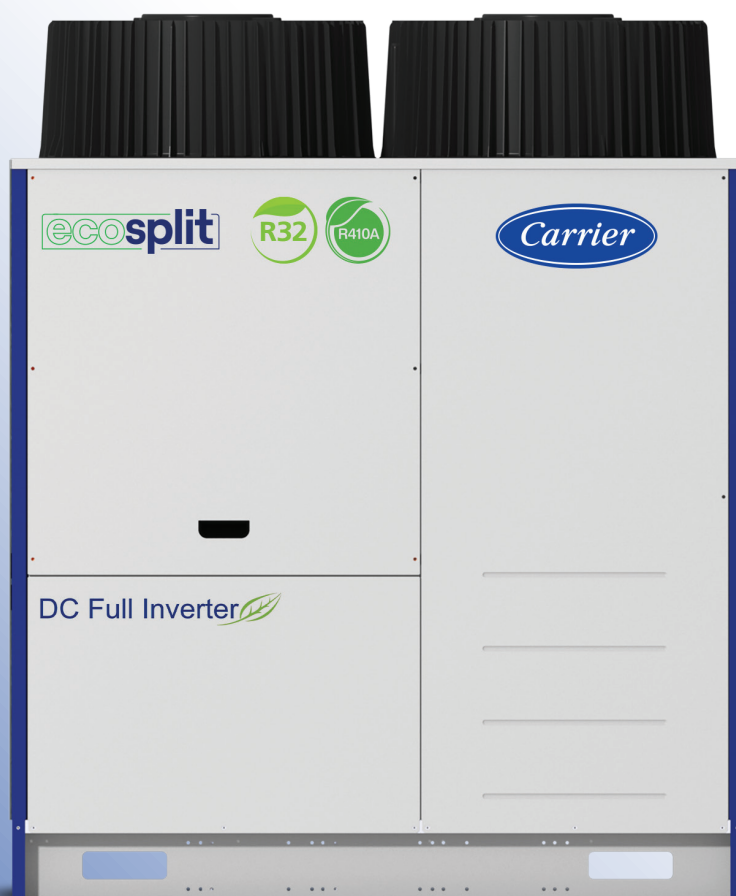




Sistema modular 38EX/EV

Expansão direta R32/R410A

Soluções em ar-condicionado e climatização
criadas para confiabilidade e alta performance





Líder mundial em soluções de ar-condicionado e climatização



Willis Carrier
Inventor do ar-condicionado.

Fundada pelo inventor do ar-condicionado em 1915, a Carrier hoje é líder mundial na fabricação de equipamentos de aquecimento, ventilação, condicionamento de ar e sistemas de refrigeração.

Atuando em mais de 160 países com 48 mil funcionários, a Carrier tem foco em performance, inovação, respeito ao consumidor, proteção do meio ambiente, desenvolvimento dos colaboradores e, principalmente, na qualidade de seus produtos e serviços.

Aqui no Brasil, a Carrier chegou em 1983, por meio de uma joint-venture com a Springer, empresa pioneira que, no final dos anos 50, lançou o primeiro aparelho de ar-condicionado da América Latina. A união da força empreendedora da Springer com a expertise da Carrier fez da Springer Carrier líder absoluta no mercado brasileiro de ar-condicionado.

Em 2011, a Carrier assinou um acordo para a formação de uma joint-venture com a Midea para a fabricação e distribuição de produtos de ar-condicionado no Brasil, Argentina e Chile.

A Midea Carrier do Brasil conta com fábricas em Canoas/RS, Manaus/AM e Pouso Alegre/MG. As três plantas fazem da companhia o maior centro fabricante de ar-condicionado da América Latina, com capacidade de produção de mais de 3 milhões de unidades ao ano. Esses equipamentos chegam a todo o Brasil por três centros de distribuição (Manaus/AM, Itajaí/SC e Canoas/RS) e cinco escritórios de vendas (Manaus/AM, Canoas/RS, São Paulo/SP, Recife/PE e Rio de Janeiro/RJ), além de lojas próprias, empregando mais de 2.000 colaboradores em todo o país.

A planta industrial de Canoas é, hoje, uma das maiores e mais modernas fábricas do grupo Carrier no mundo. Destaca-se pelo centro de engenharia e pesquisa, que constantemente investe no desenvolvimento de novas tecnologias que tornam os produtos da Midea Carrier cada vez mais inovadores, eficientes, econômicos e ambientalmente sustentáveis.



Planta industrial Midea Carrier, localizada em Canoas/RS.

