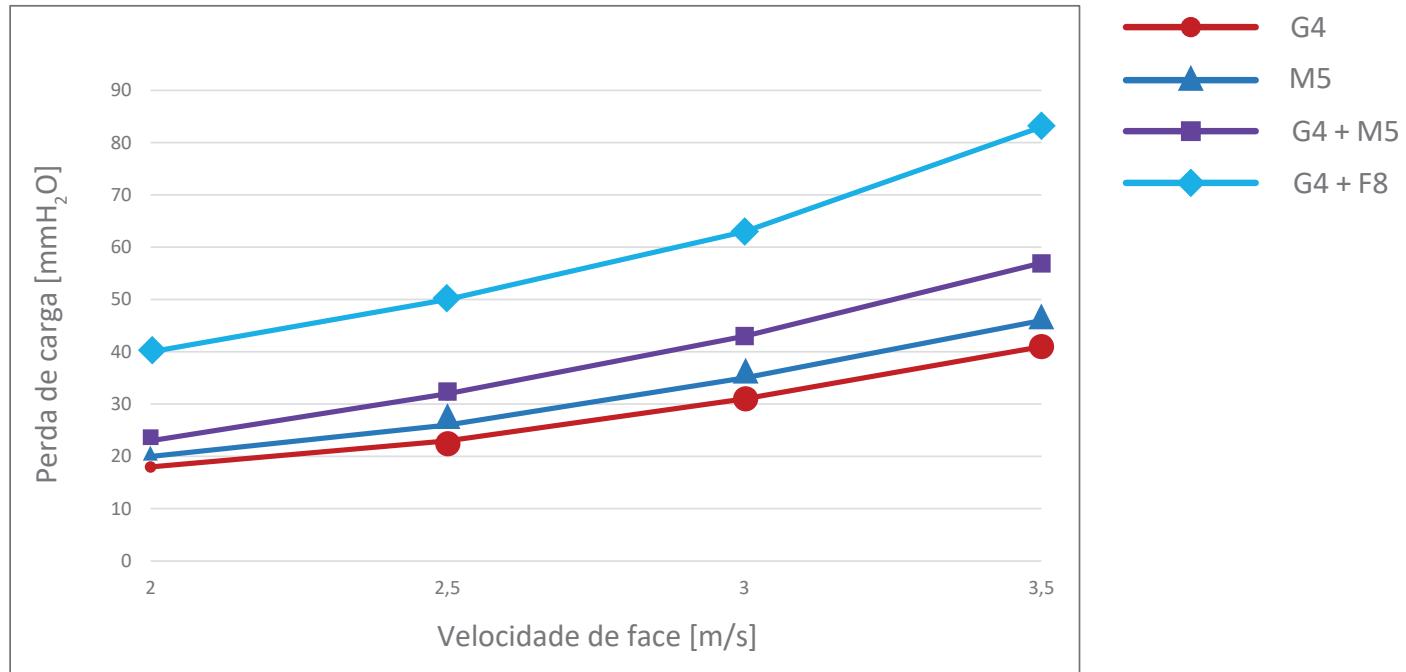


# Dados de Performance (cont.)



## Curva Perda de Carga dos Filtros<sup>1, 2, 3</sup>

Unidades 40DX



### NOTAS:

- <sup>1</sup>. Para identificar as perdas de cargas dos filtros, deve-se calcular a velocidade de face do equipamento utilizando a seguinte equação:  
$$V = Q/A$$

Onde:

V : Velocidade de face (m/s).

Q : Vazão de ar ( $m^3/s$ ), conforme capacidade selecionada e encontrada em Dados de Performance.

A : Área de face do trocador ( $m^2$ ) (Tabela 5 - A depender do modelo de evaporador selecionado).
- <sup>2</sup>. Os valores apresentados levam em consideração a perda de carga nos filtros mais os valores de perda na serpentina do módulo trocador de calor.
- <sup>3</sup>. Para o cálculo dos valores de perda de carga, considera-se os filtros com nível de saturação de 2/3.



