



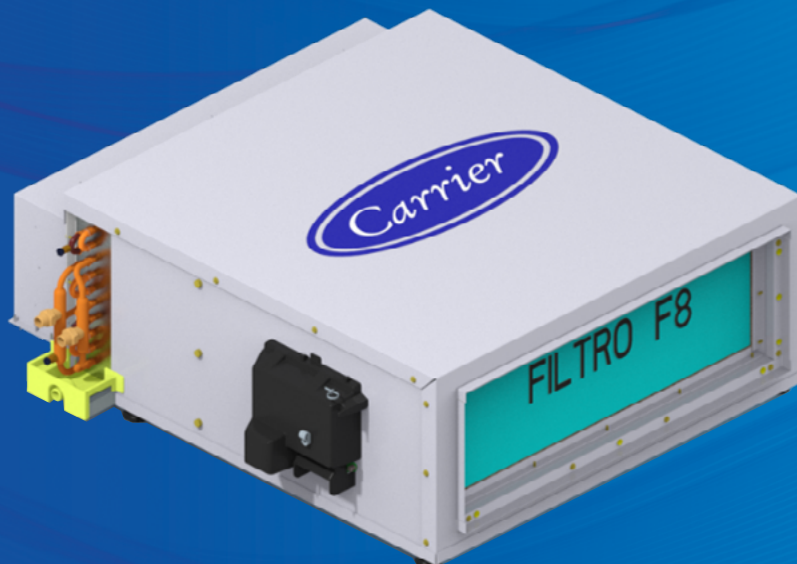
DESIGN

INOVAÇÃO

SOLUÇÃO

SOLUÇÕES EM AR CONDICIONADO E CLIMATIZAÇÃO

INOVAÇÃO PARA A SUA SAÚDE, PERFORMANCE PARA O SEU AMBIENTE.
A EXPERTISE QUE ELEVA O PADRÃO DO AR-CONDICIONADO.



BUILT IN CARRIER
G4 + F8

42BD
CARRIER

DX, VRF & AG



Carrier

Líder Mundial

em soluções de ar condicionado e climatização



Willis Carrier - Inventor do ar-condicionado

Fundada pelo inventor do ar-condicionado em 1915, a **Carrier**, hoje, é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.

Atuando em mais de 170 países com 43 mil funcionários, a **Carrier** tem foco na performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.

Aqui no Brasil, a **Carrier** chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar-condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar-condicionado.

Em 2011 a **Carrier** assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a **Midea** para a fabricação e distribuição de produtos de ar-condicionado no Brasil, Argentina e Chile.

A **Midea Carrier** do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS e Manaus/AM. As duas plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 1.500 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo **Carrier** no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.



Planta industrial Midea Carrier localizada em Canoas/RS.

Para mais informações, visite:
carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier/

Fancoletes Hospitalares Carrier

A Carrier tem o prazer de apresentar sua nova linha para duto (Built-in) 42BD, projetada e fabricada com os mais rigorosos padrões de qualidade. Garantem confiabilidade e desempenho excepcional, essenciais para as demandas críticas de ambientes tais como hotéis, hospitais e ambientes comerciais.

O 42BD é robusto e compacto, com design inteligente, assegurando que seu projeto atenda requisitos das normas **NBR 16401** e **NBR 7256**. Com flexibilidade de operação, as unidades 42BD podem integrar-se a sistemas de água gelada ou expansão direta, e contam com um controle simples garantindo se adaptar perfeitamente às suas necessidades específicas e atender suas expectativas.

Carrier, a melhor opção para o seu projeto.

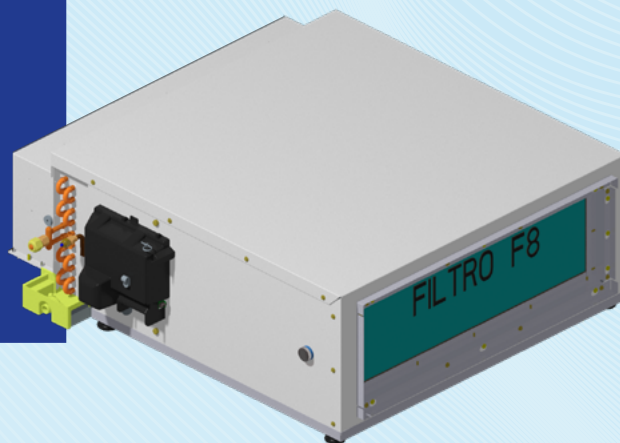
O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar condicionado em 1902, as equipes de Engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portfólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais, industriais, e hospitalares.