Para mais informações, visite:
<https://carrierdobrasil.com.br/sobre-a-carrier>

Sistemas de Expansão Direta (Package)

Com uma ampla variedade de modelos e capacidades, aliadas às mais avançadas tecnologias, a Carrier é líder no segmento de expansão direta (package). Essas unidades são produzidas dentro dos mais elevados padrões de qualidade e proporcionam um excelente desempenho e confiabilidade. São modelos robustos, eficientes, indicados para as mais diversas aplicações em sistemas de expansão direta, podendo ser utilizados em hospitais, supermercados, datacenters, entre outros.

Nossas soluções inovadoras de package através da instalação simples, eficiência superior e controles inteligentes proporcionam eficiência e confiabilidade para todos os tipos de aplicações, ideais para retrofits e novos projetos.

A Carrier disponibiliza uma linha completa de package para sistemas de expansão direta, a melhor opção para o seu projeto.

O Legado Carrier

Desde que Willis Carrier inventou o primeiro sistema moderno de ar-condicionado, em 1902, as equipes de engenheiros da Carrier projetam soluções de última geração para atender às necessidades do cliente. Ao longo do tempo, a Carrier foi reconhecida não só como pioneira na concessão e fabricação de soluções de aquecimento, ventilação e climatização com desempenho sustentável, mas também e, acima de tudo, pela sua aposta na prestação de um serviço de qualidade. Seu portfólio de produtos possibilita a facilidade do dia a dia, entregando eficiência, segurança, conforto e sustentabilidade em uma ampla gama de aplicações residenciais, comerciais e industriais.



Condensadoras Ecosplit 38EX/EV 10 - 60 TR¹

O Novo Padrão em Condensadoras

As novas condensadoras Ecosplit 38EX/EV chegam para revolucionar o mercado, focadas no máximo rendimento e eficiência energética. Com versões de velocidade fixa utilizando fluido R-410A e variável com R-410A ou R-32, elas superam os requisitos de eficiência da norma ASHRAE 90.1. Ambas as linhas oferecem confiabilidade e robustez em um design compacto, otimizando o espaço. As 38EX/EV podem ser configuradas em módulos, criando sistemas de resfriamento de 10 a 60 TR (Sistema Fixo) e 10 a 45 TR (Sistema Full Inverter).

Inovação e sustentabilidade

A nova linha Ecosplit da Carrier reafirma nosso compromisso com a Emenda de Kigali, apresentando fluidos refrigerantes que minimizam o impacto ambiental. Com o R-32 e o R-410A, a Ecosplit contribui significativamente para a redução do aquecimento global e a proteção da camada de ozônio, unindo alta performance à responsabilidade ecológica.

Compressores Full Inverter

Os compressores DC scroll e scroll fixo aplicados no Ecosplit proporcionam confiabilidade e robustez, além de permitirem elevados níveis de eficiência energética através da lógica de estagiamento, adaptando o sistema conforme demanda de carga térmica e um melhor controle na temperatura do ar nos ambientes refrigerados pelo sistema.

Novo sistema de ventilação

Design inovador aliado à mais avançada tecnologia para garantir eficiência energética incomparável. Criado meticulosamente para operar com o máximo de silêncio, este sistema reflete o compromisso contínuo da Carrier em proporcionar conforto superior sem comprometer o desempenho ambiental.

Motores DC

Utilizam motores DC² para atender aos mais altos requisitos de eficiência energética, operando com vazão variável no conjunto ventiladores e controles eficientes de condensação.



Pegada de carbono reduzida

Esse é o resultado de um GWP muito menor e de uma redução significativa na carga do sistema em comparação com a geração anterior.



Desempenho – IEER 21,1

O Ecosplit 38EX/EV é equipado com compressores scroll Full Inverter, motor DC, permitindo obter um funcionamento ideal em carga plena ou em carga parcial (IEER até 21,1, excedendo em eficiência em relação aos modelos anteriores).



Ampla faixa de aplicação

Este produto oferece uma solução robusta para climatizar diversas aplicações, mesmo sob temperaturas externas extremas. Em locais que exigem qualidade do ar superior, como hospitais, clínicas e laboratórios, as unidades internas do Ecosplit garantem um ambiente saudável e seguro. Isso é possível pelas opções de filtros de alta performance: G4, G4+M5 e G4+F8, que asseguram o atendimento rigoroso às normas NBR16401 e NBR7256.



Custos de instalação reduzidos

Nova tecnologia de trocadores permite uma carga de refrigerante menor que seu precedente.