# Dados Elétricos (cont.)



Tensão (V)		Condensadora 38EXC15												TOTAL								
		Qtde.	Compressores (2x)						Motor (cada)				I Nom. Total [A]		I Máx. Total [A]		Potência Nominal Total [W]		Potência Máxima Total [W]			
220	380		I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	220V	380V	220V	380V	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	
220	380	2	45,3	24,5	50,8	30,7	14650	14550	17440	18590	1	7,1	7,1	1150	52,4	31,6	57,9	37,8	15800	15700	18590	19740

Dados corrente p/ compressor 38EXC15:		
Descrição	220V	380V
I nom. circuito 1	24,8	13,4
I nom. circuito 2	20,5	11,1
I máx. circuito 1	26,9	16,5
I máx. circuito 2	23,9	14,2

Tensão (V)		Condensadora 38EXC20												TOTAL								
		Qtde.	Compressores (2x)						Motor (cada)				I Nom. Total [A]		I Máx. Total [A]		Potência Nominal Total [W]		Potência Máxima Total [W]			
220	380		I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	220V	380V	220V	380V	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	
220	380	2	49,5	30,3	60,0	36,7	16460	16460	20900	20900	1	7,1	7,1	1150	56,6	37,4	67,1	43,8	17610	17610	22050	22050

Dados corrente p/ compressor 38EXC15:		
Descrição	220V	380V
I nom. circuito 1	24,8	15,2
I nom. circuito 2	24,8	15,2
I máx. circuito 1	30	18,4
I máx. circuito 2	30	18,4

Legenda:

**Imáx.** : corrente máxima (A)

**Pmáx.** : potência máxima (W)

**FLA** : corrente a plena carga (A)

**Imáx. total** : corrente máxima total (A)

**Pnom. total** : potência nominal total (W)

**Pmáx. total** : potência máxima total (W)

## Unidades Evaporadoras 40DX com Unidades Condensadoras Axiais 38EV + 38EX

### Capacidade: 10TR / 01 Unidade Condensadora 38EV\_10

Modelo	Tensão (V)	Condensadora 38EVC10						Modulo Ventilação						TOTAL												
		Compressor			Motor			I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	CV	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	CV	I Nom. Total [A]	I Máx. Total [A]	Potência Nominal Total [W]	Potência Máxima Total [W]				
	220 380	Qtde.	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V									
	220 380	2	38,9	20,7	44,7	25,1	10200	9900	11790	12370	1	7,1	7,1	1150	2,0	5,7	3,3	1750	51,7	31,1	57,5	35,5	13100	12800	14690	15270
40DXA10	220 380	2	38,9	20,7	44,7	25,1	10200	9900	11790	12370	1	7,1	7,1	1150	3,0	8,3	4,8	2584	54,3	32,6	60,1	37,0	13934	13634	15524	16104
	220 380	2	38,9	20,7	44,7	25,1	10200	9900	11790	12370	1	7,1	7,1	1150	4,0	11,6	6,7	3625	57,6	34,5	63,4	38,9	14975	14675	16565	17145

### Capacidade: 15TR / 01 Unidade Condensadora 38EV\_15

Modelo	Tensão (V)	Condensadora 38EVC15						Modulo Ventilação						TOTAL												
		Compressores (2x)			Motor (Cada)			I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	CV	FLA [A]	Pot. Máx. [W]	CV	I Nom. Total [A]	I Máx. Total [A]	Potência Nominal Total [W]	Potência Máxima Total [W]				
	220 380	Qtde.	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V	220V 380V				
	220 380	2	43,2	22,7	50,9	28,1	12190	11630	13980	14290	1	7,1	7,1	1150	3,0	8,3	4,8	2584	58,6	34,6	66,3	40,0	15924	15364	17714	18024
	220 380	2	43,2	22,7	50,9	28,1	12190	11630	13980	14290	1	7,1	7,1	1150	4,0	11,6	6,7	3625	61,9	36,5	69,6	41,9	16965	16405	18755	19065
40DXA15	220 380	2	43,2	22,7	50,9	28,1	12190	11630	13980	14290	1	7,1	7,1	1150	5,0	14,1	8,2	4375	64,4	38	72,1	43,4	17715	17155	19505	19815
	220 380	2	43,2	21,6	50,9	28,1	12190	11630	13980	14290	1	7,1	7,1	1150	6,0	16,0	9,2	5243	66,3	37,9	74	44,4	18583	18023	20373	20683

#### NOTAS:

- Os motores dos ventiladores dos evaporadores são trifásicos;
- A tensão nominal da rede deve ser a indicada na placa da unidade. A variação da tensão deve ser no máximo +/-10%. Nesta faixa, eventualmente a unidade poderá atuar os dispositivos de proteção. Não são permitidos em nenhum intervalo de tempo valores fora desta faixa.
- Consulte os Códigos e/ou Normas aplicáveis a instalação da unidade no local, de maneira a assegurar que a instalação elétrica esteja de acordo com os padrões e requisitos especificados. Norma NBR5410 "Instalações Elétricas de Baixa Tensão".
- Dados nominais obtidos nas condições da norma AHRI 340/360.
- Deve-se obrigatorialmente considerar os valores de Corrente e Potência Máxima para cálculo de dimensionamento elétrico (conforme acima).







