



DESIGN

INOVAÇÃO

SOLUÇÃO

SOLUÇÕES EM AR CONDICIONADO E CLIMATIZAÇÃO

UM FUTURO MAIS SAUDÁVEL,  
COMEÇA DENTRO DAS UNIDADES DE SAÚDE.



## FANCOLETE HOSPITALAR CARRIER 42BHA

1 - 2 - 3 TR



Carrier

## Líder Mundial

em soluções de ar condicionado e climatização



*Willis Carrier - Inventor do ar-condicionado*

Fundada pelo inventor do ar-condicionado em 1915, a **Carrier**, hoje, é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.

Atuando em mais de 170 países com 43 mil funcionários, a **Carrier** tem foco na performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.

Aqui no Brasil, a **Carrier** chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar-condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar-condicionado.

Em 2011 a **Carrier** assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a **Midea** para a fabricação e distribuição de produtos de ar-condicionado no Brasil, Argentina e Chile.

A **Midea Carrier** do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS e Manaus/AM. As duas plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 1.500 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo **Carrier** no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.



*Planta industrial Midea Carrier localizada em Canoas/RS.*

Para mais informações, visite:  
[carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier/](http://carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier/)

## Fancoletes Hospitalares Carrier

A Carrier disponibiliza a sua nova linha de fancoletes hospitalares, unidades do tipo para duto (Built-in), desenvolvido e produzido dentro dos mais altos padrões de qualidade, proporcionando confiabilidade e excelente desempenho.

São modelos robustos, com design inteligente e que permitem ao seu projeto atender às normas **NBR 16401** e **NBR 7256**.

Flexíveis, podendo operar em sistemas com água gelada ou de expansão direta (VRF), com opções de controles e acessórios para se adequarem à sua necessidade.

Fancolete Hospitalar Carrier, a melhor opção para o seu projeto.

## O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar condicionado em 1902, as equipes de Engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portfólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais, industriais, e hospitalares.



## Fancolete Built-in 42BHA

O 42BHA é um modelo compacto de alto desempenho, com um nível de ruído extremamente baixo quando comparado a modelos similares, tudo isto aliado a um design diferenciado e a confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, o 42BHA é a solução ideal para ambientes que requerem eficiência, confiabilidade, e elevado nível de filtragem, em condições operacionais reais.



## Características



### Capacidades

O Built-in 42BHA é oferecido nas capacidades de **1, 2 e 3 TR**.



### Alimentação elétrica principal

Disponível em 220V/1F/60Hz.



### Funções

Controle eletrônico de velocidade do ventilador e ajuste de temperatura ambiente desejada.



### Versões AG e Expansão Direta (VRF)

Disponível nas versões de água gelada para sistemas hidráulicos e de expansão direta do tipo VRF.



### 3 modos de operação

Refrigeração, Aquecimento e Ventilação.



### Filtragem

Opções de filtragem G4+M5, G4+F8, G4+F9 e G4+F8+H13, atendendo às normas ABNT NBR 16401 e NBR 7256.



### Ventiladores com motor EC

São ventiladores mais compactos, eficientes e com grande confiabilidade. Proporcionam significativas reduções de ruído, peso, espaço físico, com manutenção e economia de energia.



### Excelente harmonização e distribuição de ar no ambiente

Sua instalação é embutida no forro e não interfere na decoração do ambiente. Possui um design inteligente e funcional, que permite uma distribuição eficiente do ar climatizado, garantindo a qualidade do ar interior e uma temperatura agradável em todos os ambientes condicionados.



### Gerenciamento remoto via Modbus<sup>1</sup>

Fácil monitoramento e gerenciamento via protocolo Modbus<sup>®1</sup>. Com esse recurso e aliado ao sistema BMS já disponível na instalação local, é possível obter o status completo de operação, como por exemplo, temperatura e necessidade de substituição dos filtros. Pode-se ainda remotamente utilizar a função Liga/Desliga, realizar ajustes de set-point e modos de operação.

1. Modbus é uma marca registrada da Schneider Electric.

# Conceito Carrier

Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade.