Inteligência – Monitoramento de parâmetros inteligente e intuitivo

O Sistema de Controle Inteligente com interface IHM Carrier eleva a eficiência do equipamento, especialmente no modo Full Inverter. Com monitoramento em tempo real e intuitivo, garante controle preciso, desempenho otimizado, eficiência energética e conforto.

1. Modelos 38EX com capacidades de 10 a 60 TR e Modelos 38EV de 10 a 45 TR.

2. Motor DC presentes nos modelos 38EX e 38EV.

3. Controle IHM presente apenas nas unidades internas do sistema

Conceito Carrier – Tecnologia, Eficiência e Confiabilidade



Fluido refrigerante com baixo GWP e baixo PDO

(GWP – Potencial Aquecimento global; PDO – Potencial de deterioração de camada de ozônio)

- Menor degradação da camada de Ozônio e menor potencial de aquecimento global.
- Fluido R-32 necessita de menor quantidade de fluido no sistema.
- Maior eficiência energética.



Compressores scroll

- DC Full Inverter na linha 38EV.
- Velocidade fixa para as 38EX.
- Maior número de steps no carregamento.
- Menor ruído.



Sistema de ventilação Carrier Efficiency

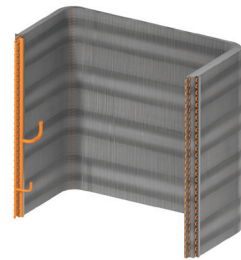
- Novo Design exclusivo Carrier.
- Design projetado para eficiência e durabilidade.
- Motores ventiladores com acionamento DC.

Pintura pó poliéster

Pintura com resistência maior que 500 horas teste saltspray.

Controle de condensação

Rotação variável do motor, oferecendo uma vazão variável para o conjunto ventilação.



Serpentinas condensadoras

- Serpentinhas de tubos de cobre ranhurados internamente, com diâmetro 7mm expandidos mecanicamente.
- Aletas com proteção Gold Fin e Supercoat contra corrosão.



Controle IHM³

- Leitura de todos os parâmetros do sistema.
- Display touch colorido.
- Programação diária e semanal.
- Histórico de erros e alarmes de cada unidade do sistema.
- Acesso à configuração do sistema.
- Reset de alarmes.
- Fácil monitoramento via protocolo Modbus®.
- Até 16 sistemas conectados ao App/Monitoring da Carrier.
- Monitoramento de consumo de cada unidade.

Evaporadoras Ecosplit 40MX e 40DX 10 - 60 TR¹

Gabinetes

Construídos sobre estruturas de chapas de aço galvanizado e fosfatizado, os gabinetes são revestidos por processo de pintura a pó poliéster, com isolamento.

Painéis

Os painéis do fancoil 40DX são construídos para durar, com revestimento interno e externo em chapas de aço galvanizado, fosfatizado e pintura a pó poliéster na parte externa, o que minimiza o acúmulo de impurezas. O isolamento de 15 mm de poliuretano garante excelente desempenho. Já as unidades 40MX focam na Qualidade do Ar Interno (QAI). Elas utilizam uma manta de polietileno expandido, revestida com uma fina camada de alumínio lavável, facilitando a manutenção e contribuindo para um ambiente mais saudável.

Serpentina evaporadora

As serpentinas são construídas em tubo de cobre de cobre 9,53mm com ranhuras internas, aumentando a eficiência de troca entre fluido refrigerante e ar, montadas com aletas de alumínio com proteção Gold Fin garantindo eficiência e durabilidades ao sistema.

Conceito modular

Módulos com dimensões reduzidas que garantem flexibilidade e facilitam a instalação em locais de espaço reduzidos, além de possibilitarem diversas configurações de montagem.

Estrutura

Tanto as unidades 40DX quanto a família 40MX passam por rigorosos testes assegurando, confiabilidade, robustez, estanqueidade e resistência estrutural para suportar as demandas do seu projeto.

Módulo trocador

O módulo dos fancoils integram uma serpentina de resfriamento de alta eficiência com válvula EXV e uma bandeja de drenagem otimizada. Para garantir a qualidade do ar, oferece opções de filtros G4 / G4+M5 / G4+F8, que atendem rigorosamente às normas NBR 16401 e NBR 7256, proporcionando um ambiente mais saudável e seguro.