# Dados Elétricos (cont.)



**Unidades Evaporadoras 40DX com Unidades Condensadoras Axiais 38EX + 38EX**

**Capacidade: 10TR / 01 Unidade Condensadora 38EX\_10**

Condensadora 38EXC10				Motor (Cada)						Modulo Ventilação						TOTAL					
				I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. CV	FLA [A]	Pot. Máx. CV	I Nom. Total [A]	I Máx. Total [A]	Potência Nominal Total [W]	Potência Máxima Total [W]					
Modelo	Tensão (V)	Qtde.	220	380	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V			
40DXA10			220	380	2	36,2	18,6	41,2	22,6	11000	10900	14360	1	7,1	7,1	1150	2,0	5,7			
			220	380	2	36,2	18,6	41,2	22,6	11000	10900	14360	1	7,1	7,1	1150	3,0	8,3			
			220	380	2	36,2	18,6	41,2	22,6	11000	10900	14360	1	7,1	7,1	1150	4,0	11,6			

**Capacidade: 15TR / 01 Unidade Condensadora 38EX\_15**

Condensadora 38EXC15				Motor (Cada)						Modulo Ventilação						TOTAL					
				I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. CV	FLA [A]	Pot. Máx. CV	I Nom. Total [A]	I Máx. Total [A]	Potência Nominal Total [W]	Potência Máxima Total [W]					
Modelo	Tensão (V)	Qtde.	220	380	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V			
40DXA15			220	380	2	45,3	24,5	50,8	30,7	14650	14550	17440	18590	1	7,1	7,1	1150	3,0	8,3		
			220	380	2	45,3	24,5	50,8	30,7	14650	14550	17440	18590	1	7,1	7,1	1150	4,0	11,6		
			220	380	2	45,3	24,5	50,8	30,7	14650	14550	17440	18590	1	7,1	7,1	1150	5,0	14,1		
			220	380	2	45,3	24,5	50,8	30,7	14650	14550	17440	18590	1	7,1	7,1	1150	6,0	16,0		

**Capacidade: 20TR / 01 Unidade Condensadora 38EX\_20**

Condensadora 38EXC20				Motor (Cada)						Modulo Ventilação						TOTAL					
				I Nom. [A]	I Máx. [A]	Pot. Nom. [W]	Pot. Máx. [W]	Qtd.	FLA [A]	Pot. Máx. CV	FLA [A]	Pot. Máx. CV	I Nom. Total [A]	I Máx. Total [A]	Potência Nominal Total [W]	Potência Máxima Total [W]					
Modelo	Tensão (V)	Qtde.	220	380	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V	220V	380V			
40DXA20			220	380	2	49,5	30,3	60	36,7	16460	16460	20900	20900	1	7,1	7,1	1150	4,0	11,6		
			220	380	2	49,5	30,3	60	36,7	16460	16460	20900	20900	1	7,1	7,1	1150	5,0	14,1		
			220	380	2	49,5	30,3	60	36,7	16460	16460	20900	20900	1	7,1	7,1	1150	6,0	16,0		
			220	380	2	49,5	30,3	60	36,7	16460	16460	20900	20900	1	7,1	7,1	1150	7,5	20,0		





# Controles



## Comandos

Visando oferecer ao usuário um maior número de opções, a Carrier disponibiliza em forma de Kit os Termostatos Eletrônicos descritos a seguir:

Estes Kits possuem literatura específica.