## RESISTÊNCIA DE AQUECIMENTO / DESUMIDIFICADOR (opcional) <sup>2</sup>

- Possibilita o ajuste preciso da temperatura através do sistema de aquecimento por resistência elétrica.
- Para remoção da umidade excessiva do ambiente, prevenindo contra formação de fungos e bactérias nocivas à saúde.

## UMIDIFICADOR ULTRASSÔNICO (opcional) <sup>2</sup>

- Controle preciso da umidade relativa do ambiente condicionado.
- Por meio das vibrações ultrassônicas, produz uma névoa que evita a possível condensação no ambiente ou nos dutos.



## VENTILADORES EC

- Alta eficiência.
- Baixo nível de ruído.
- Redução do consumo de energia em até 30% quando comparado aos convencionais ventiladores.



## OPÇÕES DE CONTROLES: DISPLAY LCD ou IHM TOUCHSCREEN

- Controle de Temperatura.
- Programação Horária. <sup>1</sup>
- Controle de Umidade.
- Status de Alarmes.
- Data e Hora.
- Lista de Alarmes. <sup>1</sup>



## TROCADORES DE CALOR COM PROTEÇÃO GOLD FIN

- Proteção Gold Fin contra corrosão preparada para atender qualquer região da América Latina.



## LÂMPADA UV-C (opcional)

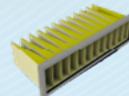
- Elimina até 99,999% dos vírus e bactérias, incluindo Coronavírus/SARS e outros patógenos.

## PRESSOSTATO DE SATURAÇÃO DOS FILTROS

- Permite identificar quando ocorre a saturação do filtro.
- Ajuste automático de vazão de ar.

## OPÇÕES DE FILTRAGEM

- G4+M5, G4+F8, G4+F9 e G4+F8+H13.
- Atendem as normas NBR 16401 e NBR 7256.



## VÁLVULA DE CONTROLE DE FLUXO (opcional) <sup>2</sup>

- Por meio do sensor, permite controlar com precisão o fluxo de água do sistema.



1. Disponível somente para IHM Touchscreen.

2. Opcional disponível somente para modelo com serpentina de água gelada. Entre em contato com o especialista Carrier para mais informações.

## Características Técnicas (Versão Água Gelada)

| MODELO                            | UNIDADE                  | 42BHA01                            | 42BHA02     | 42BHA03 |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------|---------|
| Capacidade Nominal <sup>1</sup>   | TR                       | 1                                  | 2           | 3       |
| Capacidade Declarada <sup>1</sup> | TR                       | 1,02                               | 1,93        | 2,95    |
|                                   | W                        | 3.603                              | 6.783       | 10.369  |
| Velocidade de Face da Serpentina  | m/s                      | 1,4                                | 1,8         | 2,1     |
| Vazão de Ar                       | m <sup>3</sup> /h        | 640                                | 1.200       | 1.800   |
| Vazão de Água da Serpentina       | m <sup>3</sup> /h        | 0,6                                | 1,3         | 1,7     |
| Umidificador                      | -                        | Ultrassônico*                      |             |         |
| Capacidade de Umidificação        | l/h - kW                 | 1 - 1,1                            |             |         |
| Filtragem                         | -                        | G4+M5 / G4+F8 / G4+F9 / G4+F8+H13* |             |         |
| Tipo de Ventilador                | -                        | Limit Load EC                      |             |         |
| Potência do Ventilador            | kW                       | 0,74                               |             |         |
| Potência da Resistência Elétrica  | kW                       | 2,3                                | 4,5         | 6,5     |
| Conexões de Água                  | Entrada e Saída (Padrão) | in                                 | Ø 3/4 (BSP) |         |
|                                   | Dreno                    | in                                 | Ø 3/4 (NPT) |         |
| Peso Líquido <sup>3</sup>         | kg                       | 80                                 | 105         | 130     |
| Alimentação Elétrica Principal    | V - F - Hz               | 220 - 1 - 60                       |             |         |