Módulo ventilador

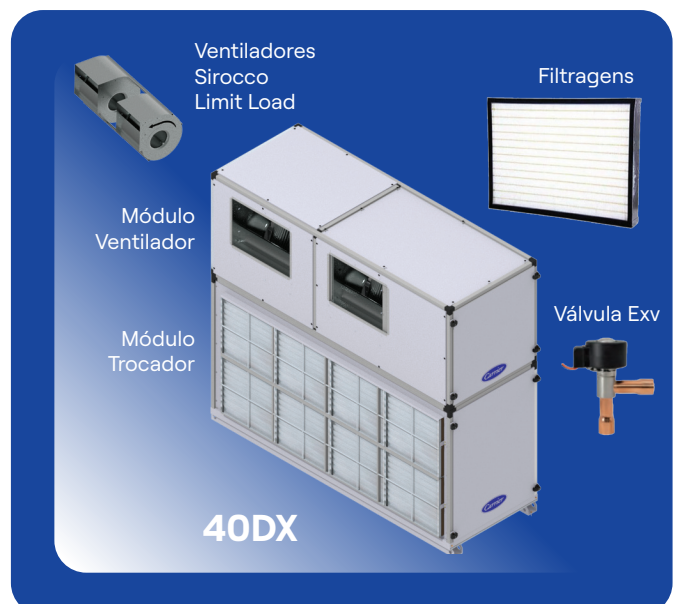
Os ventiladores são projetados para se adaptar perfeitamente às pressões específicas de cada projeto, com capacidade de impulsionar o ar por até 1000 metros de dutos. Para máxima flexibilidade de instalação, estão disponíveis com posição de descarga frontal, superior ou traseira. Nos módulos 40MX os ventiladores são ofertados na configuração Sirocco, Já na família 40DX é possível realizar a seleção de modelos Sirocco e Limit Load.

Módulos Damper

A linha de evaporadora 40DX possui a opção da unidade Damper, que possibilita realizar o reaproveitamento do ar de retorno conforme norma NBR 16401 e NBR 7256, aumentando a eficiência energética do sistema de refrigeração, e atendimento das boas praticas Qualidade do Ar Interno (QAI).







Acesso à manutenção



















O acesso a parte interna é prático, facilitando a manutenção rápida e remoção dos painéis tanto para unidades 40MX como para unidades 40DX.



Características técnicas

Combinações

LINHA INVERTER	Modelos	Capacidade Nominal (TR)	Sequência de Instalação entre Unidades 40MX & 38EVE	Sequência de Instalação entre Unidades 40DX & 38EVE
	(1x) 38EV_10	10		
	(1x) 38EV_15	15		
	(1x) 38EV_10 + (1x) 38EV_10	20		
	(1x) 38EV_10 + (1x) 38EV_15	25		
	(1x) 38EV_15 + (1x) 38EV_15	30		
	(1x) 38EV_10 + (1x) 38EV_15 + (1x) 38EV_15	40		
	38EV_15 + 38EV_15 + 38EV_15	45		

LINHA FIXA	Modelos	Capacidade Nominal (TR)	Sequência de Instalação entre Unidades 40MX & 38EXE	Sequência de Instalação entre Unidades 40DX & 38EXE
	(1x) 38EX_10	10		
	(1x) 38EX_15	15		
	(1x) 38EX_20	20		
	(1x) 38EX_25	25		
	(1x) 38EX_30	30		
	(1x) 38EX_20 + (1x) 38EX_20	40		
	(1x) 38EX_20 + (1x) 38EX_25	45		
	(1x) 38EX_25 + (1x) 38EX_25	50		
(1x) 38EX_30 + (1x) 38EX_30	60			

Características

Unidades Condensadoras 38EXE							
Características	Unid.	38EXE10	38EXE15	38EXE20	38EXE25	38EXE30	
Capacidade nominal ¹	TR	10	15	20	25	30	
Ventilador	Vazão de ar (mín./máx.)	m ³ /h	3.000 / 16.000				
	Rotação	rpm	Variável entre 120 - 1200				
	Motor	Tipo	Fixo				
	Potência do motor	W	1×560	2×560			
Serpentina	Tipo	-	Aletas de alumínio corrugado Pre-coated (Gold Fin) e tubos de cobre ranhurados internamente				
	Área de face	m ²	2,23	2,38	3,13	3,13	3,13
	Número de filas	-	2			3	
	Diâmetro dos tubos	mm (in)	7mm				
	Aletas por polegada	FPI	17				
Compressor	Tipo	Scroll					
Nº de estágios de capacidade	Qtd.	1					
Nº de circuitos de refrigeração	Qtd.	1					
Refrigerante	-	R-410A					
Peso em operação	kg	165	215	230	295	300	
Dimensões (LxAxP)*	mm	0,80×1,38×078	1,38×1,68×078				
Alimentação elétrica	V-F-Hz	220 / 238 / 440 - 3 - 60					

1. Os modelos recomendados encontram-se acima. A Carrier também pode oferecer mais modelos e seleções nas condições exigidas.
*Largura x Altura x Profundidade.