**Tabela 9a - Para unidades 40DX + 38EXC/38EVC**

Código	Descrição	Unidade
ECOCKFR6A	Kit termostato eletrônico programável com display para 6 estágios	40DX_10 a 50
K35402026	Kit conversor protocolo ModBus/RTU (Gateway)	40DX_10 a 50
CCM-21	Kit conversor de dados M-Control (para interface Web/APP)	40DX_10 a 50

### ⚠ IMPORTANTE

- A utilização do termostato ECOCKFR6A é obrigatória para unidades condensadoras inverter e fixa versões 38EX/38EV, não sendo possível utilizar outros comandos com estas condensadoras.
- Para a utilização do Kit conversor de dados M-control (CCM-21), é obrigatório o uso do kit conversor protocolo ModBus/RTU (K35402026).



*As características do conversor de dados M-control\* são:*

- Controle de até 16 unidades evaporadoras (40DX);
- Interface Web/APP para controle à distância;
- Gerenciamento por ambientes;
- Programação Horária;
- Gerenciamento de grupos;
- Acesso a todos os parâmetros do sistema.

\* Necessário o uso do kit K35402026.

### NOTA

Fale com seu consultor Carrier para mais detalhes sobre os comandos a serem utilizados.

*As características do Termostato Eletrônico Programável são:*

- Programação diária e semanal;
- Protocolo aberto ModBus®\*
- Comandos em português;
- Acesso a todos os parâmetros do sistema;
- Log de erros e mal funcionamento da unidade;
- Sensor remoto para ambiente já incluso;
- Mesmo controle para toda a linha.



\* Necessário o uso do kit K35402026.

# Limites de Operação e Dados de Instalação



## Condições Limite de Aplicação e Operação

Parâmetros	Un.	Valores Admissíveis	
		Mínimo	Máximo
1) Temperatura* do ambiente externo (38EX/38EV)	°C	10	46
2) Temperatura* do ambiente interno (40DX)	°C	17	32
3) Tensão de alimentação	V	Nominal - 10%	Nominal + 10%
4) Desbalanceamento entre fases	%	-	2%
5) Distância entre unidade condensadora e evaporadora (comprimento equivalente)	m	-	84

\* Temperatura de bulbo seco (TBS).

## Tubulação de Interligação

Os dados necessários para a tubulação de interligação das unidades estão indicados nas duas próximas tabelas.

Para a interligação da tubulação de refrigerante, procurar a menor distância e o menor desnível entre a unidade evaporadora e a unidade condensadora.

O comprimento máximo linear (CML) ou real é o somatório de todos os trechos retos das linhas de interligação. O comprimento máximo equivalente (CME) é o somatório do CML acrescido da perda de carga originária de todas as curvas e restrições.

O valor a ser considerado para o CME inclui o valor do desnível entre as unidades.

A fórmula a ser utilizada para calcular o comprimento equivalente é a seguinte:

$$CME = CML + (N^{\circ} \text{ de conexões} \times 0,3 \text{ metros/conexão})$$

Onde:

CME - Comprimento Máximo Equivalente

CML - Comprimento Máximo Linear

A Tabela abaixo apresenta os diâmetros para as linhas de sucção e líquido, os quais serão determinados com base no comprimento máximo equivalente (CME).

Os desníveis máximos que poderão ser utilizados também são apresentados nesta Tabela. As demais Condições Limites de Aplicação são apresentadas na Tabela anterior.

## Diâmetros para Tubulações e Desníveis das Unidades

		Comprimento Máximo Equivalente (m)				
		0 - 12	13 - 24	25 - 36	37 - 60	61 - 84
<b>10TR</b>	Linha Sucção	Diâmetro Mínimo - mm (in)	28,57 (1.1/8)	34,93 (1.3/8)	34,93 (1.3/8)	41,23 (1.5/8)
		Diâmetro Recomendado - mm (in)	34,93 (1.3/8)	41,23 (1.5/8)	41,23 (1.5/8)	
<b>15 / 20 TR</b>	Linha Sucção	Diâmetro Mínimo - mm (in)	34,93 (1.3/8)	34,93 (1.3/8)	41,23 (1.5/8)	41,23 (1.5/8)
		Diâmetro Recomendado - mm (in)	41,23 (1.5/8)	41,23 (1.5/8)		47,63 (1.7/8)
<b>10TR</b>	Linha Líquido	Unidade condensadora acima ou no mesmo nível da unidade evaporadora - mm (in)	12,70 (1/2)	12,70 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
		Unidade condensadora abaixo da unidade evaporadora - mm (in)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
<b>15 / 20 TR</b>	Linha Líquido	Unidade condensadora acima ou no mesmo nível da unidade evaporadora - mm (in)	12,70 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
		Unidade condensadora abaixo da unidade evaporadora - mm (in)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
<b>10TR</b>	Desnível Máximo	Unidade condensadora acima da unidade evaporadora (m)	10	20	20	20
		Unidade condensadora abaixo da unidade evaporadora (m)	10	20	20	20
<b>15 / 20 TR</b>	Desnível Máximo	Unidade condensadora acima da unidade evaporadora (m)	10	20	20	20
		Unidade condensadora abaixo da unidade evaporadora (m)	10	20	20	15