## Características Técnicas (Versão Expansão Direta - VRF)

| MODELO                            | UNIDADE                  | 42BHA01                            | 42BHA02     | 42BHA03 |
|-----------------------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------|---------|
| Capacidade Nominal <sup>2</sup>   | TR                       | 1                                  | 2           | 3       |
| Capacidade Declarada <sup>2</sup> | TR                       | 1,13                               | 1,96        | 2,86    |
|                                   | W                        | 3.964                              | 6.887       | 10.053  |
| Velocidade de Face da Serpentina  | m/s                      | 1,4                                | 1,8         | 2,1     |
| Vazão de Ar                       | m <sup>3</sup> /h        | 640                                | 1.200       | 1.800   |
| Filtragem                         | -                        | G4+M5 / G4+F8 / G4+F9 / G4+F8+H13* |             |         |
| Tipo de Ventilador                | -                        | Limit Load EC                      |             |         |
| Potência do Ventilador            | kW                       | 0,74                               |             |         |
| Conexões de Refrigerante          | Entrada - Saída (Padrão) | in                                 | Ø 3/4 - 5/8 |         |
|                                   | Dreno                    | in                                 | Ø 3/4 (NPT) |         |
| Peso Líquido <sup>3</sup>         | kg                       | 80                                 | 105         | 130     |
| Alimentação Elétrica Principal    | V - F - Hz               | 220 - 1 - 60                       |             |         |

1. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C; água entrando 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2023).

2. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C (Norma AHRI 1230/2023).

3. Pesos podem variar conforme a seleção dos opcionais.

\* Para demais opcionais, entre em contato com o especialista Carrier.

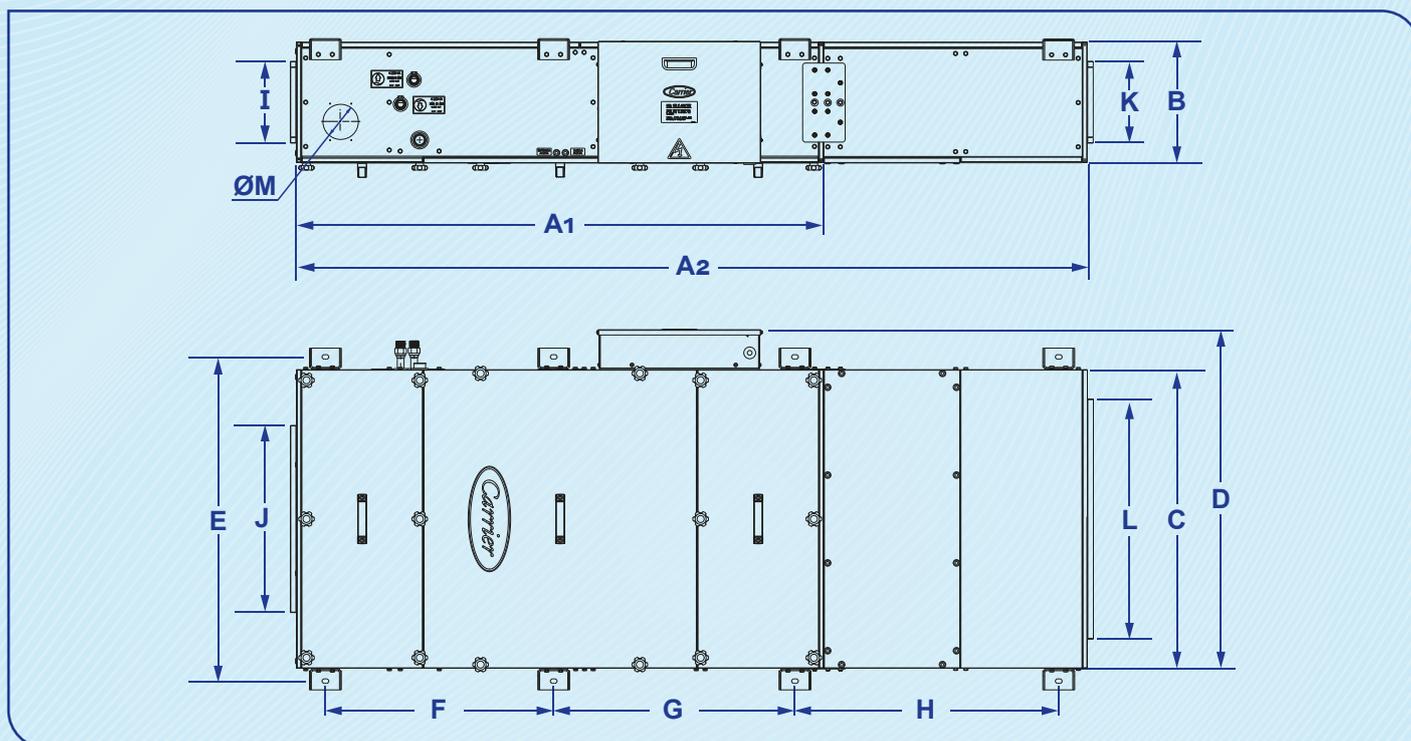
## Características Físicas (Versões Água Gelada e Expansão Direta VRF)