Unidades Condensadoras 38EVE					
Características	Unid.	38EVE10	38EVE15		
Capacidade nominal ¹	TR	10	15		
Ventilador	Vazão de ar (mín./máx.)	m ³ /h	3.000 / 16.000		
	Rotação	rpm	Variável entre 120 - 1200		
	Motor	Tipo	DC Inverter		
	Potência do motor	W	1×560	2×560	
Serpentina	Tipo	-	Aletas de alumínio corrugado Pre-coated (Gold Fin) e tubos de cobre ranhurados internamente		
	Área de face	m ²	2,23	2,38	
	Número de filas	-	2		
	Diâmetro dos tubos	mm (in)	7mm		
	Aletas por polegada	FPI	17		
Compressor	Tipo	Scroll			
Nº de estágios de capacidade	Qtd.	1			
Nº de circuitos de refrigeração	Qtd.	1			
Refrigerante	-	R-32 / R410A			
Peso em operação	kg	155	195		
Dimensões (LxAxP)*	mm	0,80×1,68×078	1,38×1,68×078		
Alimentação elétrica	V-F-Hz	220 / 238 / 440 - 3 - 60			

1. Os modelos recomendados encontram-se acima. A Carrier também pode oferecer mais modelos e seleções nas condições exigidas.
*Largura x Altura x Profundidade.

Unidades Evaporadoras 40DX

Características	Unid.	Evaporadora 40DX							
Capacidade nominal ¹	TR	10	15	20	25	30	40	45	50
Sistema Fixo ou Inverter	-	Fix/Inv							Fix
Vazão de ar (mín.) ²	m ³ /h	5.300	7.330	10.260	12.200	14.240	17.550	20.230	22.180
Vazão de ar (máx.) ²	m ³ /h	7.430	10.260	14.360	17.070	19.940	24.570	28.330	33.000
P.E.D. Sirocco (Low/High) ^{2,3}	mmCA	Low (10) / High (30)							
P.E.D. Limit Load (Low/High) ^{2,3}	mmCA	Low (30) / High (50)							
Tipo	-	Aletas de alumínio corrugado e tubos de cobre							
Área de face	m ²	0,76	1,14	1,51	1,92	2,26	2,61	3,04	3,04
Número de filas	-	4							
Diâmetro dos tubos	mm (in)	9,53 (3/8)							
Aletas por polegada	FPI	15							
Refrigerante	-	R-410A / R-32							
Alimentação elétrica principal	V-F-Hz	220 / 380 / 440 - 3 - 60							
Tensão de comando	V-F-Hz	220 - 1 - 60							

1. Os modelos recomendados encontram-se acima. A Carrier também pode oferecer mais modelos e seleções nas condições exigidas.

2. P.E.D. (Pressão Estática Disponível) com velocidade de face de 2,5 m/s e Classe de Filtragem G4 ou G4+M5.

3. Para as configurações com filtragem G4+F8, a pressão estática disponível (P.E.D.), consultar time de Engenharia de Aplicação da Carrier.

Unidades Evaporadoras 40MX

Características	Unid.	Evaporadora 40MX								
Capacidade nominal ¹	TR	10	15	20	25	30	40	45	50	60
Sistema Fixo ou Inverter	-	Fix/Inv							Fix	
Vazão de ar (mín.) ²	m ³ /h	5.820	7.380	7.879	14.170	17.035	22.680	22.515	28.350	28.350
Vazão de ar (máx.) ²	m ³ /h	9.053	10.286	11.611	17.000	20.400	27.200	30.600	34.000	34.000
P.E.D. Standard (mín./máx.) ^{2,3}	mmCA	10	10	10	20	20	20	20	20	20
P.E.D. High (mín./máx.) ^{2,3}	mmCA	20	20	20	30	30	30	30	30	30
Tipo	-	Aletas de alumínio corrugado e tubos de cobre								
Área de face	m ²	0,94	1,08	1,13	1,57	1,89	2,52	3,03	3,03	3,03
Número de filas	-	2	3	3	3	4	4	3	4	4
Diâmetro dos tubos	mm (in)	9,53 (3/8)								
Aletas por polegada	FPI	20	20	20	15	15	15	15	15	15
Refrigerante	-	R-410A / R-32								
Alimentação elétrica principal	V-F-Hz	220 / 380 / 440 - 3 - 60								
Tensão de comando	V-F-Hz	220 - 1 - 60								

1. Os modelos recomendados encontram-se acima. A Carrier também pode oferecer mais modelos e seleções nas condições exigidas.