## Espessura do Tubo de Cobre e Tipo de Têmpera para Refrigerante HFC-410A

Linha	Diâmetro Externo Interligação		Espessura Têmpera "MOLE" <b>mm</b>	Espessura Têmpera "MEIO DURA" ou "DURA" <b>mm</b>
	in	mm		
Líquido	1/2	12,70	0,70	0,70
	5/8	15,88	0,79	0,79
Sucção	1.1/8	28,57	1,14	1,00
	1.3/8	34,93	1,27	1,14
	1.5/8	41,23	1,59	1,27
	1.7/8	47,63	1,77	1,40

### Carga de Fluido de Refrigerante

A carga final (CF) de fluido refrigerante será sempre completada durante a instalação do equipamento.

### Carga Fornecida

A carga fornecida (CC) é a quantidade de refrigerante que acompanha o modelo de unidade condensadora, conforme tabela abaixo.

Unidade Condensadora	Capacidade (TR)		
	10	15	20
38EX / 38EV	4,0 kg	7,0 kg	

É importante compreender que, esta carga não é suficiente para a operação devida das unidades. Antes de iniciar a operação do sistema deve-se completar a carga de fluido refrigerante conforme os procedimentos a seguir.

### Carga Inicial

A carga inicial (CI) é definida como sendo a quantidade de refrigerante suficiente para atender a unidade evaporadora, condensadora e uma distância de linhas de interligação até 7 metros, conforme tabela abaixo.

Unidade Condensadora	Capacidade (TR)		
	10	15	20
38EX / 38EV	12 kg	13 kg	15 kg

### Carga Adicional

A carga adicional (CA) de refrigerante será igual ao comprimento total do tubo das linhas de líquido e sucção, multiplicados pela quantidade de massa de refrigerante a ser abastecido por metro linear de tubo, cujos valores estão dispostos na tabela abaixo, descontando-se o valor inicial de 7 metros de tubulação, já considerados na carga inicial.

$$CA = (CL - 7) \times (\text{Carga /m})$$

CL = Comprimento Linear da Linha (Líquido e Sucção)

Diâmetro		Linha	
in	mm	Líquido	Sucção
1/2	12,7	0,100	-
5/8	15,87	0,150	-
1.1/8	28,57	-	0,020
1.3/8	34,93	-	0,030
1.5/8	41,27	-	0,045
1.7/8	47,63	-	0,060

### Carga Final

A carga final (CF) de refrigerante será sempre o resultado da carga inicial (CI) subtraído da carga fornecida (CC) por unidade condensadora, somado a carga adicional (CA) por trecho de linha de interligação. Portanto essa será então, a carga final de fluido refrigerante a ser completada para a correta operação do sistema.

$$CF = (CI - CC) + CA$$

Onde:

CF = Carga Final

CI = Carga Inicial

CC = Carga Fornecida por Condensadora

CA = Carga Adicional

Veja o exemplo a seguir:

# Limites de Operação e Dados de Instalação (cont.)



## Exemplo:

### *Dados da instalação:*

Comprimento Linear das Linhas: 30 m

Diâmetro Linha de Líquido a ser utilizado: 5/8"

Diâmetro Linha Sucção a ser utilizado: 1-5/8"

### *Dados do equipamento:*

40DXA10VV1AHG + 40DXA10TVA1 + 38EVC10226S

Carga de Refrigerante até 7 m de distância: 12,0 (kg)

### *Resolução:*

Para se completar o sistema com a carga final (CF) de refrigerante, deve-se proceder da seguinte forma:

#### *Cálculo da Carga Final (CF):*

$$CF = (12,0 - 4,0) + CA$$

#### *Cálculo da Carga Adicional (CA):*

##### Linha de Líquido:

$$CA_{LL} = (30 - 7) \text{ (m)} \times (0,150) \text{ (kg/m)} : CA_{LL} = 3,4 \text{ kg}$$