| MODELO  | UNID. | Dimensional da Unidade |                |     |       |       | Pontos de Fixação |     |     |                | Retorno |     | Insuflamento |       | Tomada de Ar Externo |
|---------|-------|------------------------|----------------|-----|-------|-------|-------------------|-----|-----|----------------|---------|-----|--------------|-------|----------------------|
|         |       | A <sub>1</sub>         | A <sub>2</sub> | B   | C     | D     | E                 | F   | G   | H <sup>1</sup> | I       | J   | K            | L     | M                    |
| 42BHA01 | mm    | 1.500                  | 2.250          | 355 | 850   | 964   | 925               | 645 | 682 | 745            | 230     | 530 | 230          | 680   | Ø 100                |
| 42BHA02 | mm    | 1.500                  | 2.250          | 355 | 1.150 | 1.264 | 1.225             | 645 | 682 | 745            |         | 780 |              | 980   | Ø 100                |
| 42BHA03 | mm    | 1.500                  | 2.250          | 355 | 1.450 | 1.564 | 1.525             | 645 | 682 | 745            |         | 980 |              | 1.230 | Ø 150                |

A<sub>1</sub> - Sistema de dupla filtragem (G4+M5 / G4+F8 / G4+F9)

A<sub>2</sub> - Sistema de tripla filtragem (G4+F8+H13)

1. Dimensão "H" somente para modelos com sistema de tripla filtragem (G4+F8+H13)



### Seu projeto. Nossa solução.

CAC (Commercial Air Conditioning) é a divisão da Carrier para fornecimento e distribuição da linha comercial e industrial de ar condicionado e climatização no Brasil. Utilizando toda a estrutura Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção, além de serviços, através da Carrier Service. Seguindo os valores e princípios da Carrier, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes. O objetivo da equipe CAC é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais a proximidade, confiança e a satisfação dos nossos clientes. Assim, a Carrier conta com um time exclusivo para atendimento a projetos únicos, visando, além de atender a necessidade de seus clientes, superar as suas expectativas, contando com um time de engenheiros qualificados e prontos para buscar o melhor projeto para a sua necessidade.

Na Carrier, **nossas soluções são projetadas para as necessidades do cliente** - e nós sempre promovemos a confiança necessária para você operar com a otimização de performance, não importa o quanto suas demandas evoluam.

Para mais informações, visite:

[carrierdobrasil.com.br/blog/category/comercial/fan-coil/](http://carrierdobrasil.com.br/blog/category/comercial/fan-coil/)

[carrierdobrasil.com.br/services/](http://carrierdobrasil.com.br/services/)



Service & Controls

**Entre em contato com o especialista  
CARRIER mais próximo de você!**



*A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.*

**Telefones para Contato:**

**4003.9666** - Capitais e Regiões Metropolitanas

**0800.886.9666** - Demais Cidades

**[www.carriero brasil.com.br](http://www.carriero brasil.com.br)**

Brochure Carrier\_42BHA - E - 04/24

© 2024 Carrier. Todos os direitos reservados.