2. P.E.D. (Pressão Estática Disponível) com velocidade de face de 2,5 m/s e Classe de Filtragem G4 ou G4+M5.

3. Para as configurações com filtragem G4+F8, a pressão estática disponível (P.E.D.), consultar time de Engenharia de Aplicação da Carrier.

Opcionais

Item	Padrão de Fábrica		Padrão Bancos		Instalado em Campo
	38EXE	38EVE	38EXE	38EVE	
Caixa elétrica					
Tensão de comando 220V	✓	✓	✓	✓	-
Proteção anticiclagem	✓	✓	✓	✓	-
Proteção sequência / falta de fase	✓	✓	✓	✓	✓
Kit correção de fator de potência (Banco de capacitores)	✓	✓	✓	✓	✓
Kit automação Modbus	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema de refrigeração					
Compressores scroll	✓	✓	✓	✓	-
Pressostato miniaturizado no lado de alta e baixa	✓	✓	✓	✓	-
Filtro na sucção (sólidos)	✓	✓	✓	✓	-
Filtro secador	✓	✓	✓	✓	-
Visor de líquido ²	-	-	✓	✓	-
Válvula de serviço	✓	✓	✓	✓	-
Válvula de bloqueio para linhas de sucção e líquido	✓	✓	-	-	-
Válvula de bloqueio para linhas de sucção, líquido e descar	-	-	✓	✓	-
Resistência de cárter	-	✓	✓	✓	-
Controle de condensação	✓	✓	✓	✓	-

**Prazo de entrega sob consulta.*

Item	Padrão de Fábrica	Opcional de fábrica	Padrão de Fábrica	Opcional de fábrica
	40DX	40DX	40MX	40MX
Sistema de Refrigeração				
Válvula de expansão eletrônica	✓	-	✓	-
Gabinete				
Bandeja de condensado em chapa de aço	✓	-	✓	-
Painéis em chapa de aço com paredes duplas	✓	-	-	-
Módulo Opcional (sob consulta à fábrica)				
Caixa de mistura	-	✓	-	-
Opcionais (sob consulta à fábrica)				
Painéis PU com espessura de 15mm / Isolação PE	-	✓	-	✓
Unidades livres de ponte térmica	-	✓	-	✓
Filtragem média (G4, G4+M5)	-	✓	-	✓
Filtragem fina (F8)	-	✓	-	✓

**Prazo de entrega sob consulta.*

Resumo dos benefícios

Para proprietários e gerentes de obra

- Operação confiável e eficiente.
- Custo de instalação reduzido, sem necessidade de modificações.
- Operação silenciosa.
- Alta eficiência.

Para engenheiros

- Garantia de que as condições do projeto serão atendidas.
- Fácil adaptação em espaços preexistentes.
- Compacto e modular.

Para empreiteiros

- Satisfação do cliente garantida.
- Menos reclamações por ruído.
- Capacidade de atender aos requisitos de espaço especificados.

Seu projeto. Nossa Solução.

CAC é a divisão da Carrier para fornecimento e distribuição da linha comercial no Brasil. Utilizando toda a estrutura Carrier, fornecemos aos clientes todas as soluções para todas as necessidades em climatização, automação predial, manutenção e serviços. Seguindo os valores e princípios da Carrier, asseguramos a qualidade dos nossos produtos, serviços e processos internos para que estejam em acordo com as principais normas e certificações vigentes.

O objetivo da equipe CAC é prover qualquer solução para qualquer que seja o seu projeto, buscando cada vez mais proximidade, confiança e satisfação dos nossos clientes. Assim, a Carrier conta com um time exclusivo para atendimento a projetos únicos, visando, além de atender à necessidade de seus clientes, superar as suas expectativas, contando com um time de engenheiros qualificados e prontos para buscar o melhor projeto para a sua necessidade.



A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

Telefones para Contato:

4003.9666 - Capitais e Regiões Metropolitanas

0800.886.9666 - Demais Cidades

www.carriero brasil.com.br