##### Linha de Sucção:

$$CA_{LS} = (30 - 7) \text{ (m)} \times (0,045) \text{ (kg/m)} : CA_{LS} = 1,0 \text{ kg}$$

Portanto, segue a carga adicional em função da tubulação de interligação:  $3,4 + 1,0 = 4,4 \text{ kg}$

Dessa maneira, conforme os dados do exemplo acima, à carga final a ser completada no sistema deve ser:

$$CF = (12,0 - 4,0) + 4,4 : CF = 12,4 \text{ kg}$$

## **Carga Adicional de Óleo**

As unidades condensadoras 38EX/38EV utilizam o óleo da família PVE (Polivinílico).

Os compressores das unidades Ecosplit® possuem suprimento próprio de óleo, sem a necessidade de qualquer complemento para comprimentos de linha até 30 metros de comprimento linear.

Para linhas de interligação acima de 30 metros, uma carga de óleo (por circuito) deve ser adicionada conforme procedimento abaixo:

<b>Óleo da família POE (Poliol Éster)</b>	
<i>Para unidades 38EX_20</i>	
20 TR	6 ml/m
<b>Óleo da família PVE (Polivinílico)</b>	
<i>Para unidades 38EV_10 e 15</i>	
Círculo	Adicionar
10 TR	45 ml/m
15 TR	50 ml/m
<i>Para unidades 38EX_10 e 15</i>	
Círculo	Adicionar
10 TR	22,5 ml/m
15 TR	25 ml/m

## **Funcionamento e verificação:**

Ao colocar o equipamento instalado para funcionamento, é importante efetuar a verificação do seu regime de trabalho através dos parâmetros de Superaquecimento "SH" e Sub-resfriamento "SC" indicados pelo fabricante, conforme orientação abaixo:

SH = 3°C a 7°C (demanda a 100% - Máquinas inverter)

SH = 5°C a 7°C (demanda a 100% - Máquinas fixas)

SC = 8°C a 11°C (demanda a 100%)

## **Para cálculo do Sub-resfriamento :**

$$SC = TSAT - TLL$$

Onde :

TSAT = Temperatura saturada da linha de líquido

(pressão de descarga convertida em temperatura pela tabela de saturação do refrigerante).

TLL = Temperatura medida da linha de líquido

## **Para cálculo do Superaquecimento:**

$$SH = TSC - TSAT$$

Onde :

TSC = Temperatura medida de sucção

TSAT = Temperatura saturada da linha de sucção

(pressão de sucção convertida em temperatura pela tabela de saturação do refrigerante).

## **Refrigerante HFC-410A**

O Ecosplit® utiliza exclusivo refrigerante HFC 410A que é livre de cloro e não tóxico, o que demonstra a preocupação ambiental da linha de equipamentos.

## **Instalação**

As informações e dados gerais para a correta instalação das unidades evaporadoras e condensadoras encontram-se disponíveis no manual de instalação, operação e manutenção do equipamento.