Fancolete Built-in 42BD

O 42BD é um modelo compacto de alto desempenho, com um nível de ruído extremamente baixo quando comparado a modelos similares, tudo isto aliado a um design diferenciado e a confiabilidade Carrier. Desenvolvido para uma elevada eficiência em troca térmica, o 42BD é a solução ideal para ambientes que requerem eficiência, confiabilidade, e elevado nível de filtragem, em condições operacionais reais.



Características



Capacidades

O Built-in 42BD versão Água Gelada (AG) é oferecido nas capacidades de **1, 2 e 3 TR**. Nas versões expansão direta é oferecido nas capacidades de **18, 24 e 36 kBtu/h** (DX - Split System) e **1,25, 2,50 e 3,75HP** (DX - VRF).



Funções

Controle eletrônico de velocidade do ventilador e ajuste de temperatura ambiente desejada.



4 modos de operação

Refrigeração, Aquecimento, Ventilação e Desumidificação.



Ventiladores com motor EC

São ventiladores mais compactos, eficientes e com grande confiabilidade. Proporcionam significativas reduções de ruído, peso, espaço físico, com manutenção e economia de energia.



Controle

Standard - Priorizando a simplicidade, nossos controles foram desenvolvidos para oferecer uma experiência intuitiva e completa. Seja na versão com fio ou sem fio, garantimos funcionalidade e conveniência excepcionais

Premium - Uma solução que propicia uma experiência avançada aos usuários, com controle de vazão constante, garantindo o fluxo suave e silencioso de ar. Equipado com uma IHM Touchscreen de 4,3", oferece uma gestão abrangente para garantir o desempenho ideal do sistema de climatização, com Modbus^{®1} integrado.



Alimentação elétrica principal

Disponível em 220V/1F/60Hz.



Versões Água Gelada (AG) e Expansão Direta (Split System e VRF)

Disponível nas versões de água gelada para sistemas hidráulicos e de expansão direta do tipo Split System.



Filtragem

Opções de filtragem G4+F8 atendendo às normas ABNT NBR 16401 e NBR 7256.



Excelente harmonização e distribuição de ar no ambiente

Sua instalação é embutida no forro e não interfere na decoração do ambiente. Possui um design inteligente e funcional, que permite uma distribuição eficiente do ar climatizado, garantindo a qualidade do ar interior e uma temperatura agradável em todos os ambientes condicionados.

1. Modbus é uma marca registrada da Schneider Electric.

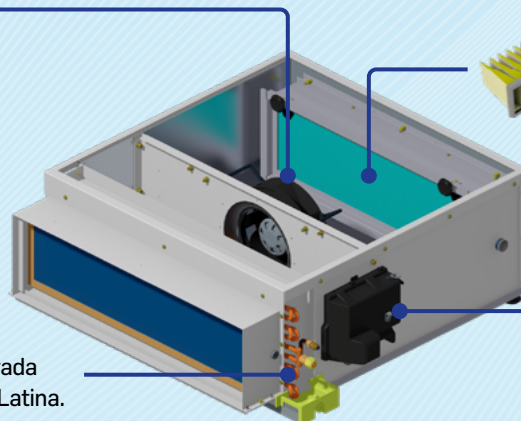
VENTILADORES EC

- Alta eficiência.
- Baixo nível de ruído.
- Redução do consumo de energia em até 30% quando comparado aos convencionais ventiladores.



TROCADORES DE CALOR COM PROTEÇÃO GOLD FIN

- Proteção Gold Fin contra corrosão, preparada para atender qualquer região da América Latina.
- Bandeja robusta de PVC, com isolamento de poliuretano injetado para máxima eficiência térmica.



FILTRAGEM G4+F8

- Atende às normas NBR 16401 e NBR 7256.

OPÇÕES DE CONTROLES:

- Controle remoto ou IHM com fio.

OPÇÕES DE CONTROLE STANDARD:



Controle remoto com fio

- **4 modos de funcionamento**
Resfria, desumidifica, ventila e aquece (*somente unidades Q/F*).
- **Display digital**
Display de fácil visualização e leitura, exibe o modo de operação, temperatura desejada e temperatura ambiente.
- **Sensor de temperatura**
Possui um sensor integrado ao controle que indica a exata temperatura do ambiente.
- **4 modos de ventilação**
Baixo, médio, alto e automático.