# Tabela de Conversão HFC-410A



Pressão de Vapor				Pressão de Vapor				Pressão de Vapor			
Temperatura Saturação (°C)	MPa	(kg/cm²)	(psi)	Temperatura Saturação (°C)	MPa	(kg/cm²)	(psi)	Temperatura Saturação (°C)	MPa	(kg/cm²)	(psi)
-40	<b>0,075</b>	0,8	11	0	<b>0,695</b>	7,1	101	40	<b>2,310</b>	23,6	335
-39	<b>0,083</b>	0,8	12	1	<b>0,721</b>	7,4	105	41	<b>2,369</b>	24,2	343
-38	<b>0,091</b>	0,9	13	2	<b>0,747</b>	7,6	108	42	<b>2,429</b>	24,8	352
-37	<b>0,100</b>	1,0	14	3	<b>0,774</b>	7,9	112	43	<b>2,490</b>	25,4	361
-36	<b>0,109</b>	1,1	16	4	<b>0,802</b>	8,2	116	44	<b>2,552</b>	26,0	370
-35	<b>0,118</b>	1,2	17	5	<b>0,830</b>	8,5	120	45	<b>2,616</b>	26,7	379
-34	<b>0,127</b>	1,3	18	6	<b>0,859</b>	8,8	124	46	<b>2,680</b>	27,3	389
-33	<b>0,137</b>	1,4	20	7	<b>0,888</b>	9,1	129	47	<b>2,746</b>	28,0	398
-32	<b>0,147</b>	1,5	21	8	<b>0,918</b>	9,4	133	48	<b>2,813</b>	28,7	408
-31	<b>0,158</b>	1,6	23	9	<b>0,949</b>	9,7	138	49	<b>2,881</b>	29,4	418
-30	<b>0,169</b>	1,7	24	10	<b>0,981</b>	10,0	142	50	<b>2,950</b>	30,1	428
-29	<b>0,180</b>	1,8	26	11	<b>1,013</b>	10,3	147	51	<b>3,021</b>	30,8	438
-28	<b>0,192</b>	2,0	28	12	<b>1,046</b>	10,7	152	52	<b>3,092</b>	31,5	448
-27	<b>0,204</b>	2,1	30	13	<b>1,080</b>	11,0	157	53	<b>3,165</b>	32,3	459
-26	<b>0,216</b>	2,2	31	14	<b>1,114</b>	11,4	162	54	<b>3,240</b>	33,0	470
-25	<b>0,229</b>	2,3	33	15	<b>1,150</b>	11,7	167	55	<b>3,315</b>	33,8	481
-24	<b>0,242</b>	2,5	35	16	<b>1,186</b>	12,1	172	56	<b>3,392</b>	34,6	492
-23	<b>0,255</b>	2,6	37	17	<b>1,222</b>	12,5	177	57	<b>3,470</b>	35,4	503
-22	<b>0,269</b>	2,7	39	18	<b>1,260</b>	12,9	183	58	<b>3,549</b>	36,2	515
-21	<b>0,284</b>	2,9	41	19	<b>1,298</b>	13,2	188	59	<b>3,630</b>	37,0	526
-20	<b>0,298</b>	3,0	43	20	<b>1,338</b>	13,6	194	60	<b>3,712</b>	37,9	538
-19	<b>0,313</b>	3,2	45	21	<b>1,378</b>	14,1	200	61	<b>3,796</b>	38,7	550
-18	<b>0,329</b>	3,4	48	22	<b>1,418</b>	14,5	206	62	<b>3,881</b>	39,6	563
-17	<b>0,345</b>	3,5	50	23	<b>1,460</b>	14,9	212	63	<b>3,967</b>	40,5	575
-16	<b>0,362</b>	3,7	52	24	<b>1,503</b>	15,3	218	64	<b>4,055</b>	41,4	588
-15	<b>0,379</b>	3,9	55	25	<b>1,546</b>	15,8	224	65	<b>4,144</b>	42,3	601
-14	<b>0,396</b>	4,0	57	26	<b>1,590</b>	16,2	231				
-13	<b>0,414</b>	4,2	60	27	<b>1,636</b>	16,7	237				
-12	<b>0,432</b>	4,4	63	28	<b>1,682</b>	17,2	244				
-11	<b>0,451</b>	4,6	65	29	<b>1,729</b>	17,6	251				
-10	<b>0,471</b>	4,8	68	30	<b>1,777</b>	18,1	258				
-9	<b>0,491</b>	5,0	71	31	<b>1,826</b>	18,6	265				
-8	<b>0,511</b>	5,2	74	32	<b>1,875</b>	19,1	272				
-7	<b>0,532</b>	5,4	77	33	<b>1,926</b>	19,6	279				
-6	<b>0,554</b>	5,6	80	34	<b>1,978</b>	20,2	287				
-5	<b>0,576</b>	5,9	84	35	<b>2,031</b>	20,7	294				
-4	<b>0,599</b>	6,1	87	36	<b>2,084</b>	21,3	302				
-3	<b>0,622</b>	6,3	90	37	<b>2,139</b>	21,8	310				
-2	<b>0,646</b>	6,6	94	38	<b>2,195</b>	22,4	318				
-1	<b>0,670</b>	6,8	97	39	<b>2,252</b>	23,0	327				



A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

**Telefones para Contato:**

**4003.9666** - Capitais e Regiões Metropolitanas

**0800.886.9666** - Demais Cidades

[www.carrierdobrasil.com.br](http://www.carrierdobrasil.com.br)

**ISO 9001**  
**ISO 14001**  
**ISO 45001**