Controle remoto sem fio

- **Timer ON/OFF**
Programa o horário para ligar e desligar.
- **Função Sleep**
Temperatura ideal à noite inteira.
- **Função Turbo**
Atinge rapidamente a temperatura desejada.
- **Função Econo**
Para os modos refrigeração, aquecimento (caso disponível) e automático, proporciona maior economia de energia em qualquer período do ano.
- **4 modos de funcionamento**
Resfria, desumidifica, ventila e aquece (*somente unidades Q/F*).
- **Display digital no controle remoto**
Exibe o modo de operação a temperatura desejada e ainda um relógio de fácil leitura.
- **4 modos de ventilação**
Baixo, médio, alto e automático.

OPÇÕES DE CONTROLE PREMIUM COM FIO:



- **Modos de funcionamento**
Resfria e ventila.
- **Sensor de temperatura**
Possui um sensor integrado ao controle que indica a exata temperatura do ambiente.
- **Ventilação com Controle de Vazão Constante**
Graças ao ventilador EC (Eletronicamente Comutado) e a lógica avançada Carrier, o 42BDA mantém a quantidade exata de ar circulando, criando uma atmosfera sempre agradável. Sinta a diferença de um ambiente com a temperatura sempre no ponto certo.

IHM 4,3" TouchScreen

Exibe o modo de operação, a temperatura desejada e ainda um relógio de fácil leitura.

Controle Intuitivo e Simples: A tela sensível ao toque, de fácil leitura, permite que você faça ajustes rápidos e sem complicação. Não importa se você quer resfriar ou apenas ventilar, tudo está a poucos toques de distância.

Monitoramento Completo: Tenha acesso imediato a informações cruciais como a temperatura e a umidade do ambiente. Assim, você garante que seu espaço esteja sempre nas condições ideais, seja para o conforto dos seus pacientes, clientes ou para o bem-estar da sua equipe.

OPCIONAIS PARA AMBOS CONTROLES:



LÂMPADA UV-C

- Previne a proliferação de vírus e bactérias, incluindo Coronavírus/SARS e outros patógenos.

PRESSOSTATO DE SATURAÇÃO DOS FILTROS

- Permite identificar quando ocorre a saturação do filtro.

Nomenclatura

Dígitos	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Código Exemplo	4	2	B	D	A	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-

Dígitos 1 a 4: Tipo de Máquina
42BD - Air Handler Hospitalar
Dígito 5: Versão do Projeto
A - Revisão Atual
Dígitos 6 a 8: Capacidade Nominal
010 - 1TR
020 - 2TR
030 - 3TR
018 - 18.000 Btu/h (Split System R-410A)
024 - 24.000 Btu/h (Split System R-410A)
036 - 36.000 Btu/h (Split System R-410A)
125 - 1,25 HP (VRF R-410A)
250 - 2,50 HP (VRF R-410A)
375 - 3,75 HP (VRF R-410A)
Dígito 9: Tensão/Frequência
2 - 220V/1F/60Hz
Dígito 10: Opção de Controle
A - Controle Standard - Com Fio
B - Controle Standard - Controle Remoto
C - Controle Premium

Dígito 16: Produção
- Standard
S - Solicitação de Ordem Especial
Dígito 15: Atenuador Ruído Ventilador
- Sem Opcional
A - Atenuador Sucção Ventilador
Dígito 14: Lâmpada UVC
- Sem Opcional
U - Kit Lâmpada UVC
Dígito 13: Controle Filtro Sujo
- Sem Opcional
H - Com Kit Alarme Saturação de Filtros Finos
Dígito 12: Opção Hidráulica
E - Esquerda
D - Direita
Dígito 11: Opção de Serpentina
A - Hidrônico
B - DX (Split System R-410A)
C - DX (VRF R-410A)

Características Técnicas (Versão Expansão Direta - Split System)

MODELO		UNIDADE	42BDA018	42BDA024	42BDA036
Capacidade Nominal		Btu/h	18.000	24.000	36.000
Capacidade Declarada ¹	Refrigeração	Btu/h	17.100	22.800	34.200
		W	5.012	6.682	10.023
Velocidade de Face da Serpentina		m/s	0,96	1,65	1,48
Vazão de Ar		m ³ /h	970	1.100	1.500
Unidade Condensadora ²	Somente Frio (FR)	-	38TFCA18	38TFCA24	38CCU036
	Quente/Frio (CR)	-	38TFQA18	38TFQA24	38CQU036
Dispositivo de expansão (na Unidade Condensadora)		-	Capilar	Capilar	Pistão 0,065 (FR) e 0,068 (CR)
Filtragem		-	G4+F8		
Tipo de Ventilador		-	Limit Load EC		
Potência do Ventilador (Total)		kW	0,35	0,52	0,52
Conexões	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 3/4" - Ø 5/8"		
	Dreno	in	Ø 3/4"		
Peso Líquido ³		kg	34	45	60
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60		
Corrente Máxima Operação		A	4,5	6,0	6,0
Filtros		-	Perda de Cargas		
Filtros G4	Inicial	Pa	8	14	14
	Final	Pa	160		
Filtros F8	Inicial	Pa	53	99	139
	Final	Pa	500		
Pressão Estática Disponível		Pa	80 ⁴		

1. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C (Norma AHRI 1230/2023).
2. Unidades condensadoras adquiridas separadamente.
3. Pesos podem variar conforme a seleção dos opcionais.
4. Considerando modo de operação Heavy Duty com saturação de 2/3 de filtros.

IMPORTANTE:

- Operação com 100% de Ar Externo: Produto qualificado para sistemas de renovação total (DOAS), com performance validada para condições críticas de entrada de até 38°C (TBS) e 25°C (TBU).
- Os modelos da linha 42BD foram submetidos a ensaios com condições críticas de operação suportando a temperatura de orvalho de 23°C.

Características Técnicas (Versão VRF)

MODELO		UNIDADE	42BDA125	42BDA250	42BDA375
Capacidade Nominal		HP	1,25	2,50	3,75
Capacidade Declarada ¹	Refrigeração	W	3,24	6,47	9,71
Velocidade de Face da Serpentina		m/s	0,96	1,65	1,48
Vazão de Ar		m ³ /h	570	1.100	1.500
Control Box ²		-	AHUKZ-00F	AHUKZ-00F	AHUKZ-01F
Filtragem		-	G4+F8		
Tipo de Ventilador		-	Limit Load EC		
Potência do Ventilador (Total)		kW	0,35	0,52	0,52
Conexões	Entrada e Saída (Padrão)	in	Ø 1/4" & Ø 5/8"		
	Dreno	in	Ø 3/4"		
Peso Líquido ³		kg	34	45	60
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60		
Corrente Máxima Operação		A	4,5	6,0	6,0
Filtros		-	Perda de Cargas		
Filtros G4	Inicial	Pa	8	14	14
	Final	Pa	160		
Filtros F8	Inicial	Pa	53	99	139
	Final	Pa	500		
Pressão Estática Disponível		Pa	80 ⁴		

1. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C (Norma AHRI 1230/2023).
2. Control Box adquiridas separadamente.
3. Pesos podem variar conforme a seleção dos opcionais.
4. Considerando modo de operação Heavy Duty com saturação de 2/3 de filtros.

IMPORTANTE:

- Operação com 100% de Ar Externo: Produto qualificado para sistemas de renovação total (DOAS), com performance validada para condições críticas de entrada de até 38°C (TBS) e 25°C (TBU).
- Os modelos da linha 42BD foram submetidos a ensaios com condições críticas de operação suportando a temperatura de orvalho de 23°C.

Características Técnicas (Versão Água Gelada)

MODELO		UNIDADE	42BDA01	42BDA02	42BDA03
Capacidade Nominal ¹		TR	1	2	3
Capacidade Declarada ¹	Refrigeração	TR	1,23	1,97	2,96
		W	4.309	6.945	10.423
Velocidade de Face da Serpentina		m/s	0,96	1,65	1,48
Vazão de Ar		m ³ /h	570	1.100	1.500
Vazão de Água		-	0,7	1,1	1,6
Filtragem		-	G4+F8		
Tipo de Ventilador		-	Limit Load EC		
Potência do Ventilador (Total)		kW	0,36	0,54	0,54
Conexões	Entrada e Saída (Padrão)	in	(2x) Ø 3/4" (BSP)		
	Dreno	in	Ø 3/4"		
Peso Líquido ²		kg	34	45	60
Alimentação Elétrica Principal		V - F - Hz	220 - 1 - 60		
Corrente Máxima Operação		A	4,5	6,0	6,0
Filtros		-	Perda de Cargas		
Filtros G4	Inicial	Pa	8	14	14
	Final	Pa	160		
Filtros F8	Inicial	Pa	53	99	139
	Final	Pa	500		
Pressão Estática Disponível		Pa	80 ³		

Notas:

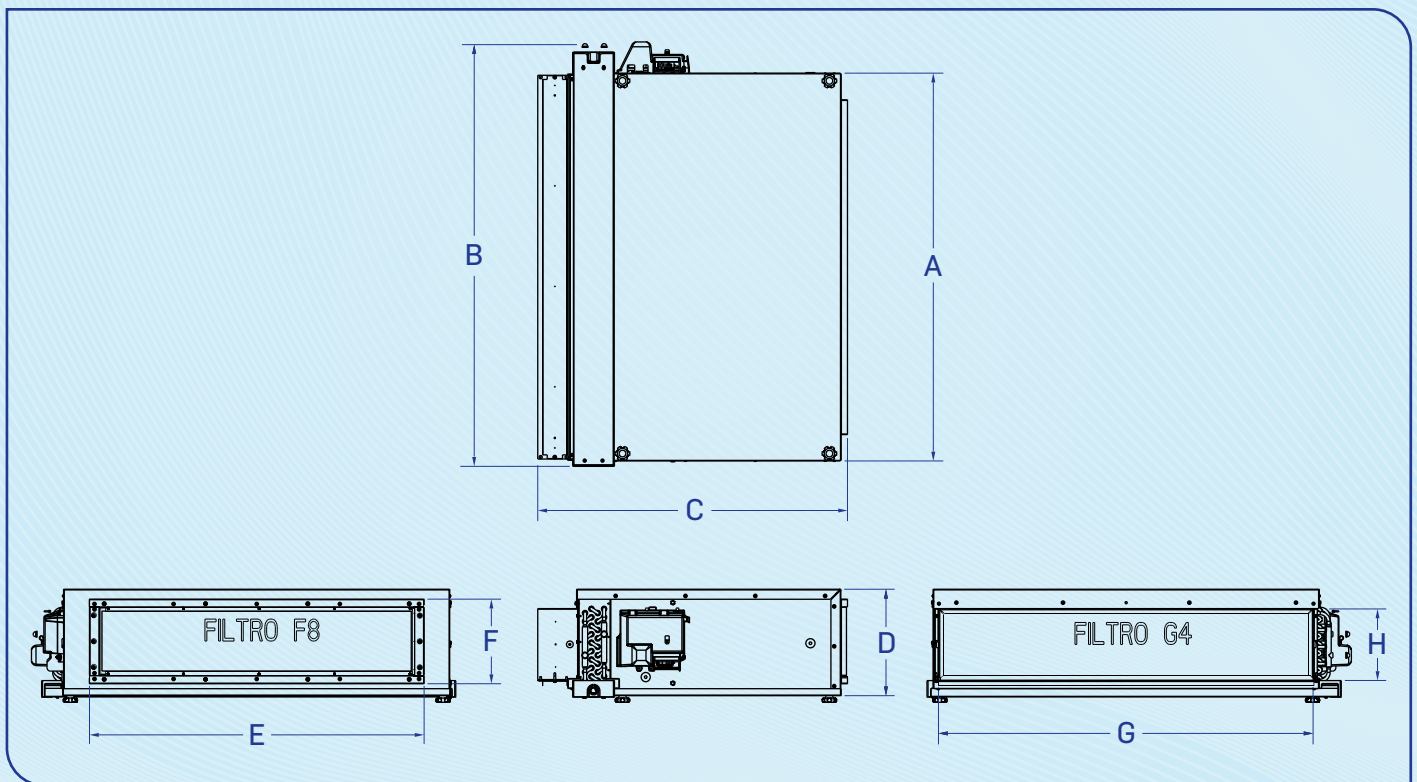
1. Refrigeração: TBS 26,7°C e TBU 19,4°C. Água entrando a 7,2°C e delta de 5°C (Norma AHRI 440/2023).
2. Pesos podem variar conforme a seleção dos opcionais.
3. Considerando modo de operação Heavy Duty com saturação de 2/3 de filtros.

IMPORTANTE:

- Operação com 100% de Ar Externo: Produto qualificado para sistemas de renovação total (DOAS), com performance validada para condições críticas de entrada de até 38°C (TBS) e 25°C (TBU).
- Os modelos da linha 42BD foram submetidos a ensaios com condições críticas de operação suportando a temperatura de orvalho de 23°C.

Características Físicas

MODELO	UNID.	Dimensional da Unidade				Insuflamento		Retorno	
		A	B	C	D	E	F	G	H
42BDA 010 / 018 / 125	mm	785	865	860	320	695	245	750	200
42BDA 020 / 024 / 250	mm	1.160	865	910		695	245	750	200
42BDA 030 / 036 / 375	mm	1.160	1.245	910		1.000	254	1.130	215





A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

Telefones para Contato:

4003.9666 - Capitais e Regiões Metropolitanas

0800.886.9666 - Demais Cidades

www.carriero brasil.com.br

Brochure Carrier_42BD - B - 05/26

© 2026 Carrier. Todos os direitos reservados.